

	<h2>Технический паспорт</h2>	<p>EMEAI Valspar bv Zuiveringweg 89 8243 PE Lelystad The Netherlands Tel. +31 (0) 320292200</p> <p>www.valsparindustrialmix.com</p>
TB 510 Биндер для полиуретанового глянцевого покрытия		IME. TB510/UK

Информация о продукте

Описание продукта:

IME.TB510 PU 2K полиуретановое высокоглянцевое покрытие DTM (наносится непосредственно на металл), состоящее из 80 % биндера и 20% цветных пигментов или 70% биндера и 30% пигментов (для слабоукрывистых цветов). TB 510 биндер обладает антикоррозионными свойствами и специально разработан для промышленных OEM и ремонтных работ. Возможно применение воздушной и принудительной сушки. Все пигменты без содержания хроматов и свинца. Данный продукт устойчив к УФ излучениям с возможностью нанесения на «голый» металл, без предварительного грунтования.

Применяется на следующих поверхностях:

Изделия из металла, нержавеющая сталь (обработанная), чугун, оцинкованная сталь, алюминий.

Грунты: FP400/FP401 Эпоксидный грунт – серый/белый, FP 500 Полиуретановый грунт - серый/ PB 500 PU Primer DTM.

Другие: Поверхности, устойчивые к воздействию растворителей, очищенные/отшлифованные/отвердевшие старые и заводские покрытия.

Подготовка поверхностей:

Подготовка поверхности:

Сухое шлифование грунтов VIM : P180-P240-P320

Сухое шлифование металла : P80-P180

Оцинкованные поверхности: рекомендуется пескоструйная обработка.

(Более подробную информацию о подготовке и предварительной обработке поверхности вы можете получить из CRS или на сайте www.valsparindustrialmix.com).

Описание материала	Метод нанесения	Минимальная толщина сухого слоя, мкм	Максимальная толщина сухого слоя, мкм	Минимальная толщина мокрого слоя, мкм	Максимальная толщина мокрого слоя, мкм
TB510	Распыление	50µm	80µm	65µm	110µm

*Продукт можно наносить кистью, щеткой или валиком

Обезжиривание поверхности:

Поверхность должна быть сухой и чистой от любых загрязнений, например: масла, смазки и отработки. Используйте IME.RS605/607 Универсальный разбавитель (для металлических поверхностей) или IME.AD690 Сольвентный обезжириватель.





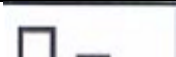
(Более подробную информацию о процессе очистки вы можете получить из CRS или на сайте www.valsparindustrialmix.com).

Физические свойства:

 INDUSTRIAL MIX	<h2>Технический паспорт</h2>	EMEAI Valspar bv Zuiveringweg 89 8243 PE Lelystad The Netherlands Tel. +31 (0) 320292200 www.valsparindustrialmix.com
TB 510 Биндер для полиуретанового глянцевого покрытия		IME. TB510/UK

Химическая основа	Полиуретан
Плотность (кг/л)	1.023 (Биндер)
Сухой остаток %	52,9%
Вес твердых веществ %	63%
Температура застывания	29°C
Жизнеспособность готовой смеси (при +20 ° C)	Приблизительно 1-2 часа
Срок годности	24 месяца при соблюдении условий хранения в не вскрытой упаковке
Расход (м ² /кг)	Приблизительно 8,5 м ² (при толщине сухой плёнки 40 мкм)
Степень глянца	Высокий глянец, более 90 ед. под углом 20 °
Цвет	Прозрачный биндер
Температура воспламенения	Сухое тепло до 140°C
VOC г/л	(VOC: 2004/42/IIВ (С) (420) 420 г / л)
Температура обработки	от +10 ° C до +40 ° C. Макс. влажность 85%

Инструкция по нанесению:

	Обезжиривание:	Используйте IME.RS605/607 Универсальный разбавитель (только для металлических поверхностей) IME.AD690 Сольвентный обезжириватель. Поверхность должна быть сухой и чистой, без следов жира и масел.	
	Подготовка поверхности:	Подготовка поверхности: Механическая шлифовка грунтов VIM : Шлифовальные металла Оцинкованные поверхности: Абразивоструйная обработка:	P180-P240- P320 P80-P180 Рекомендуются пескоструйная обработка AS 1627.4 Класс 2.5 (ISO Sa 2.5) однородной струей от 20 до 50 мкм.
	Перед применением: Тщательно перемешать данный продукт после добавления пигментов и добавок. Добавить активатор и перемешать, затем разбавить продукт до рабочей вязкости.		
	Мерная линейка: Используйте мерную линейку M3 5:1 (M3-74-203= 5:1/6:1)		
	Пропорции смешивания с активатором и	TB 510 Биндер для полиуретанового	5 частей





INDUSTRIAL MIX

Технический паспорт

EMEAI Valspar bv
Zuiveringweg 89
8243 PE Lelystad
The Netherlands
Tel. +31 (0) 320292200

www.valsparindustrialmix.com

TB 510 Биндер для полиуретанового глянцевого покрытия
IME. TB510/UK

	растворителем: (по объему)	глянцевого покрытия	
		AU 500 Активатор для полиуретановых покрытий	1 часть
		RS 603 Универсальный разбавитель для полиуретановых покрытий быстрый или	+10-20%
		RS 605 Универсальный разбавитель для полиуретановых покрытий стандартный или	
	RS 607 Универсальный разбавитель для полиуретановых покрытий медленный		
Ускорение процесса сушки:	AA 600 Акселератор - ускоритель сушки для полиуретановых покрытий	+ 3 – 5%	
	Вязкость: 22-26 сек. (DIN4/20°C)		
	Краскопульт с гравитационной или сифонной подачей:		
	Размер сопла	1.4 – 1.8 мм	
	Краскопульт "высокого давления"	3.0 – 4.5 bar (42 – 65 psi)	
	Краскопульт "низкого давления"	1.5 – 2.5 bar (21 – 36 psi)	
	HVLP (Давление ввоздушной головке)	0.7 bar (10 psi) - max	
	Безвоздушный / Airmix	См. данные производителя оборудования	
	Под давлением	1.0-1.5 мм	
	Нанесение:	Вариант 1	Вариант 2
	Количество слоёв:	1/2 с последующим нанесением 1 полного слоя	2 полных слоя с межслойной сушкой









INDUSTRIAL MIX

Технический паспорт

EMEAI Valspar bv
Zuiveringweg 89
8243 PE Lelystad
The Netherlands
Tel. +31 (0) 320292200

www.valsparindustrialmix.com

TB 510 Биндер для полиуретанового глянцевого покрытия
IME. TB510/UK

	Рекомендованная толщина плёнки 50-80 мкм	40-60 мкм (толщина сухой плёнки)	60-80 мкм (толщина сухой плёнки)
	Время межслойной сушки при 20С:	5 мин.	5-10 мин.
	До затвердевания при 20С:	10 мин.	10 мин.
	Воздушная сушка при 20С:	Высыхание от пыли: Рабочая твердость: Полное высыхание:	25-30 мин. 3-5 ч. 8-10 ч.
	Принудительная сушка при 60-70С:		30 мин. 60С температура объекта
	Инфракрасная сушка:	12-15 мин. (Поверхность не должна нагреваться выше 90 С)	
	Используйте средства индивидуальной защиты (рекомендуется применение полной маски с подключением чистого сжатого воздуха).		
	Перекрашивание: В течение 12 часов при температуре 20°С	IME. СС700 Лак антиграфити (см.Технический паспорт) После 12 часов: требуется шлифовка.	
	Полировка:	Дефекты окраски могут быть устранены после воздушной сушки в течение времени, указанного выше. После принудительной сушки при t= 60 ° С дать объекту остыть до комнатной температуры. Перед полировкой, убедитесь, что поверхность хорошо подготовлена. Следуйте инструкциям производителя оборудования для полировки.	
	Меры предосторожности: Во время применения соблюдайте все меры безопасности и охраны здоровья и безопасности относительно способов использования и обработки материалов, например, придерживайтесь положений существующих нормативных актов торговых ассоциаций в химической промышленности. Информацию о безопасном применении смотрите Паспорт безопасности материала (MSDS). Информация также доступна на нашем веб-сайте: www.valsparindustrialmix.com		
	Примечание: перечисленные продукты предназначены только для профессиональных пользователей и для профессионального использования. Все рекомендации устные или письменные, об использовании наших продуктов для клиентов или пользователей не		

 INDUSTRIAL MIX	Технический паспорт	EMEA Valspar bv Zuiveringweg 89 8243 PE Lelystad The Netherlands Tel. +31 (0) 320292200 www.valsparindustrialmix.com
ТВ 510 Биндер для полиуретанового глянцевого покрытия		IME. TB510/UK

	<p>являются обязательными и не являются основанием для вторичных обязательств, вытекающих из факта покупки. Принимаются все меры для того, чтобы техническая информация являлась точной и актуальной в соответствии с настоящим уровнем знаний в области науки и нашего опыта. Эти рекомендации, однако, не освобождают клиента от автономной проверки соответствия наших продуктов цели клиента. Долговечность системы покрытия в значительной степени зависит от тщательной подготовки поверхности. Кроме того, к продукции применимы единые требования в том, что касается поставки и оплаты.</p>
	<p>С момента публикации данного технического паспорта все предыдущие версии, касающиеся данного продукта, утрачивают силу.</p>