

	<h2>Технический паспорт</h2>	<p>EMEAI Valspar bv Zuiveringweg 89 8243 PE Lelystad The Netherlands Tel. +31 (0) 320292200</p> <p><a href="http://www.valsparindustrialmix.com">www.valsparindustrialmix.com</a></p>
<p>CC700 Лак антиграффити</p>	<p>IME. CC 700/UK</p>	

### Информация о продукте

#### Описание продукта:

IME.CC700 Лак антиграффити – 2К быстросохнущий лак на полиуретановой основе. Обладает отличной растекаемостью, четкостью отражения (DOI), в ходе эксплуатации не теряет своих свойств, обеспечивает защиту от различных вандальных рисунков и клеящих реклам. IME.CC700 Лак антиграффити используется для промышленного OEM и последующего ремонта. Подходит как для воздушной, так и принудительной сушки. IME.CC700 образует защитный барьер против граффити.

#### Поверхности:

Применяется на поверхностях, покрытых IME.TB500/10/20 Биндер для полиуретанового покрытия.

#### Подготовка поверхности:

На грунты – «мокрым по мокрому» или на шлифованные полиуретановые покрытия.

Мокрым по мокрому: от 1 до 24 часов (воздушная сушка при 20С) или до 12 часов (принудительная сушка 30-40 мин. при 60 С)

Требуется шлифовка: после интервала 24 часов при воздушной сушке (t=20 С), или более 12 часов после принудительной сушки (30-40 мин. при t=60С).

Более подробную информацию о подготовке поверхности и предварительной обработке вы можете получить из CRS или на сайте [www.valsparindustrialmix.com](http://www.valsparindustrialmix.com)

Описание материала	Метод нанесения	Минимальная толщина сухого слоя, мкм	Максимальная толщина сухого слоя, мкм	Минимальная толщина мокрого слоя, мкм	Максимальная толщина мокрого слоя, мкм
IME.CC700	Распыление	40µm	60µm	50µm	80µm

#### Обезжиривание поверхности:

Поверхность должна быть сухой и чистой, свободной от любых примесей, без следов жира и масел. Очистить поверхность, используя IME.AD690 Сольвентный обезжириватель. При нанесении «мокрым по мокрому» до 12 часов очистители поверхности не применять.

(Более подробную информацию о процессе очистки вы можете получить из CRS или на сайте [www.valsparindustrialmix.com](http://www.valsparindustrialmix.com))

#### Физические свойства:

 <p><b>valspar</b> INDUSTRIAL MIX</p>	<h2>Технический паспорт</h2>	<p>EMEA  Valspar bv Zuiveringweg 89 8243 PE Lelystad The Netherlands Tel. +31 (0) 320292200</p> <p><a href="http://www.valsparindustrialmix.com">www.valsparindustrialmix.com</a></p>
<b>CC700 Лак антиграффити</b>		<b>IME. CC 700/UK</b>

Химическая основа	Полиуретан
Плотность (кг/л)	1.051
Сухой остаток %	37%
Вес твердых веществ %	55%
Температура застывания	30.5°C
Жизнеспособность готовой смеси (при +20 ° C)	4 часа
Срок годности	24 месяца при соблюдении условий хранения в не вскрытой упаковке
Расход (м <sup>2</sup> /кг)	9,5 м <sup>2</sup> (при толщине сухой плёнки 40 мкм)
Блеск	Глянec (степень глянца более 90 ед. под углом 60 градусов).
Цвет	Прозрачный
Температура воспламенения	Сухое тепло до 120°C
VOC г/л	Максимально 520 г/л(VOC: 2004/42/IIВ(e)(840)520)
Температура обработки	от +10 ° C до +40 ° C. Макс. влажность 85%

### Инструкция по нанесению:

	<b>Нанесение «мокрым по мокрому»:</b>	До 24 часов воздушной сушки при температуре 20С или До 12 часов принудительной сушки при температуре 60С - без шлифовки	
	<b>Шлифовка "по сухому" (при необходимости)</b>	Спустя 24 часа воздушной сушки при температуре 20С или спустя 12 часов принудительной сушки при температуре 60С Старые поверхности: Шлифовать абразивным полотном Scotch-Brite Fine/Ultra Fine	
	<b>Обезжиривание: (при необходимости)</b>	Используйте IME.AD690 Сольвентный обезжириватель. Поверхность должна быть сухой и чистой, без следов жира и масел.	
	<b>Мерная линейка:</b> Используйте мерную линейку M1 2:1 (74-201= 1:1/2:1)		
	<b>Пропорции смешивания с активатором и растворителем: (по объему)</b>	CC700Лак антиграффити	2 части
		AU 570 Активатор для лака антиграффити CC 700	1 часть
		RS 603 Универсальный разбавитель для полиуретановых покрытий быстрый или	+ 10-20%


**INDUSTRIAL MIX**

## Технический паспорт

EMEAI Valspar bv  
Zuiveringweg 89  
8243 PE Lelystad  
The Netherlands  
Tel. +31 (0) 320292200

[www.valsparindustrialmix.com](http://www.valsparindustrialmix.com)

**CC700 Лак антиграффити**
**IME. CC 700/UK**

		RS 605 Универсальный разбавитель для полиуретановых покрытий стандартный или	
		RS 607 Универсальный разбавитель для полиуретановых покрытий медленный	
	<b>Вязкость:</b> 20 – 22 сек. (DIN4/20°C)		
	<b>Краскопульт с гравитационной или сифонной подачей:</b>		
	Размер српла	1.3 – 1,5 мм	
	Краскопульт "высокого давления"	3.0 – 4.5 bar (42 – 65 psi)	
	Краскопульт "низкого давления"	1.5 – 2.5 bar (21 – 36 psi)	
	HVLP (Давление распыления на воздушной головке)	0.7 bar (10 psi) max.	
	Безвоздушный / Airmix	См. данные производителя оборудования	
	Под давлением	1,0 - 1,5 мм	
	<b>Нанесение:</b>	<b>Вариант 1</b>	<b>Вариант 2</b>
	<b>Толщина слоя:</b>	1/2 и последующее нанесение 1 полного слоя	1 лёгкий слой и 1 полный с межслойной сушкой
	(Рекомендованная 40-60мкм)	40-50 мкм	50-60 мкм
	<b>Время межслойной сушки при 20С:</b>	2-5 мин.	5-10 мин.
	<b>До затвердевания при 20С:</b>	5 мин.	5 мин.
	<b>Воздушная сушка при 20С:</b>	Высыхание от пыли: Монтажная прочность: Полное высыхание:	1-1,5 ч. 7-8 ч. 12-16 ч.

 <b>INDUSTRIAL MIX</b>	<h2>Технический паспорт</h2>	<b>EMEA</b> Valspar bv Zuiveringweg 89 8243 PE Lelystad The Netherlands Tel. +31 (0) 320292200  <a href="http://www.valsparindustrialmix.com">www.valsparindustrialmix.com</a>
<b>CC700 Лак антиграффити</b>		<b>IME. CC 700/UK</b>

	<b>Принудительная сушка при 60-70С:</b>	40-50 мин. 60С температура объекта
	<b>Инфракрасная сушка:</b>	5-10 мин. межслойная сушка 10-15 мин.- коротковолновая ИК-сушка (Поверхность не должна нагреваться выше 90 С)
	<b>Используйте средства индивидуальной защиты (рекомендуется применение полной маски с подключением чистого сжатого воздуха).</b>	
	<b>Полировка:</b>	Дефекты покраски могут быть устранены после воздушной сушки в течение времени, указанного выше. После принудительной сушки при t= 60 ° С дать объекту остыть до комнатной температуры. Перед полировкой убедитесь, что поверхность хорошо подготовлена. Следуйте инструкциям производителя оборудования для полировки.
	<b>Меры предосторожности:</b> Во время применения соблюдайте все меры безопасности и охраны здоровья и безопасности относительно способов использования и обработки материалов, например, придерживайтесь положений существующих нормативных актов торговых ассоциаций в химической промышленности. Информацию о безопасном применении смотрите Паспорт безопасности материала (MSDS). Информация также доступна на нашем веб-сайте: <a href="http://www.valsparindustrialmix.com">www.valsparindustrialmix.com</a>	
	<b>Примечание:</b> перечисленные продукты предназначены только для профессиональных пользователей и для профессионального использования. Все рекомендации устные или письменные, об использовании наших продуктов для клиентов или пользователей не являются обязательными и не являются основанием для вторичных обязательств, вытекающих из факта покупки. Принимаются все меры для того, чтобы техническая информация являлась точной и актуальной в соответствии с настоящим уровнем знаний в области науки и нашего опыта. Эти рекомендации, однако, не освобождают клиента от автономной проверки соответствия наших продуктов цели клиента. Долговечность системы покрытия в значительной степени зависит от тщательной подготовки поверхности. Кроме того, к продукции применимы единые требования в том, что касается поставки и оплаты.	
	С момента публикации данного технического паспорта все предыдущие версии, касающиеся данного продукта, утрачивают силу.	