

	<h2>Технический паспорт</h2>	<p>EMEAI Valspar bv Zuiveringweg 89 8243 PE Lelystad The Netherlands Tel. +31 (0) 320292200</p> <p>www.valsparindustrialmix.com</p>
<p>FP400 Эпоксидный грунт - серый FP401 Эпоксидный грунт - белый</p>		<p>IME. FP400/UK IME. FP401/UK</p>

Информация о продукте

Описание продукта:

Двухкомпонентный эпоксидный грунт широкого спектра применения с высокими наполняющими и антикоррозионными свойствами. Грунта FP400/FP401 отлично подходит как для воздушной, так и для принудительной сушки. Возможно добавление 5% пигмента в FP401 для придания легкого оттенка.

Применяется на следующих поверхностях:

Все виды металла, нержавеющая и гальванизированная сталь, чугун, алюминий.

Промышленные OEM и поверхности устойчивые к воздействию растворителей, очищенные/отшлифованные / отвердевшие старые и заводские покрытия.

Подготовка поверхности:

Механическая шлифовка: P80-P180.

Оцинкованная поверхность: рекомендуется пескоструйная обработка.

(Более подробную информацию о подготовке и предварительной обработке поверхности вы можете получить из CRS или на сайте www.valsparindustrialmix.com)

Подготовка поверхности: Абразивоструйная по EN ISO 12944, часть 4 (ISO Sa 2.5) однородной струей от 20 до 50 мкм.					
Описание материала	Метод нанесения	Минимальная толщина сухого слоя, мкм	Максимальная толщина сухого слоя, мкм	Минимальная толщина мокрого слоя, мкм	Максимальная толщина мокрого слоя, мкм
IME.FP400/401	Распыление	30µm	100µm	50µm	140µm

*Продукт можно наносить кистью, щеткой или валиком

Обезжиривание поверхности:

Поверхность должна быть сухой и чистой, без следов жира и масел. Используйте IME.RS605/607 Универсальный разбавитель или IME.AD690 Сольвентный обезжириватель.

(Более подробную информацию о процессе очистки вы можете получить из CRS или на сайте www.valsparindustrialmix.com)

Покрытия:

ТВ 400/01 Биндер для эпоксидного покрытия.

ТВ 500/10/11/12/20 Биндер для полиуретанового покрытия.

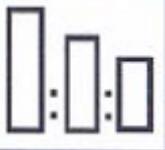
 <p>valspar INDUSTRIAL MIX</p>	<h2>Технический паспорт</h2>	<p>EMEAI Valspar bv Zuiveringweg 89 8243 PE Lelystad The Netherlands Tel. +31 (0) 320292200</p> <p>www.valsparindustrialmix.com</p>
<p>FP400 Эпоксидный грунт - серый FP401 Эпоксидный грунт - белый</p>	<p>IME. FP400/UK IME. FP401/UK</p>	

Физические свойства:	
Химическая основа	Эпоксидная
Плотность (кг/л)	FP400 / 1,583 FP401 / 1,594
Сухой остаток %	FP400 / 49.7% FP401 / 57.4%
Вес твердых веществ %	FP400 / 71.4% FP401 / 72%
Температура застывания	28,5°C
Жизнеспособность готовой смеси (при +20 ° C)	5-6 часов
Срок годности	24 месяца при соблюдении условий хранения в не вскрытой упаковке
Расход (м ² /кг)	8,5м ² (при толщине сухой плёнки 40 мкм)
Степень глянца	Мат
Цвет	Серый/белый
Температура воспламенения	Сухое тепло до 150°C
VOC (г/л)	<540 г/л смотрите информацию в CRS.VOC: 2004/42/ИВ(с)(540)540 г/л
Температура обработки	от +8 ° C до +40 ° C. Макс .влажность 85%

Инструкция по нанесению:

	<p>Обезжиривание:</p>	<p>Для металлических поверхностей используйте IME.RS605 Универсальный разбавитель IME.AD690 Сольвентный обезжириватель. Поверхность должна быть сухой и чистой, без следов жира и масел.</p>						
	<p>Подготовка поверхности:</p>	<table border="1"> <tr> <td data-bbox="740 1303 1120 1375">Механическая шлифовка (сухая)</td> <td data-bbox="1120 1303 1495 1375">P80-P180</td> </tr> <tr> <td data-bbox="740 1375 1120 1447">Оцинкованная сталь:</td> <td data-bbox="1120 1375 1495 1447">Рекомендуется пескоструйная обработка.</td> </tr> <tr> <td data-bbox="740 1447 1120 1594">Абразивная обработка:</td> <td data-bbox="1120 1447 1495 1594">Абразивоструйная по EN ISO 12944, часть 4 (ISO Sa 2.5) однородной струей от 20 до 50 мкм.</td> </tr> </table>	Механическая шлифовка (сухая)	P80-P180	Оцинкованная сталь:	Рекомендуется пескоструйная обработка.	Абразивная обработка:	Абразивоструйная по EN ISO 12944, часть 4 (ISO Sa 2.5) однородной струей от 20 до 50 мкм.
Механическая шлифовка (сухая)	P80-P180							
Оцинкованная сталь:	Рекомендуется пескоструйная обработка.							
Абразивная обработка:	Абразивоструйная по EN ISO 12944, часть 4 (ISO Sa 2.5) однородной струей от 20 до 50 мкм.							
	<p>Перед применением: Необходимо тщательно перемешать данный продукт после добавления пигментов и добавок. Перед применением добавить активатор, размешать, а затем разбавителем довести продукт до рабочей вязкости.</p>							
	<p>Мерная линейка: Использовать мерную линейку M2 3:1 (M2 - 74-202 = 3:1/4:1)</p>							
	<p>Пропорции смешивания с активатором и</p>	<table border="1"> <tr> <td data-bbox="740 1953 1120 2016">FP400 Эпоксидный грунт - серый или</td> <td data-bbox="1120 1953 1495 2016">3 части</td> </tr> </table>	FP400 Эпоксидный грунт - серый или	3 части				
FP400 Эпоксидный грунт - серый или	3 части							

 INDUSTRIAL MIX	Технический паспорт	EMEA Valspar bv Zuiveringweg 89 8243 PE Lelystad The Netherlands Tel. +31 (0) 320292200 www.valsparindustrialmix.com
FP400 Эпоксидный грунт - серый FP401 Эпоксидный грунт - белый		IME. FP400/UK IME. FP401/UK

	растворителем - для версии «по сухому»: (по объему)	FP401 Эпоксидный грунт - белый	
		AP 401 Активатор для эпоксидных грунтов	1 часть
		RS 603 Универсальный разбавитель для полиуретановых покрытий быстрый или	+ 10-30%
		RS 605 Универсальный разбавитель для полиуретановых покрытий стандартный или	
		RS 607 Универсальный разбавитель для полиуретановых покрытий медленный	
	Пропорции смешивания с активатором и растворителем - для версии мокрым по мокрому: (по объему):	FP400 Эпоксидный грунт - серый или FP401 Эпоксидный грунт - белый	3 части
		AP 401 Активатор для эпоксидных грунтов	1 часть
		RS 603 Универсальный разбавитель для полиуретановых покрытий быстрый или	+35-50%
		RS 605 Универсальный разбавитель для полиуретановых покрытий стандартный или	
		RS 607 Универсальный разбавитель для полиуретановых покрытий медленный	
	Вязкость: 22-36 сек. (DIN4/20°C)		
	Краскопульт с гравитационной или сифонной подачей:		


INDUSTRIAL MIX

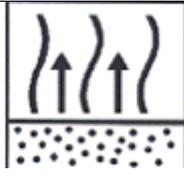
Технический паспорт

EMEAI Valspar bv
Zuiveringweg 89
8243 PE Lelystad
The Netherlands
Tel. +31 (0) 320292200

www.valsparindustrialmix.com

FP400 Эпоксидный грунт - серый
FP401 Эпоксидный грунт - белый

IME. FP400/UK
IME. FP401/UK

	Размер сопла	1.5 – 1,9 мм (для нанесения «мокрым по мокрому» 1,4-1,6 мм)	
	Краскопульт "высокого давления"	3.0 – 4.5 bar (42 – 65 psi)	
	Краскопульт "низкого давления"	1.5 – 2.5 bar (21 – 36 psi)	
	HVLP (Давление в воздушной головке)	0.7 bar (10 psi) максимум	
	Безвоздушный / Airmix	См. данные производителя оборудования	
	Под давлением	1,0-1,5 мм	
	Нанесение:	Вариант 1 «мокрым по мокрому»	Вариант 2 «по сухому»
	Количество слоёв:	1 полный слой либо 1/2 + 1 полный слой	Два полных слоя с межслойной сушкой.
	Рекомендованная толщина плёнки 40-80 мкм	30-40 мкм (толщина сухой плёнки)	60-100 мкм (толщина сухой плёнки)
	Время межслойной сушки при 20С:	5 мин.	5-10 мин.
	До затвердевания при 20С:	10 мин.	10 мин.
	Воздушная сушка при 20С:	Высыхание от пыли: Полное высыхание:	30 мин. 8-10 ч.
	Принудительная сушка при 60-70С:		30-40 мин. 60С температура объекта
	Перекрашивание: 1-12 часов	ТВ 400/401 Ероху Topcoat Binder - биндер для эпоксидного покрытия ТВ 500/10/11/12/20 PU Topcoat Binder -биндер для полиуретанового покрытия. (см. Техническую документацию) После 12 часов требуется шлифовка.	
	Используйте средства индивидуальной защиты (рекомендуется применение полной маски с подключением чистого сжатого воздуха).		

 INDUSTRIAL MIX	Технический паспорт	EMEAI Valspar bv Zuiveringweg 89 8243 PE Lelystad The Netherlands Tel. +31 (0) 320292200 www.valsparindustrialmix.com
FP400 Эпоксидный грунт - серый FP401 Эпоксидный грунт - белый		IME. FP400/UK IME. FP401/UK

	<p>Меры предосторожности: Во время применения соблюдайте все меры безопасности и охраны здоровья и безопасности относительно способов использования и обработки материалов, например, придерживайтесь положений существующих нормативных актов торговых ассоциаций в химической промышленности.</p> <p>Перед применением продукта ознакомьтесь с данными по безопасности материала(MSDS). Данная информация также доступна на нашем веб-сайте: www.valsparindustrialmix.com</p>
	<p>Примечание: перечисленные продукты предназначены только для профессионального использования. Все письменные рекомендации распространяются на соответствующие материалы . Использование наших продуктов для клиентов или пользователей не могут быть обязательными и не являются основанием для вторичных обязательств, вытекающих из факта покупки. Принимаются все меры для того, чтобы техническая информация соответствовала современным уровням знаний в области науки, техники и нашему опыту. Данные рекомендации не освобождают клиента от автономной проверки соответствия качеству наших продуктов. Долговечность и качество системы покрытия в значительной степени зависит от степени подготовки поверхности.</p>
	<p>С момента публикации данного технического паспорта все предыдущие печатные версии по продукту утрачивают свою силу.</p>