	<h2>Технический паспорт</h2>	<p>EMEAI Valspar bv Zuiveringweg 89 8243 PE Lelystad The Netherlands Tel. +31 (0) 320292200</p> <p><a href="http://www.valsparindustrialmix.com">www.valsparindustrialmix.com</a></p>
<p>ТВ 520 Биндер для полиуретанового покрытия с базовым блеском</p>		<p>IME. TB520/UK</p>

## Информация о продукте

### Описание продукта:

IME.TB520 PU 2K быстросохнущее, высокоглянцевое полиуретановое покрытие, обладающее высокой степенью глянца и хорошей растекаемостью при нанесении. IME.TB 520 PU Биндер для полиуретанового покрытия состоит из 80 % биндера и 20% цветного пигмента. Биндер для полиуретанового глянцевого покрытия обеспечивает стойкую защиту к внешним условиям и воздействиям УФ лучей. Специально разработан для промышленных OEM и ремонтных работ. Возможно применение воздушной и принудительной сушки.

### Применяется на следующих поверхностях:

Поверхности, обработанные грунтами: FP400/FP401 Эпоксидный грунт-серый/белый, FP 500 Полиуретановый грунт - серый/ PB 500 Биндер для полиуретанового грунта.

Другие: Поверхности, устойчивые к воздействию растворителей, очищенные/отшлифованные/отвердевшие старые и заводские покрытия. Все пигменты без содержания хроматов и свинца.

### Подготовка поверхностей:

Шлифовка грунтов VIM «на сухую»: P320-P400.

Мокрое шлифование: P400-P800

(Более подробную информацию о подготовке и предварительной обработке поверхности вы можете получить из CRS или на сайте [www.valsparindustrialmix.com](http://www.valsparindustrialmix.com)).

Описание материала	Метод нанесения	Минимальная толщина сухого слоя, мкм	Максимальная толщина сухого слоя, мкм	Минимальная толщина мокрого слоя, мкм	Максимальная толщина мокрого слоя, мкм
TB520	Распыление	40µm	60µm	55µm	90µm


### Обезжиривание поверхности:

Поверхность должна быть сухой и чистой, без следов жира и масел. Используйте IME.AD690 Сольвентный обезжириватель.

(Более подробную информацию о процессе очистки вы можете получить из CRS или на сайте [www.valsparindustrialmix.com](http://www.valsparindustrialmix.com)).





### Последующее покрытие:


Возможно последующее нанесение СС700 Лака антиграффити (См. Технический паспорт).


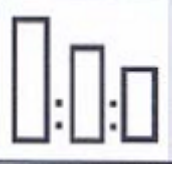


 <b>INDUSTRIAL MIX</b>	<h2>Технический паспорт</h2>	<b>EMEAI</b> Valspar bv Zuiveringweg 89 8243 PE Lelystad The Netherlands Tel. +31 (0) 320292200  <a href="http://www.valsparindustrialmix.com">www.valsparindustrialmix.com</a>
<b>ТВ 520 Биндер для полиуретанового покрытия с базовым блеском</b>		<b>IME. TB520/UK</b>


<b>Физические свойства:</b>	
Химическая основа	Полиуретан
Плотность (кг/л)	1.056 (Биндер)
Сухой остаток %	40.7%
Вес твердых веществ %	46.5%
Температура застывания	23.5°C
Жизнеспособность готовой смеси (при +20 ° C)	3-4 часа
Срок годности	24 месяца при соблюдении условий хранения в невскрытой упаковке
Расход (м <sup>2</sup> /кг)	8-9 м <sup>2</sup> (при толщине сухой плёнки 40 мкм)
Степень глянца	Глянец, более 90 ед. под углом 20 °
Цвет	Прозрачный биндер
Температура воспламенения	Сухое тепло до 140°C
VOC г/л	Максимум 590 г/л, смотрите CSF (VOC: 2004/42/IIВ (С) 420 г / л)
Температура обработки	от +10 ° C до +40 ° C. Макс. влажность 85%






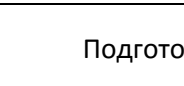
### Инструкция по нанесению:


	<b>Обезжиривание:</b>	IME.AD690 Сольвентный обезжириватель. Поверхность должна быть сухой и чистой, свободной от примесей, без следов жира и масел.	
	<b>Подготовка поверхности:</b>	Шлифовка грунтов VIM «на сухую»: Шлифовка грунтов VIM «на мокрую»:	P320-P400 P400-P800
	<b>Перед применением:</b> Необходимо тщательно перемешать данный продукт после добавления пигментов. Добавить отвердитель, размешать и довести растворителем до рабочей вязкости..		
	<b>Пропорции смешивания с пигментом (по объему)</b>	IME.TB 520 Биндер для полиуретанового покрытия с базовым блеском.	80 частей
		IMU.СТ Пигмент VIM на выбор (Формулы смешения цветов смотрите в VIM CRS)	20 частей


 <b>INDUSTRIAL MIX</b>	<b>Технический паспорт</b>	<b>EMEAI</b> Valspar bv Zuiveringweg 89 8243 PE Lelystad The Netherlands Tel. +31 (0) 320292200  <a href="http://www.valsparindustrialmix.com">www.valsparindustrialmix.com</a>
<b>ТВ 520 Биндер для полиуретанового покрытия с базовым блеском</b>		<b>IME. TB520/UK</b>

	<b>Мерная линейка:</b> Используйте мерную линейку МЗ 6:1 (МЗ-74-203= 5:1/6:1)		
	<b>Пропорции смешивания с активатором и растворителем:</b> (по объему)	IME.TB 520 Биндер для полиуретанового покрытия с базовым блеском.	6 частей
		AU 500 Активатор для полиуретановых покрытий	1 часть
		RS 603 Универсальный разбавитель для полиуретановых покрытий быстрый или	+10-20%
		RS 605 Универсальный разбавитель для полиуретановых покрытий стандартный или	+ 20-35%
		RS 607 Универсальный разбавитель для полиуретановых покрытий медленный	
<b>Ускорение процесса сушки:</b>	AA 600 Акселератор - ускоритель сушки для полиуретановых покрытий	+ 3 – 5%	
	<b>Вязкость:</b> 20-24 сек. (DIN4/20°C)		
	<b>Краскопульт с гравитационной или сифонной подачей:</b>		
	Размер сопла	1.3 – 1.5 мм	
	Краскопульт "высокого давления"	3.0 – 4.5 bar (42 – 65 psi)	
	Краскопульт "низкого давления"	1.5 – 2.5 bar (21 – 36 psi)	

 <b>INDUSTRIAL MIX</b>	<h2>Технический паспорт</h2>	<b>EMEAI</b> Valspar bv Zuiveringweg 89 8243 PE Lelystad The Netherlands Tel. +31 (0) 320292200  <a href="http://www.valsparindustrialmix.com">www.valsparindustrialmix.com</a>
<b>ТВ 520 Биндер для полиуретанового покрытия с базовым блеском</b>		<b>IME. TB520/UK</b>

	HVLP (Давление в воздушной головке)	0.7 bar (10 psi) - max.	
	Безвоздушный / Airmix	См. данные производителя оборудования	
	Под давлением	1.0-1.5 мм	
	<b>Нанесение:</b>	<b>Вариант 1</b>	<b>Вариант 2</b>
	<b>Количество слоёв:</b>	1/2 слоя с последующим нанесением 1 полного слоя	2 полных слоя с межслойной сушкой
	Рекомендованная толщина плёнки 40-60 мкм	40-50 мкм (толщина сухой плёнки)	50-60 мкм (толщина сухой плёнки)
	<b>Время межслойной сушки при 20С:</b>	2-5 мин.	5-10 мин.
	<b>До затвердевания при 20С:</b>	5 мин.	5 мин.
	<b>Воздушная сушка при 20С:</b>	Высыхание от пыли: Рабочая твердость: Полное высыхание:	20-30 мин. 2-4 ч. 8-10 ч.
	<b>Принудительная сушка при 60-70С:</b>		20-30 мин. 60С температура объекта
	<b>Инфракрасная сушка:</b>	8-12 мин. (Поверхность не должна нагреваться выше 90 С)	
	<b>Используйте средства индивидуальной защиты (рекомендуется применение полной маски с подключением чистого сжатого воздуха).</b>		
	<b>Последующее нанесение:</b>	СС700 Лак антиграфити (см.Технический паспорт).	
	<b>Перекрашивание: 1-12 часов при температуре 20°С</b>	После 12 часов: Требуется предварительная шлифовка.	
	<b>Полировка:</b>	Дефекты покраски могут быть устранены полировкой после воздушной сушки в течение времени, указанного выше. После принудительной сушки при t= 60 ° С дайте объекту остыть до комнатной	

	<h2>Технический паспорт</h2>	<p>EMEAI Valspar bv Zuiveringweg 89 8243 PE Lelystad The Netherlands Tel. +31 (0) 320292200</p> <p><a href="http://www.valsparindustrialmix.com">www.valsparindustrialmix.com</a></p>
<p>ТВ 520 Биндер для полиуретанового покрытия с базовым блеском</p>		<p>IME. TB520/UK</p>

		<p>температуры. Перед полировкой, убедитесь, что поверхность хорошо подготовлена. Следуйте инструкциям производителя оборудования для полировки.</p>
	<p><b>Меры предосторожности:</b> Во время применения соблюдайте все меры безопасности и охраны здоровья и безопасности относительно способов использования и обработки материалов, например, придерживайтесь положений существующих нормативных актов торговых ассоциаций в химической промышленности. Информацию о безопасном применении смотрите Паспорт безопасности материала (MSDS). Информация также доступна на нашем веб-сайте: <a href="http://www.valsparindustrialmix.com">www.valsparindustrialmix.com</a></p>	
<p><b>Примечание:</b> перечисленные продукты предназначены только для профессиональных пользователей и для профессионального использования. Все рекомендации устные или письменные, об использовании наших продуктов для клиентов или пользователей не являются обязательными и не являются основанием для вторичных обязательств, вытекающих из факта покупки. Принимаются все меры для того, чтобы техническая информация являлась точной и актуальной в соответствии с настоящим уровнем знаний в области науки и нашего опыта. Эти рекомендации, однако, не освобождают клиента от автономной проверки соответствия наших продуктов цели клиента. Долговечность системы покрытия в значительной степени зависит от тщательной подготовки поверхности. Кроме того, к продукции применимы единые требования в том, что касается поставки и оплаты.</p>		
<p>С момента публикации данного технического паспорта все предыдущие версии, касающиеся данного продукта, утрачивают силу.</p>		