



УТВЕРЖДАЮ  
Главный инженер  
\_\_\_\_\_ Л.С. Козлов

**Грунтовка антикоррозионная цинконаполненная «ЦИНККОР»-01  
ТУ 2316-231-07507802-2015**

Декларация соответствия РОСС RU Д-RU.АЮ64.В.00091/18  
Сертификат соответствия РОСС RU.АЮ64.Н08683

<b>Назначение</b>	<p>Для протекторной защиты от коррозии изделий, сооружений и конструкций из черных металлов.</p> <p>Грунтовка может использоваться как самостоятельное защитное покрытие, так и в качестве грунтовочного слоя в комплексных системах антикоррозионной защиты стальных поверхностей.</p> <p>Покрытие на основе «Цинккор»-01 обладает катодным и барьерным механизмом защиты. Допускается эксплуатация покрытия при повышенных температурах до 150 °С.</p>
<b>Подготовка поверхности</b>	<p>Поверхность металла перед грунтованием должна быть очищена от ржавчины, окалина, окислов металла до степени 2 по ГОСТ 9.402 (поверхность должна иметь равномерную шероховатость, металлический блеск, допускается более темный оттенок металла на участках, где была окалина) и обезжирена до степени 1 по ГОСТ 9.402 (отсутствие следов жира на фильтровальной бумаге после протирки поверхности).</p>
<b>Подготовка грунтовки</b>	<p>Перед применением грунтовку тщательно перемешать до полного исчезновения осадка и получения однородной консистенции. После перемешивания выдержать в течение 10 минут до исчезновения пузырей. При необходимости грунтовку довести до рабочей вязкости, в зависимости от метода окрашивания. Для разбавления использовать уайт-спирит (нефрас) в количестве не более 10 %.</p>
<b>Условия нанесения</b>	<p>Нанесение грунтовки рекомендуется проводить при температуре от +5 до +30 °С. Возможно нанесение в условиях пониженных температур до -15 °С при условии, что обрабатываемая поверхность будет сухой, не обледенелой.</p> <p>Для предотвращения образования ледяной корки при окрашивании температура окрашиваемой поверхности должна быть не менее чем на 3 °С выше точки росы.</p>

<b>Способ нанесения</b>	<p>Пневматическое и безвоздушное распыление, окунание, валик, кисть.</p> <p><i>Сварные швы, болтовые соединения, острые кромки и труднодоступные места перед окрашиванием обработать методом полосового окрашивания кистью.</i></p> <p>При использовании грунтовки в качестве самостоятельного покрытия рекомендуется наносить минимум два слоя с межслойной сушкой 20-30 минут для получения сплошного покрытия и сведения к минимуму образования различных дефектов покрытия (пузыри, «булавочные проколы», кратеры, микропоры, непрокрасы).</p>
<b>Покрывные эмали</b>	Грунт-эмаль «Акромет», основа цветная «Акроколор», а также алкидными и другими эмалями.
<b>Очистка инструмента</b>	Инструмент после окончания работ промыть растворителем, применяемым для разбавления грунтовки.
<b>Меры предосторожности</b>	Работы проводить на воздухе или в проветриваемом помещении, вдали от открытого источника огня, с соблюдением правил личной гигиены. Беречь от огня.
<b>Транспортировка и хранение</b>	Грунтовку следует транспортировать и хранить в плотно закрытой таре, предохраняя от влаги и прямых солнечных лучей при температуре от - 40 °С до + 40 °С.
<b>Гарантийный срок</b>	12 месяцев с даты изготовления
<b>Утилизация отходов</b>	Тару с остатками грунтовки плотно закрыть крышкой и уничтожить как бытовой мусор, в соответствии с установленными местными правилами.

**Технические характеристики**

Наименование показателей	Норма
Внешний вид покрытия	После высыхания грунтовка должна образовывать однородное матовое покрытие от светло- серого до серого цвета
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 сопла 4 мм при температуре плюс (20,0±0,5)°С, с, не менее	25
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	75
Время высыхания при температуру (20±2)°С до степени 3, мин, не более	30
Плотность грунтовки, г/см <sup>3</sup> , в пределах	2,5-2,7
Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	5
Прочность пленки при ударе по пробору тину У-1, см, не менее	50
Адгезия к металлу, баллы, не более	1

