

Двухкомпонентная полиэфирная распыляемая шпатлевка для заполнения незначительных вмятин и глубоких царапин на кузовных деталях автомобилей. Используется на различных металлических поверхностях, в том числе из оцинкованной стали и алюминия. Обладает превосходной адгезией, отлично наносится, быстро сохнет и легко шлифуется.



ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ

100 Dynacoat Polyester Spray Filler
 3-4 Hardener
 10% Dynacoat Thinner (при необходимости)



ОБОРУДОВАНИЕ

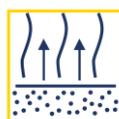
Установки краскопульты: 2.2-3.0 мм
 Рабочее давление: 2.0-2.5 bar на входе*

*Изучите инструкцию к краскопульту



НАНЕСЕНИЕ

1-3 x 1 слоя



ВЫДЕРЖКА

5 минут между слоями



СУШКА

2 часа при 20°C
 30 минут при 60°C



ШЛИФОВАНИЕ

P180-P280 или P220-P320



ПОСЛЕДУЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ

Все грунты-выравниватели Dynacoat



ЗАЩИТА

Использование соответствующего респиратора
 AkzoNobel Car Refinishes рекомендует использовать респиратор с внешней подачей воздуха.

ПРОДУКТЫ И ДОБАВКИ

Dynacoat Polyester Spray Filler
 Hardener

ОСНОВНЫЕ КОМПОНЕНТЫ

Polyester Spray Filler: Полиэфирные смолы.
 Hardener: Пероксид.

ПОВЕРХНОСТИ ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ

Сталь
 Оцинкованная сталь
 Алюминий
 2К Epoxy Primer
 Полиэфирные шпатлёвки
 Полиэфирные пластики

Примечание: запрещается наносить шпатлевку Dynacoat Polyester Spray Filler на пластики, травящие и однокомпонентные акриловые и нитроцеллюлозные грунты. Перед нанесением обезжирьте поверхность с помощью Dynacoat Degreaser.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Сталь: Обезжирить и обработать абразивом P80-P120.
 Оцинкованная сталь: Обезжирить и обработать абразивом P120.
 Алюминий: Обезжирить и обработать абразивом P120.
 Старые покрытия: Обезжирить и обработать абразивом P120-P220.
 Полиэфирные шпатлёвки: Обработать абразивом P120-P220
 Полиэфирные пластики: Помыть тёплой водой, обезжирить и обработать абразивом P180-P280.

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ

100 весовых частей Dynacoat Polyester Spray Filler
 3-4 весовые части Hardener
 10% Thinner (по необходимости)

Примечание:
 Не добавляйте больше отвердителя, чем указано. Тщательно перемешайте смесь после добавления отвердителя до достижения однородного цвета.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

ЖИДКАЯ ШПАТЛЁВКА DYNACOAT POLYESTER SPRAY FILLER — D3.02.07

СРОК ГОДНОСТИ ПОСЛЕ СМЕШИВАНИЯ	20-30 мин. при 20°C		
ТИП КРАСКОПУЛЬТА, ДИАМЕТР ДЮЗЫ И РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ	Краскопульт: С верхним бачком	Диаметр дюзы: 2.2 – 3.0 мм	Рабочее давление: 2-3 бар
НАНЕСЕНИЕ	Нанесите 1 или несколько одинарных мокрых слоев, с выдержкой между слоями 5 минут и 10 минут перед сушкой при 60°C.		
ТОЛЩИНА ПЛЕНКИ ПОКРЫТИЯ	100 мкм за слой.		
ТЕОРЕТИЧЕСКИЙ РАСХОД	6 м ² / литр за слой. Примечание: Практический расход зависит от ряда факторов, включая форму объекта, шероховатость поверхности, метод нанесения и рабочие условия.		
ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ	Используйте Guncleaner или нитроцеллюлозный растворитель		
ВРЕМЯ СУШКИ	Готова к шлифованию	20°C 2 часа	60°C 30 мин
	При принудительной сушке температура не должна превышать 70°C, такой режим предотвратит растрескивание, пузырение и потерю адгезии материала.		
РЕКОМЕНДОВАННЫЙ АБРАЗИВНЫЙ МАТЕРИАЛ	Начальный: P120 Финишный: P220-P320		
ПОСЛЕДУЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ	Все полиэфирные шпатлевки Dynacoat Dynacoat Filler 4100 Dynacoat 6100 DUO Dynacoat HB 4+1 Dynacoat Filler HB 5+1 Dynacoat 2K Epoxy Primer		

СРОК ГОДНОСТИ 12 месяцев при температуре от 5°C при 40°C

VOC В соответствии с Европейскими нормами VOC, предельное содержание летучих органических соединений для данного продукта (категория продукта : IIB.c) в готовой к нанесению смеси составляет 540 г/литр.
Параметры VOC данного продукта в готовой к нанесению смеси составляет не более 380 г/литр.

Akzo Nobel Car Refinishes B.V.
Address: Rijksweg 31, PO Box 3, 2170 BA Sassenheim
Tel: +31(0)71308-6944

ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ: Информация, содержащаяся в данной спецификации, не предназначена для трактования как исчерпывающая и основана на наших современных знаниях и действующем законодательстве. Любое лицо, использующее данный продукт в любых целях, отличных от явно указанных в технической инструкции, без предварительного получения от нас письменного подтверждения соответствия продукта предполагаемым целям, делает это на свой страх и риск. Предприятие всех необходимых мер по соблюдению требований местных правил и законодательства является всегда ответственностью пользователя. Пользователь должен всегда ознакомиться с Сертификатом Безопасности (MSDS) и Технической документацией (TDS) продукта, если таковые существуют. Все наши рекомендации или заявления, делаемые в отношении этого продукта (изложенные в этой спецификации или иные) являются верными, насколько это может быть нам максимально известно, однако качество или состояние поверхности, на которую наносится продукт, также как и многие факторы, влияющие на использование и нанесение продукта, находятся вне нашего контроля. Таким образом, если только мы письменно не дали наше согласие об обратном, мы не принимаем на себя какой-либо ответственности за выполнение продуктом своих функций, а также за любой убыток или вред, возникший в результате применения продукта. Все поставляемые продукты и технические рекомендации регламентируются нашими стандартными условиями продажи. Запросите экземпляр этого документа и тщательно его изучите. Информация, содержащаяся в данной спецификации, может время от времени обновляться в свете новых опытных данных и наших принципов непрерывного совершенствования. Перед использованием продукта потребитель должен удостовериться, что располагает наиболее свежей версией данной спецификации.

Названия марок или продуктов, упомянутые в данном документе, являются собственными или лицензированными торговыми марками Akzo Nobel.

Головная организация

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3, 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.dynacoat.com

ООО «Акзо Нобель Автопокрытия»

Российская Федерация, Московская область, 141400, г. Химки, квартал Клязьма, 1Б
Тел. (495) 795-0149, Факс (495) 960-2972

Sales-CR.ru@akzonobel.com

www.dynacoat.ru