

Создание переходов.

ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

Описание

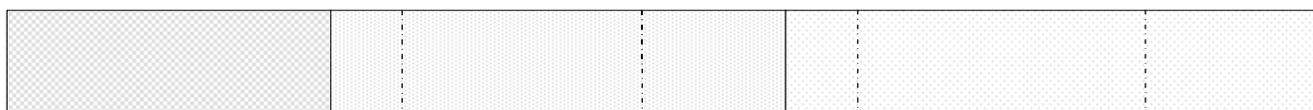
Локальный ремонт и создание перехода позволяет выполнить ремонт незначительных повреждений поверхности, исключая полную окраску детали. Создание плавного перехода акриловой эмали или лака на существующее покрытие позволяет получить невидимый результат ремонта. Ниже приведены метод и техника подготовки, нанесения, смешивания акриловых эмалей и лаков Sikkens.

Подготовка

P400/P500

Матирующий материал
ScotchBrite и паста Blendprep

Полировка с абразивной пастой/
P3000/ паста Blendprep



Переход

Лак

Лак и SRA Agent
100:100

SRA Agent (RTS)

Подготовка зоны перехода



Тщательная полировка зоны перехода с полировочной пастой содержащий абразив с использованием полировальной машинки.

Опционально: зону перехода можно подготовить с использованием абразивного материала, градацией P3000 или подобного.



Удалите загрязнения с поверхности рекомендованным способом перед нанесением акриловой эмали или лака.

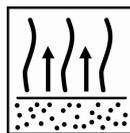
Для получения наилучшего результата обезжиривания применяйте высоко абсорбирующие салфетки.

Нанесение



Нанесите акриловую эмаль или лак, следуя рекомендациям, указанным в ТД.

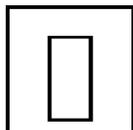
Нанесите второй слой за пределы первого слоя.



Соблюдайте выдержки указанные в ТД на продукт.

Создание переходов.

ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ



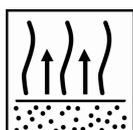
100 Акриловая эмаль или лак
100 SRA Agent / Thinner SRA

*Большее количество растворителя снижает вязкость продукта.
Понижайте давление при нанесении каждого последующего слоя.*

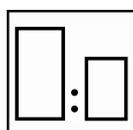


Нанесите первый полный слой на зону перехода, следующий слой нанесите с плавным выходом в сторону заполированной поверхности.

Опционально: начало перехода на подготовленную поверхность с P3000



Приблизительно 15-30 секунд при 20°C



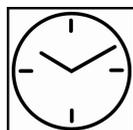
SRA Agent (RTS)
Thinner SRA (RTS)



Нанесите 1-3 тонких слоя на зону перехода с плавным выходом в сторону заполированной поверхности.

Выдержка между слоями приблизительно 15-30 секунд.

Сушка



Сушка акриловой эмали или лака как указано в ТД на продукт.

Дайте остыть поверхности перед началом полировки.



Дополнительная сушка с использованием ИК оборудования может быть использована для полного отверждения в зоне перехода.

*Для получения дополнительной информации см ТД S09.01.01 ИК сушка продуктов.
Дайте остыть поверхности перед началом полировки.*

Полировка зоны перехода



Полировку зоны перехода можно выполнить вручную или с использованием полировальной машинки с применением полировальных паст. Если есть необходимость можно использовать более грубую полировальную пасту. *Полируя машинкой необходимо использовать мягкий полировочный круг, при необходимости можно использовать жесткий полировочный круг.*

Подходящие продукты

SRA Agent или Thinner SRA могут быть использованы со всеми акриловыми эмалями и лаками Sikkens за исключением лаков Autoclear UV and Autoclear WB.

Создание переходов.

ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ: Информация, содержащаяся в данной спецификации, не предназначена для трактования как исчерпывающая и основана на наших современных знаниях и действующем законодательстве. Любое лицо, использующее данный продукт в любых целях, отличных от явно указанных в технической инструкции, без предварительного получения от нас письменного подтверждения соответствия продукта предполагаемым целям, делает это на свой страх и риск. Предпринятие всех необходимых мер по соблюдению требований местных правил и законодательства является всегда ответственностью пользователя. Пользователь должен всегда ознакомиться с Сертификатом Безопасности (MSDS) и Технической Инструкцией (TDS) продукта, если таковые существуют. Все наши рекомендации или заявления, делаемые в отношении этого продукта (изложенные в этой спецификации или иные) являются верными, насколько это может быть нам максимально известно, однако качество или состояние поверхности, на которую наносится продукт, также как и многие факторы, влияющие на использование и нанесение продукта, находятся вне нашего контроля. Таким образом, если только мы письменно не дали наше согласие об обратном, мы не принимаем на себя какой-либо ответственности за выполнение продуктом своих функций, а также за любой убыток или вред, возникший в результате применения продукта. Все поставляемые продукты и технические рекомендации регламентируются нашими стандартными условиями продажи. Запросите экземпляр этого документа и тщательно его изучите. Информация, содержащаяся в данной спецификации, может время от времени обновляться в свете новых опытных данных и наших принципов непрерывного совершенствования. Перед использованием продукта потребитель должен удостовериться, что располагает наиболее свежей версией данной спецификации.

Названия марок или продуктов, упомянутые в данном документе, являются собственными или лицензированными торговыми марками AkzoNobel.

Головная организация:

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscr.com

ООО «Акзо Нобель Автопокрытия»

РФ, Московская область, 141400, г. Химки, квартал Клязьма, 1Б

Тел. (495) 795-0149, Факс (495) 960-2972

technicalhelpdesk.ru@akzonobel.com

www.sikkenscr.ru