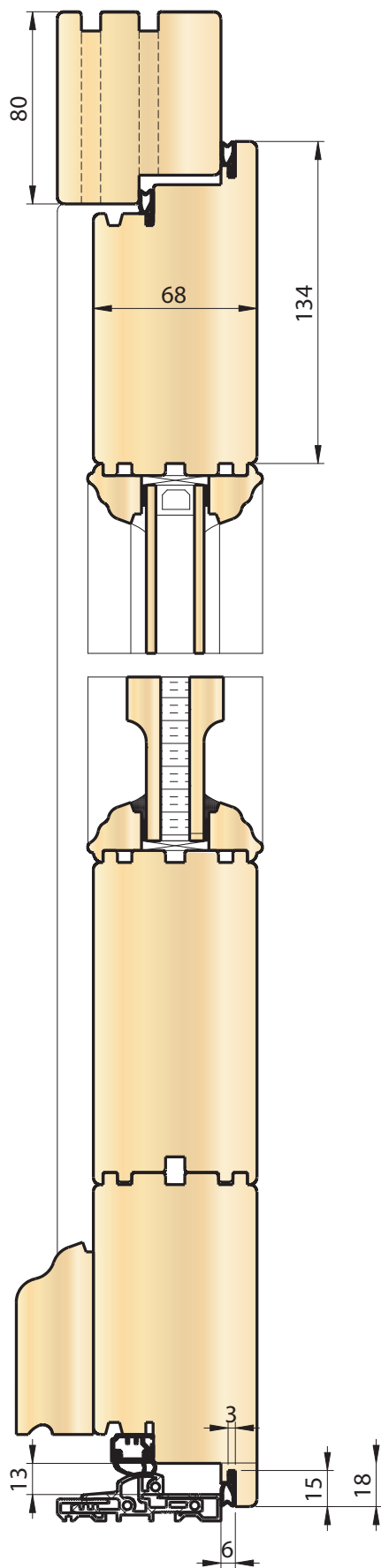




Предлагаем Вашему вниманию ряд инструментов для производства широкой гаммы внешних и внутренних профилей дверей. В каталоге представлены как одиночный инструмент, так и наборы инструментов для комплектного изготовления дверей: рамы и створки.

Приведенные здесь примеры – это всего лишь стандартное решение. На индивидуальное желание клиента изготавливаем также нестандартный инструмент – фрезы HSS, HM или фрезерные головки со сменными ножами.

В первой части каталога показаны комплексные решения для изготовления комплектных дверей – внутренних и внешних профилей. Во второй части – показаны варианты индивидуального решения, позволяющие каждому клиенту подобрать себе по вкусу.

Высокотехнологическое современное оборудование, высококачественные материалы, а также соблюдение всех норм производства разрешают нам изготавливать инструмент наивысшего качества.

Предлагаемые нами решения – это современный высококачественный инструмент, с помощью которого получается идеальный конечный продукт. Наборы для изготовления дверей – это всего лишь часть нашего богатого ассортимента инструментов для деревообработки.

Фирма **FABA** – это современная, динамически развивающаяся фирма, которая специализируется в производстве инструмента для деревообрабатывающей и мебельной промышленности. Вот уже более 60-ти лет производимые нами инструменты пользуются успехом у специалистов, занимающихся обработкой дерева и древесно-походных материалов. В настоящее время в Польше наша фирма является самым большим и известным производителем разного рода инструмента для механической деревообработки. Свои изделия мы поставляем как по всей территории нашей страны, так и в более чем 35-ти странах мира.

Фирма **FABA** на протяжении многих лет специализируется в производстве высокотехнологических твердосплавных и алмазных инструментов. Наш инструмент, используемый в разных отраслях промышленности, позволяет на полное оснащение машинного парка, уменьшая тем самым затраты по времени и затраты на производство, гарантируя одновременно высокое качество обработки.

Фирма **FABA** в своем ассортименте предлагает пилы, фрезы, фрезерные головки, наборы инструментов для производства окон и дверей, инструмент для клиновых соединений, сверла, ножи, алмазный инструмент и системы креплений. Пилы и фрезы с алмазными напайками фирма производит на **FABA DI**.

Наша гордость – это современное и сверхточное оборудование. Производство и контроль технологических процессов происходит с применением лучшего электронного и лазерного оборудования. В технологических процессах применяются материалы самого высокого качества, как отечественного, так и импортного производства.



ВНЕШНИЕ ПРОФИЛЯ ДВЕРЕЙ

Двери толщиной 68 мм	4
Двери толщиной 80 мм	6
Двери толщиной 92 мм	7

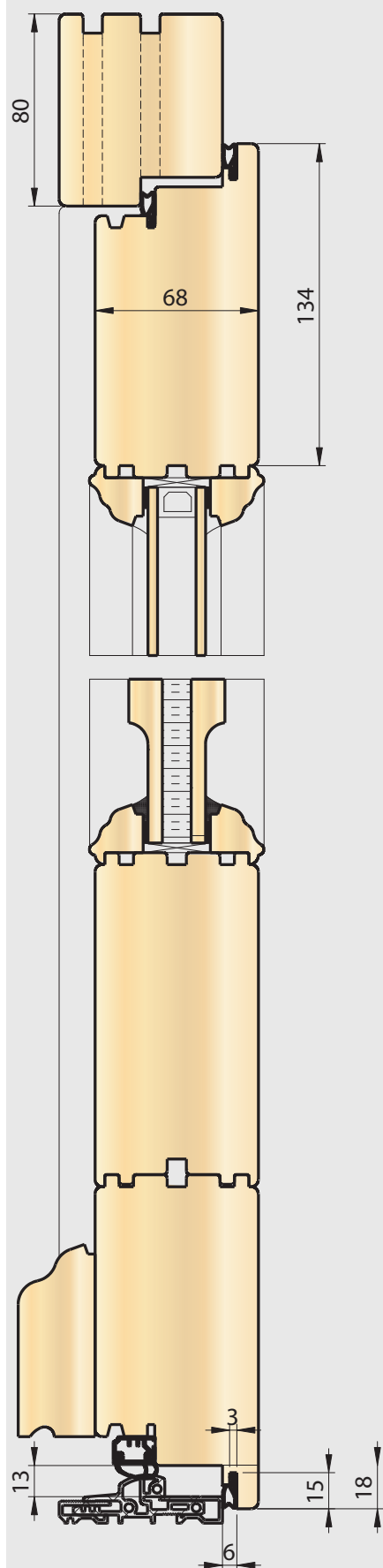
ВНУТРЕННИЕ ПРОФИЛЯ ДВЕРЕЙ

Дверная коробка под размер	8
Дверная коробка со сменным размером со ступенчатым пазом	10
Дверная коробка со сменным размером без ступенчатого паза	12

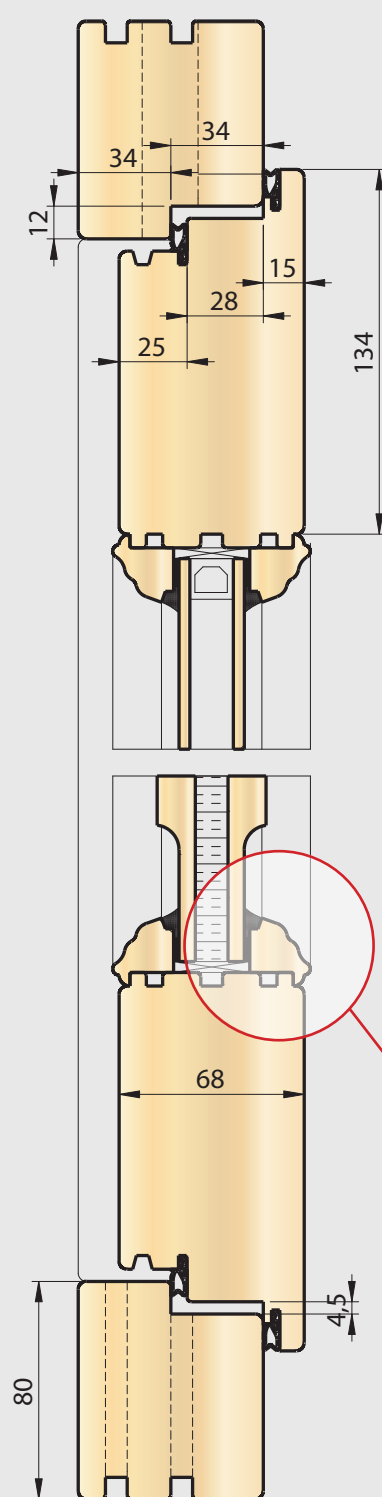
ПРОФИЛЯ

Филенки	14
Фальцовки	15
Внутренние профили	16

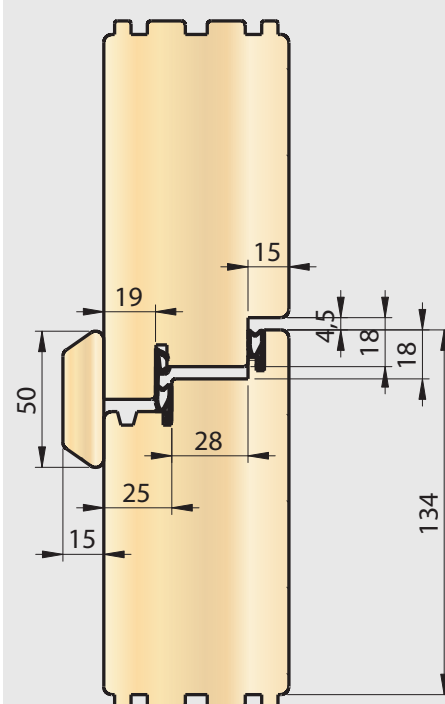
Вертикальный разрез



Горизонтальный разрез



Наружный профиль створки

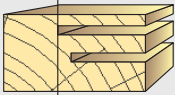
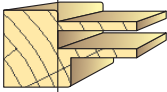
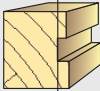
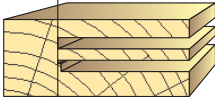
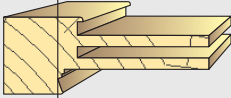


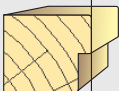
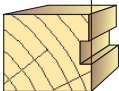
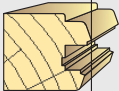
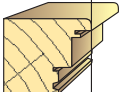
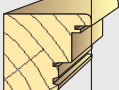
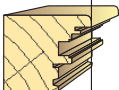
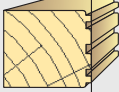
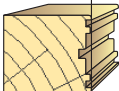
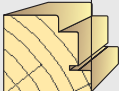
Инструмент для производства
внутренних профилей
стр. 16-17

Набор фрезерных головок для производства внешних профилей дверей толщиной 68 мм

Инструментом, входящим в этот набор, можно изготовить дверную коробку и створку согласно выше приведенным чертежам.

Представленные чертежи – это всего лишь пример, который можно на индивидуальный заказ и желание клиента модифицировать. Для обработки профилей предлагаем насадные фрезы HSS, HM и фрезерные головки со сменными пластинами.

№ Профиля	Базовый диаметр 350мм	Профиль
1		Проушина горизонтальных брусков рамы
2		Нижний шип вертикального бруска коробки
3		Контрпрофиль порога рамы
4		Проушина вертикальных брусков створки дверей
5		Шип горизонтальных брусков створки двери

№ Профиля	Базовый диаметр 140мм	Профиль
6		Внутренний профиль рамы
7		Контрпрофиль порога рамы
8		Внутренний профиль створки
9		Внешний профиль створки верх и бок
10		Внешний профиль створки низ
11		Паз под установку фурнитуры
12		Профиль створки с гребнем и вентиляционным каналом
13		Профиль створки с пазом и вентиляционным каналом
14		Наружный профиль вертикальных притворных брусков створки

Внешние профили дверей

Представленные профили изготавливаются с помощью инструмента с регулировкой, что позволяет подогнать ширину дверей к ширине порога.

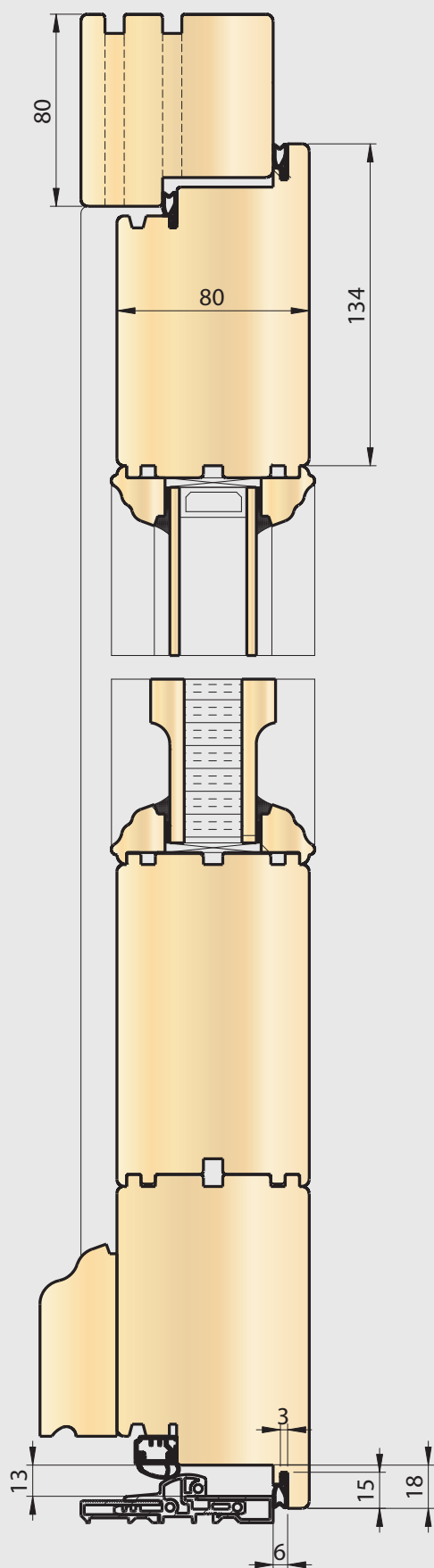
В этих профилях применяется двойное уплотнение, что значительно поправляет плотность дверей. Если нет необходимости в двойном уплотнении, то оператору станка согласно инструкции достаточно вынуть с фрезерных головок режущие пластины, которые делают дополнительный паз под крайний уплотнитель.

Профиль створки, соединяющийся с помощью шипов, можно изготовить по профилям №8, №4 или №5. Профиль створки, соединяющийся с помощью штифтов, можно изготовить по профилям №12 или №13.

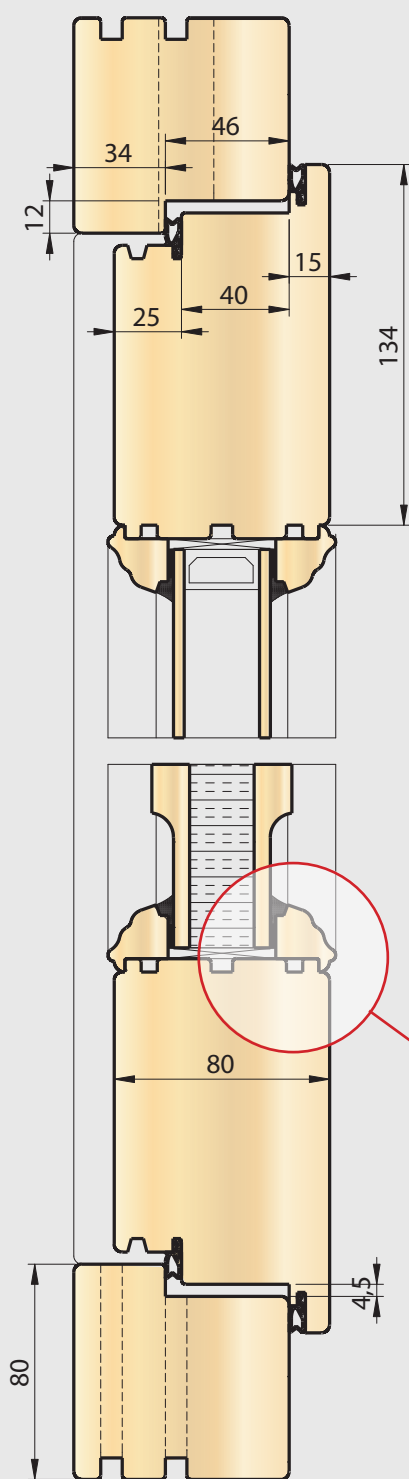
Предлагаемое в каталоге решение не охватывает всего необходимого инструмента, а лишь существующие возможности и основные профили для изготовления внешних профилей рамы дверей и створки.

Каждый заказ мы рассматриваем индивидуально. Изготавливаемый нами инструмент индивидуально подбирается к потребностям каждого клиента и к его техническим возможностям обработки.

Вертикальный разрез

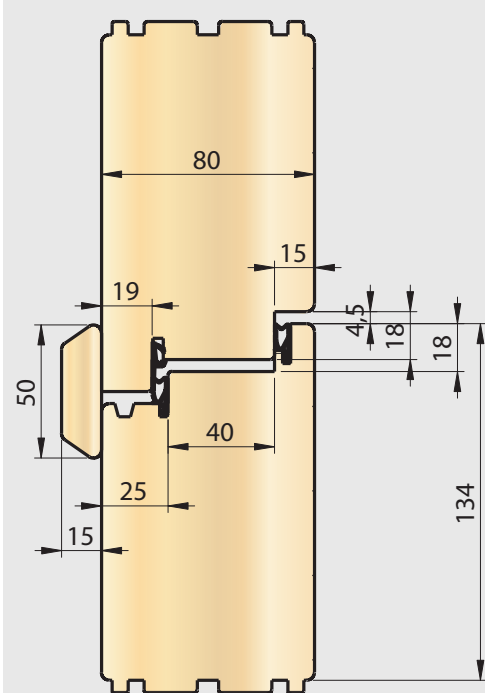


Горизонтальный разрез



Инструмент для производства
внутренних профилей
стр. 16-17

Наружный профиль створки



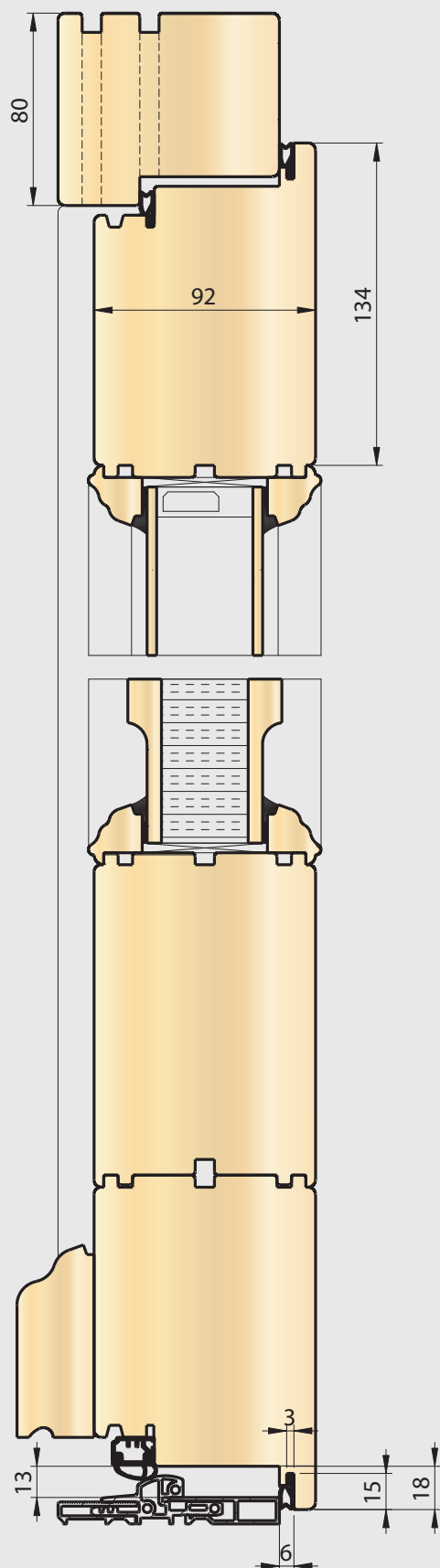
Набор фрезерных головок для производства внешних профилей дверей толщиной 80 мм

Набор можно заказать как отдельный индивидуальный комплект или же, как расширение к набору головок для производства дверей толщиной 68 мм.

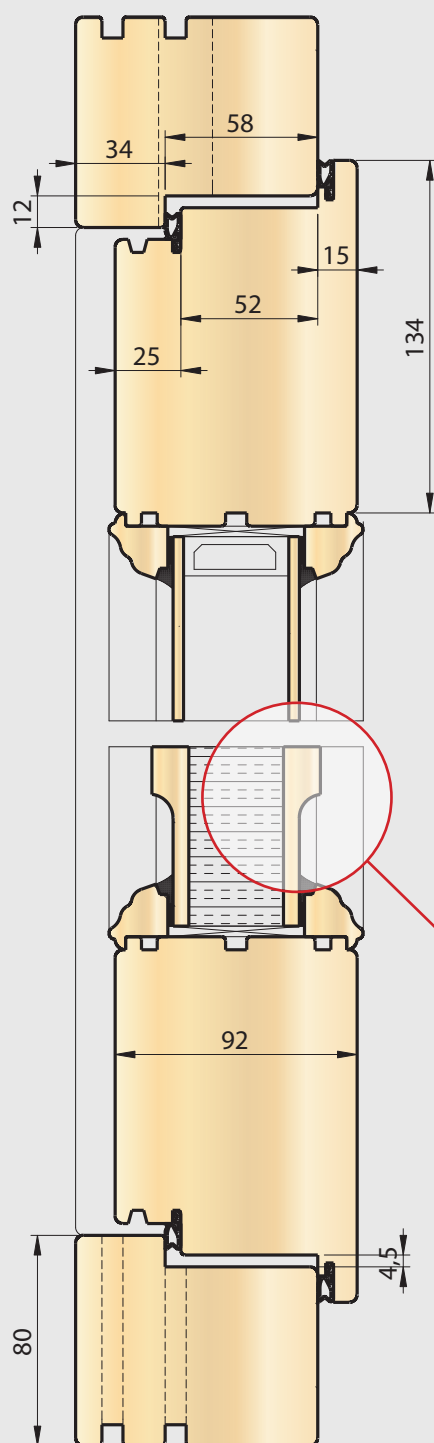
Инструментом, входящим в этот набор, можно изготовить дверную коробку и створку согласно выше приведенным чертежам.

Представленные чертежи – это всего лишь пример, который можно на индивидуальный заказ и желание клиента смодифицировать. Для обработки профилей предлагаем насадные фрезы HSS, НМ и фрезерные головки со сменными пластинами.

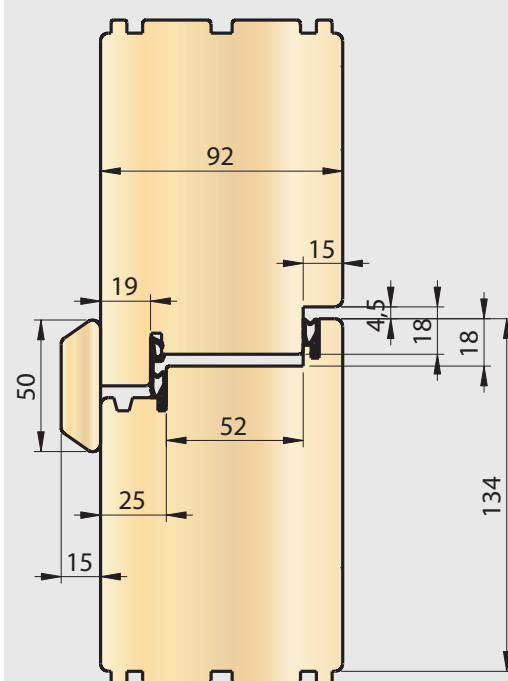
Вертикальный разрез



Горизонтальный разрез



Наружный профиль створки



Инструмент
для производства филенок
стр. 14

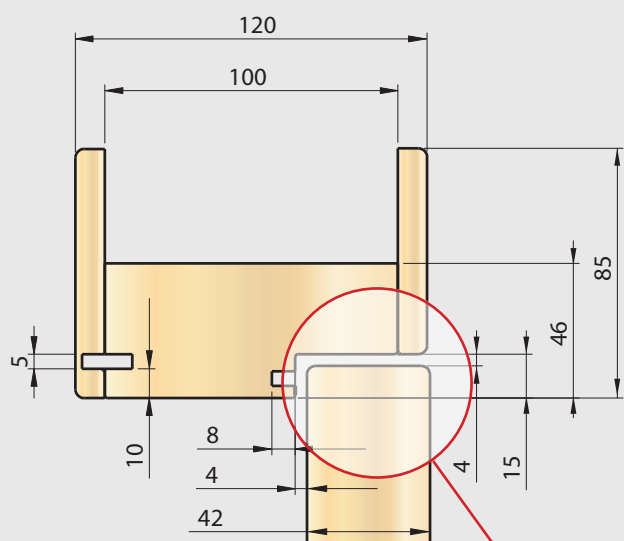
Набор фрезерных головок для производства внешних профилей дверей толщиной 92 мм

Набор можно заказать как отдельный индивидуальный комплект или же, как расширение к набору головок для производства дверей толщиной 68 мм или 80 мм.

Инструментом, входящим в этот набор, можно изготовить дверную коробку и створку согласно выше приведенным чертежам.

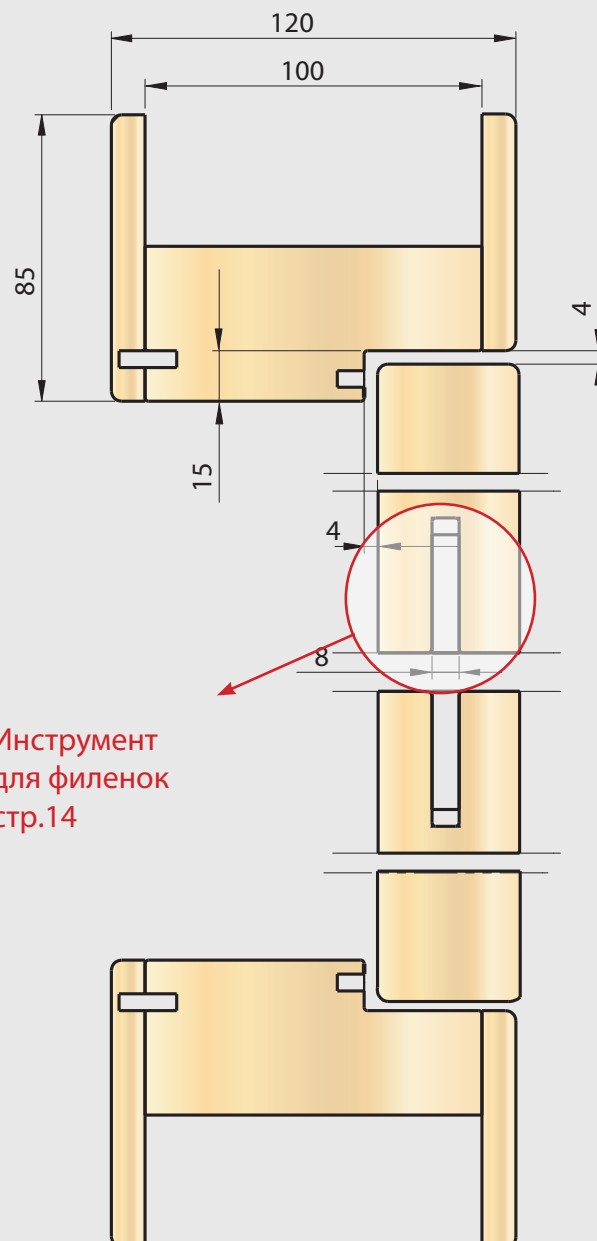
Представленные чертежи – это всего лишь пример, который можно на индивидуальный заказ и желание клиента смодифицировать. Для обработки профилей предлагаем насадные фрезы HSS, HM и фрезерные головки со сменными пластинами.

Вертикальный разрез



Инструмент
для фальцовки
стр.15

Горизонтальный разрез

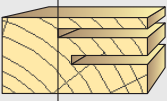
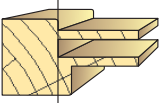
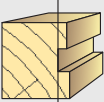
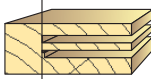
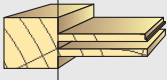


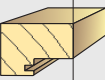
Инструмент
для филенок
стр.14

Набор головок для производства внутренних профилей дверей с рамой под размер (без возможности регулиции)

Инструментом, входящим в этот набор, можно изготовить дверную коробку и створку согласно выше приведенным чертежам.

Представленные чертежи – это всего лишь пример, который можно на индивидуальный заказ и желание клиента смодифицировать. Для обработки профилей предлагаем насадные фрезы HSS, HM и фрезерные головки со сменными пластинами.

№ Профиля	Базовый диаметр 350мм	Профиль
1		Проушина горизонтальных брусков рамы
2		Нижний шип вертикального бруска коробки
3		Контрпрофиль порога рамы
4		Проушина вертикальных брусков створки дверей
5		Шип горизонтальных брусков створки двери

№ Профиля	Базовый диаметр 140мм	Профиль
6		Внутренний профиль рамы с пазом под уплотнитель
7		Внешний профиль дверей верх и бок
8		Примерный внутренний профиль створки
9		Внутренний профиль с центральным пазом
10		Внутренний профиль с пазом в индивидуальной конфигурации

Внутренние профили дверей

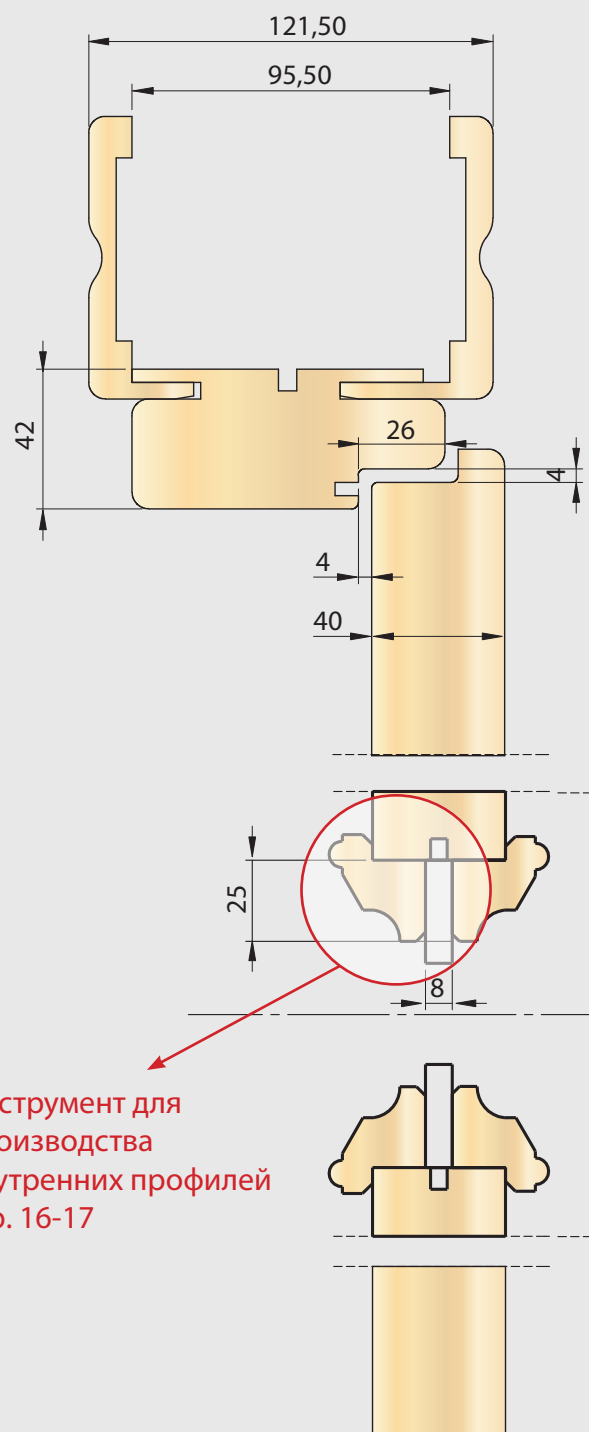
Представленные профили изготавливаются с помощью инструмента с регулировкой, что позволяет подогнать ширину дверей к ширине порога.

В этих профилях для поправки плотности дверей существует возможность применения только одного уплотнителя. Предпочитается применять уплотнитель по периметру. Если нет необходимости в уплотнении, то оператору станка согласно инструкции достаточно вынуть с фрезерных головок режущие пластины, которые делают паз под уплотнитель.

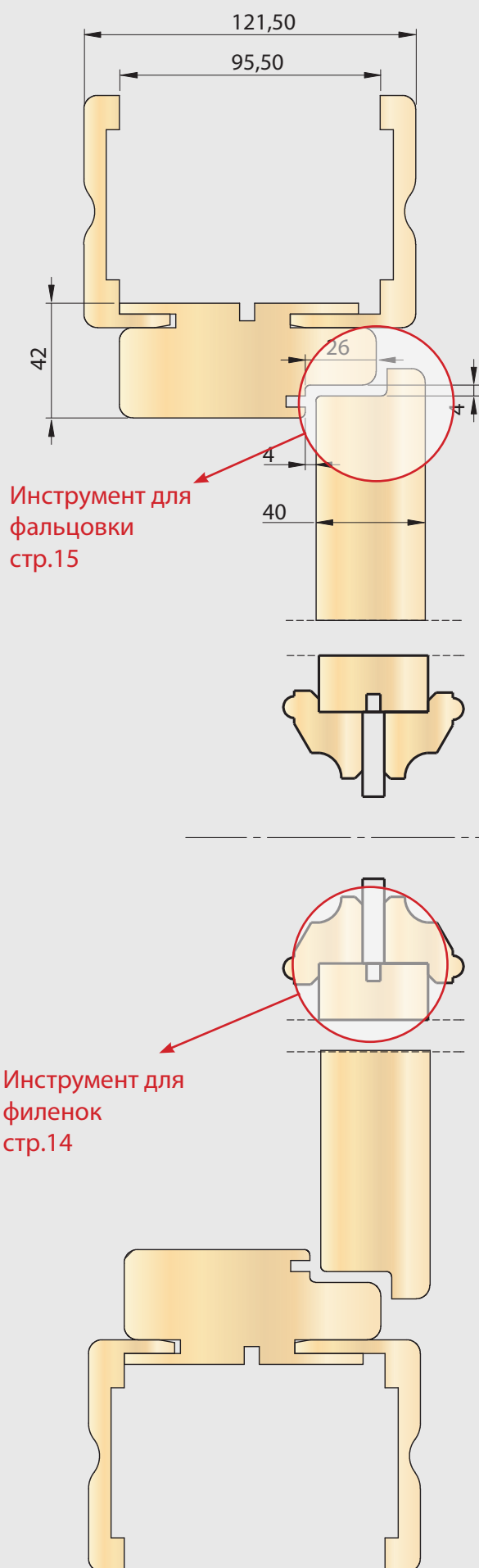
Предлагаемое в каталоге решение не охватывает всего необходимого инструмента, а лишь существующие возможности и основные профили для изготовления внутренних профилей рамы дверей и створки.

Каждый заказ мы рассматриваем индивидуально. Изготавливаемый нами инструмент индивидуально подбирается к потребностям каждого клиента и к его техническим возможностям обработки.

Вертикальный разрез



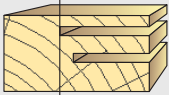
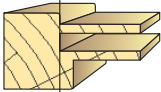
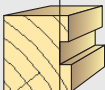
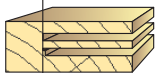
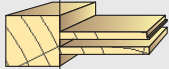
Горизонтальный разрез

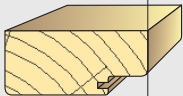
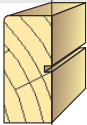
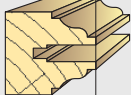
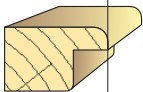
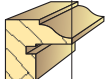
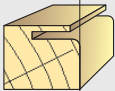
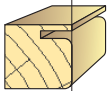


Набор головок для производства внутренних профилей дверей со ступенчатым пазом с регулирующей шириной рамы от 95,5 до 130 мм, то есть основной размер рамы можно увеличить на 34,5 мм, в зависимости от ширины стены.

Инструментом, входящим в этот набор, можно изготовить дверную коробку и створку согласно выше приведенным чертежам.

Представленные чертежи — это всего лишь пример, который можно на индивидуальный заказ и желание клиента смодифицировать. Для обработки профилей предлагаем насадные фрезы HSS, HM и фрезерные головки со сменными пластинами.

№ Профиля	Базовый диаметр 350мм	Профиль
1		Проушина горизонтальных брусков рамы
2		Нижний шип вертикального бруска коробки
3		Контрпрофиль порога рамы
4		Проушина вертикальных брусков створки дверей
5		Шип горизонтальных брусков створки двери

№ Профиля	Базовый диаметр 140мм	Профиль
6		Внутренний профиль рамы с пазом под уплотнитель
7		Контрпрофиль порога рамы
8		Внутренний профиль створки
9		Внешний профиль створки верх и бок
10		Внешний профиль створки низ
11		Примерный внутренний профиль створки с вентиляционным пазом
12		Правый регулирующий профиль рамы
13		Левый регулирующий профиль рамы

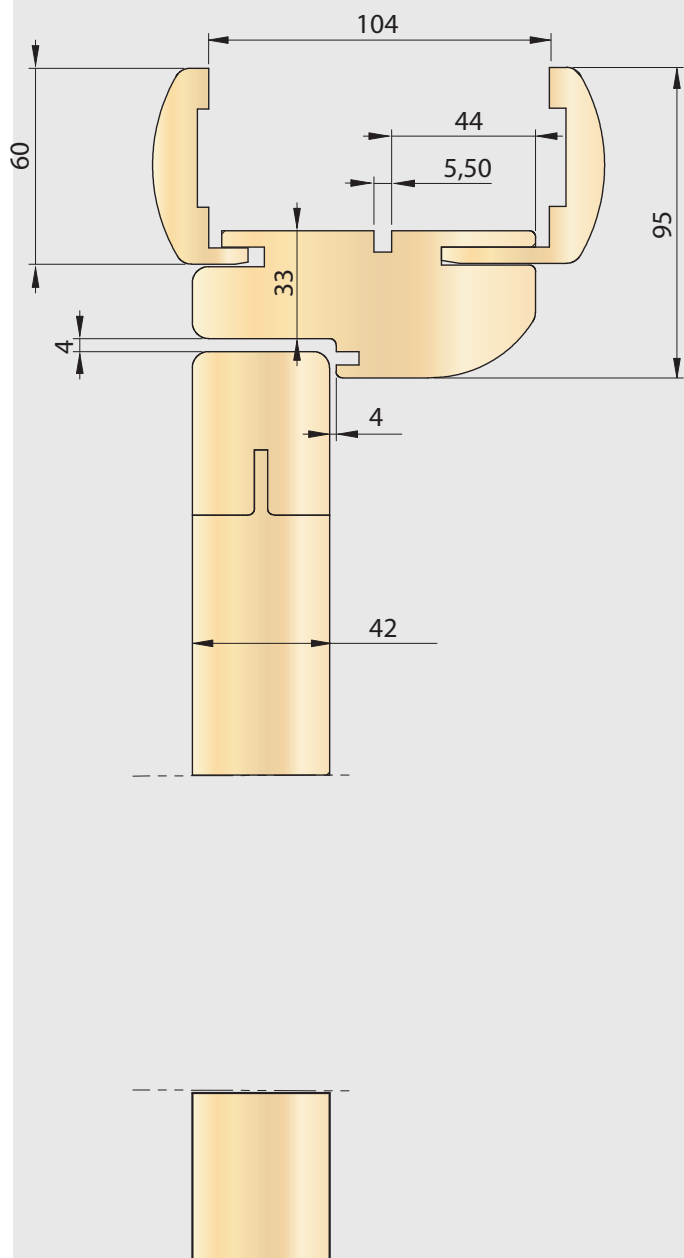
Внутренние профили дверей

В этих профилях для поправки плотности дверей существует возможность применения двойного уплотнителя. Предпочитается применять уплотнитель по периметру и уплотнитель типа Batwing. Если нет необходимости в двойном уплотнении, то оператору станка согласно инструкции достаточно вынуть с фрезерных головок режущие пластины, которые делают паз под второй уплотнитель.

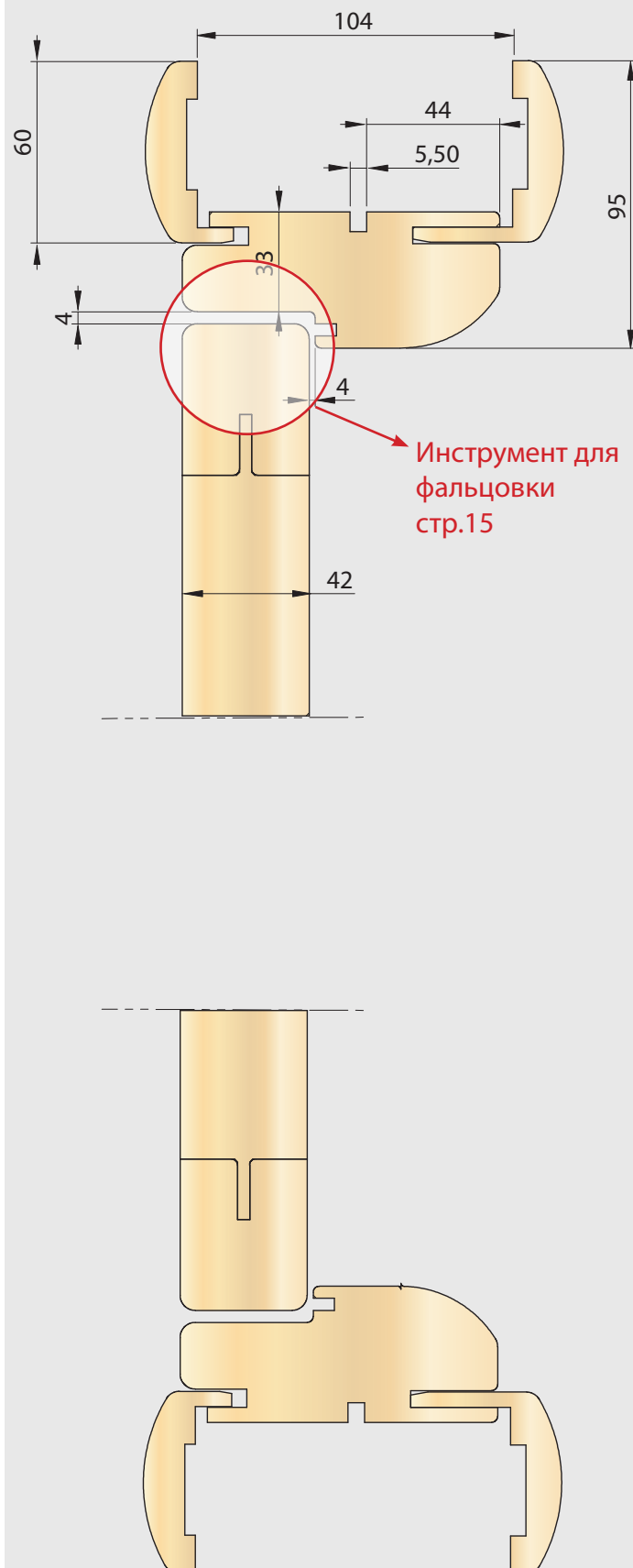
Предлагаемое в каталоге решение не охватывает всего необходимого инструмента, а лишь существующие возможности и основные профили для изготовления внутренних профилей рамы дверей и створки.

Каждый заказ мы рассматриваем индивидуально. Изготавливаемый нами инструмент индивидуально подбирается к потребностям каждого клиента и к его техническим возможностям обработки.

Вертикальный разрез



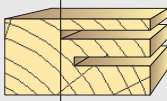
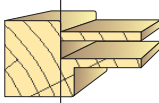
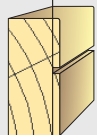
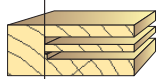
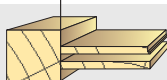
Горизонтальный разрез

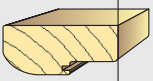
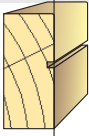
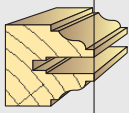
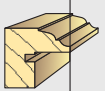
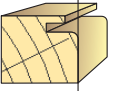
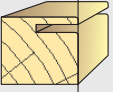


Набор головок для производства внутренних профилей дверей без ступенчатого паза с регулирующей шириной рамы от 104 до 125 мм, то есть основной размер рамы можно увеличить на 21 мм, в зависимости от ширины стены.

Инструментом, входящим в этот набор, можно изготовить дверную коробку и створку согласно выше приведенным чертежам.

Представленные чертежи — это всего лишь пример, который можно на индивидуальный заказ и желание клиента смодифицировать. Для обработки профилей предлагаем насадные фрезы HSS, HM и фрезерные головки со сменными пластинами.

№ Профиля	Базовый диаметр 350мм	Профиль
1		Проушина горизонтальных брусков рамы
2		Нижний шип вертикального бруска коробки
3		Контрпрофиль порога рамы
4		Проушина вертикальных брусков створки дверей
5		Шип горизонтальных брусков створки двери

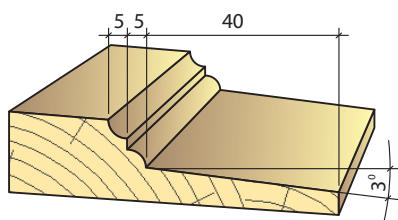
№ Профиля	Базовый диаметр 140мм	Профиль
6		Внутренний профиль рамы с пазом под уплотнитель
7		Контрпрофиль порога рамы
8		Внутренний профиль створки
9		Внешний профиль створки верх и бок
10		Примерный внутренний профиль створки
11		Правый регулирующий профиль рамы
12		Левый регулирующий профиль рамы

Внутренние профили дверей

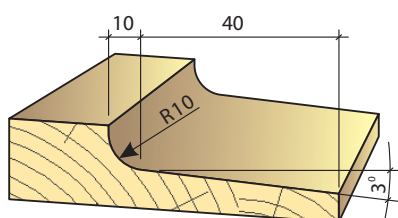
В этих профилях для поправки плотности дверей существует возможность применения только одного уплотнителя. Предпочитается применять уплотнитель по периметру. Если нет необходимости в уплотнении, то оператору станка согласно инструкции достаточно вынуть с фрезерных головок режущие пластины, которые делают паз под уплотнитель.

Предлагаемое в каталоге решение не охватывает всего необходимого инструмента, а лишь существующие возможности и основные профили для изготовления внутренних профилей рамы дверей и створки.

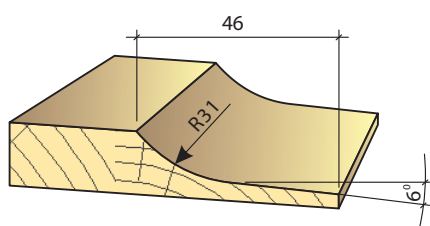
Каждый заказ мы рассматриваем индивидуально. Изготавливаемый нами инструмент индивидуально подбирается к потребностям каждого клиента и к его техническим возможностям обработки.



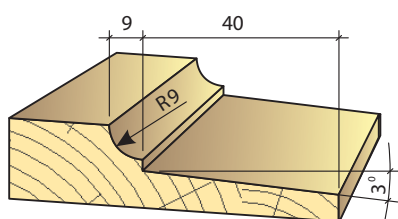
D mm	B mm	d _{max} mm	R mm	z	n _{max}	↗
200	22	40	2 x R5	4	6000	L/P



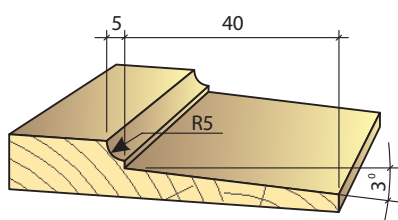
D mm	B mm	d _{max} mm	R mm	z	n _{max}	↗
200	20	40	R-10	4	6000	L/P



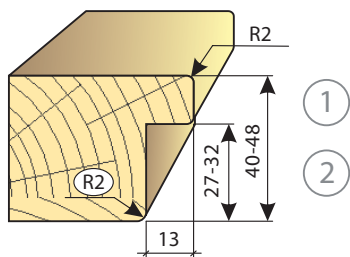
D mm	B mm	d _{max} mm	R mm	z	n _{max}	↗
200	20	40	R-31	4	6000	L/P



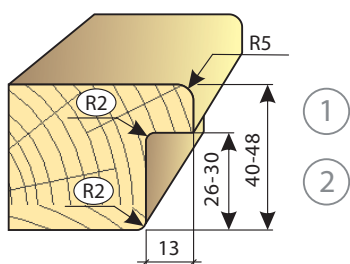
D mm	B mm	d _{max} mm	R mm	z	n _{max}	↗
200	20	40	R 9	4	6000	L/P



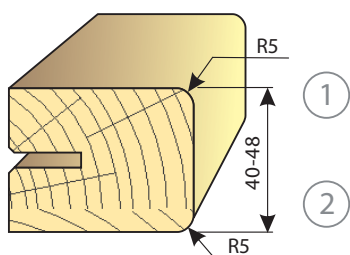
D mm	B mm	d _{max} mm	R mm	z	n _{max}	↗
200	20	40	R 5	4	6000	L/P



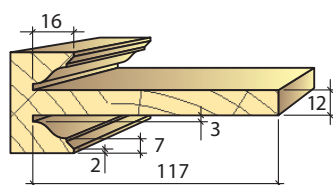
	D mm	B mm	d _{max} mm	z
1.	174	20	40	3
2.	200	40	40	3
Прокладка 1 шт.		6		



	D mm	B mm	d _{max} mm	z
1.	174	20	40	3
2.	200	40	40	3
Прокладка 1 шт.		6		



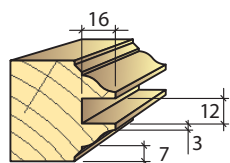
	D mm	B mm	d _{max} mm	z
1.	200	40	40	3
2.	200	20	40	3
Прокладка 1 шт.		6		



1

2

	D mm	B mm	d _{max} mm	z	↗
1.	310	17	40	4	L
2.	310	17	40	4	P
Прокладка 1 шт.					

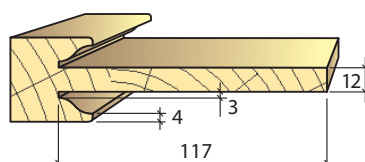


1

2

3

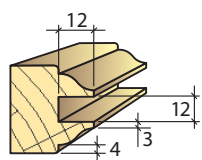
	D mm	B mm	d _{max} mm	z	↗
1.	148	19	40	4	P
2.	148	12	40	4	
3.	148	19	40	4	L



1

2

	D mm	B mm	d _{max} mm	z	↗
1.	310	18	40	4	L
2.	310	18	40	4	P
Прокладка 1 шт.					

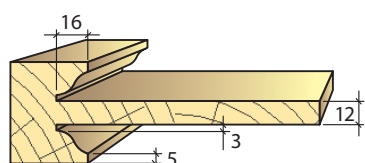


1

2

3

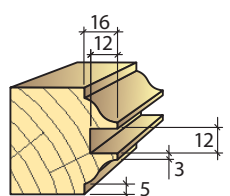
	D mm	B mm	d _{max} mm	z	↗
1.	155	19	30	4	P
2.	148	12	30	4	
3.	155	19	30	4	L



1

2

	D mm	B mm	d _{max} mm	z	↗
1.	310	19,8	50	4	L
2.	310	19,8	50	4	P
Прокладка 1 шт.					



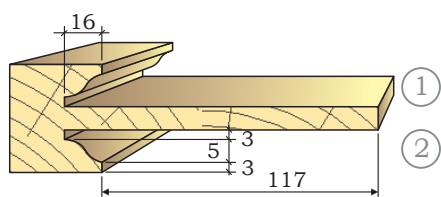
1

2

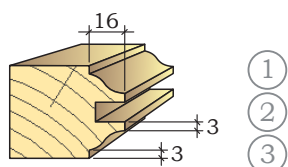
3

	D mm	B mm	d _{max} mm	z	↗
1.	148	20	60	4	P
2.	140	12	60	4	
3.	148	20	60	4	L

Прокладка 2 шт.

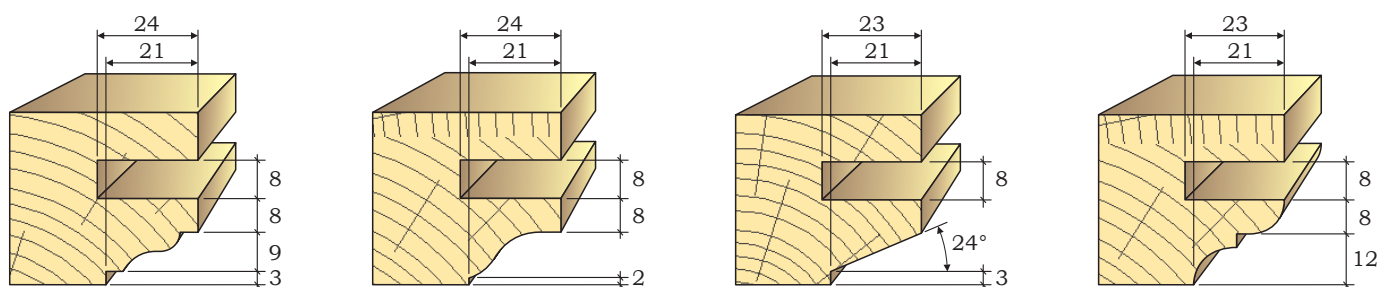


	D mm	B mm	d _{max} mm	z	↗
1.	310	19,8	50	4	L
2.	310	19,8	50	4	P
Прокладка 1 шт.		14			

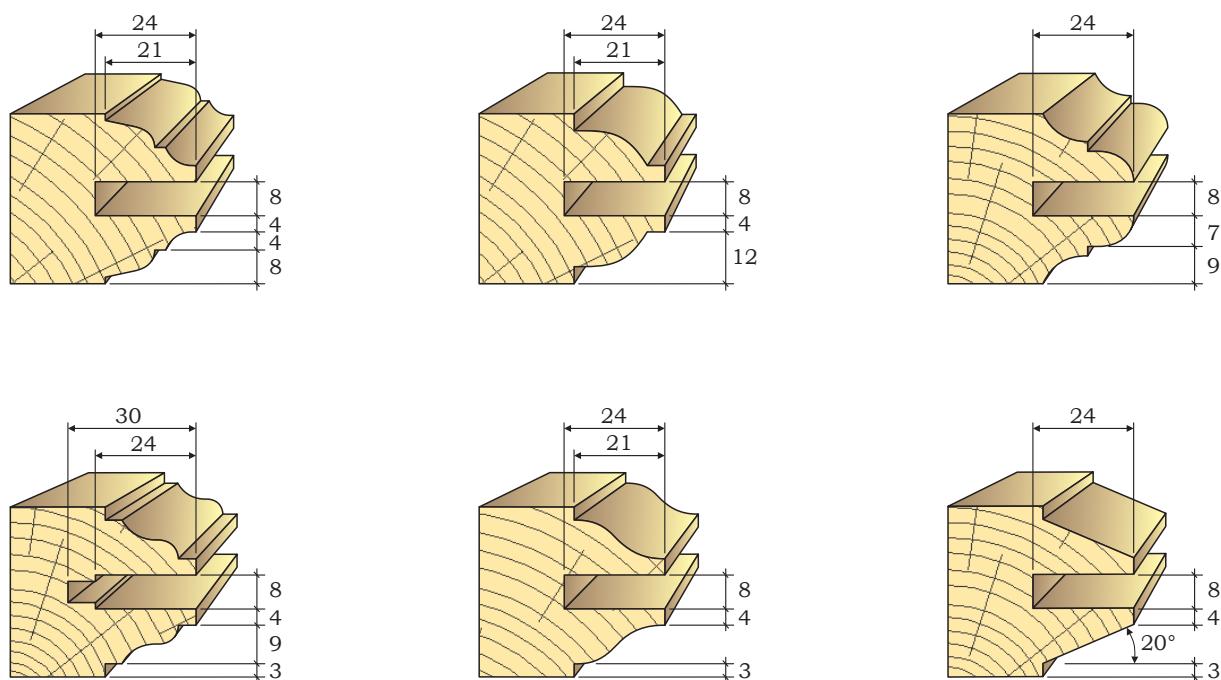


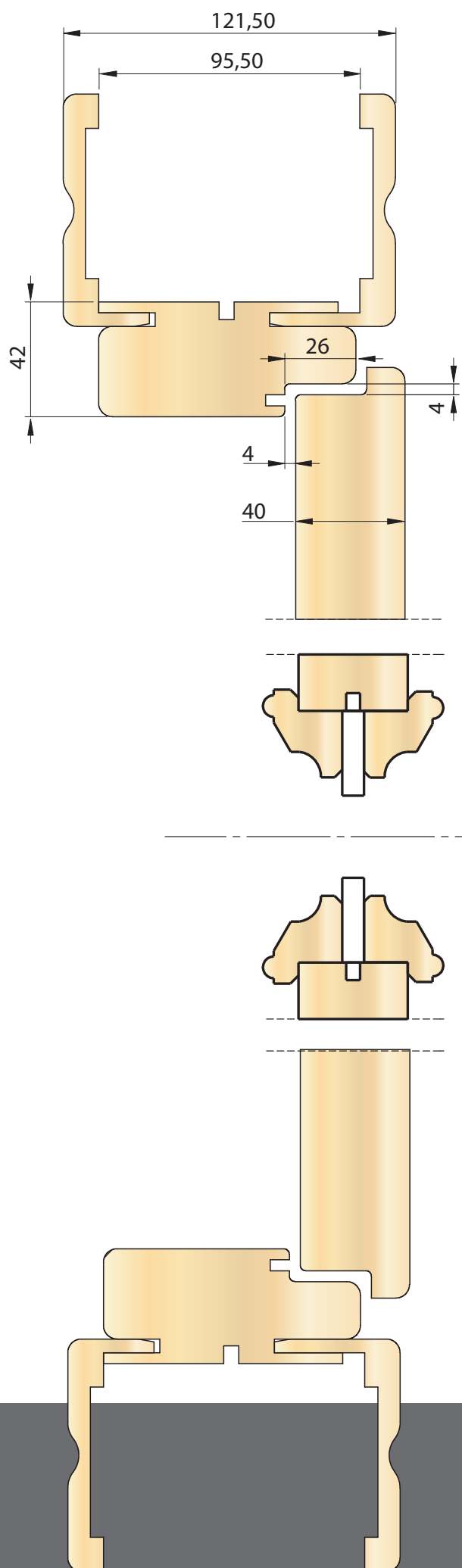
	D mm	B mm	d _{max} mm	z	↗
1.	148	25	50	4	P
2.	148	12	50	4	
3.	148	25	50	4	L
Прокладка 2 шт.		2			

Внутренний профиль дверей односторонний



Внутренний профиль дверей





FABA S.A.

09-130 Baboszewo, ul. Przemysłowa 1
tel.: 048 23 662 17 11, fax: 048 23 662 17 01

e-mail: eksport@faba.pl

www.faba.pl