
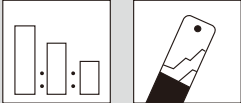
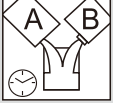





Perfecoat

PC-400 Прозрачный лак

Характеристики: Двухкомпонентный прозрачный лак. Образует гладкую, устойчивую от внешних воздействий поверхность с хорошим блеском.

Поверхности пригодные для нанесения: 1К Базовые краски

	<p>Очистка поверхности: Обеспылить и очистить поверхность липкую салфетку. используя</p>																																
	<table border="1"> <tr> <td rowspan="2">Соотношение компонентов</td> <td>Лак</td> <td>+</td> <td>Отвердитель</td> <td>+</td> <td>Разбавитель</td> </tr> <tr> <td>100</td> <td></td> <td>50</td> <td></td> <td>0-5</td> </tr> <tr> <td rowspan="4">Температура</td> <td>< 18°C</td> <td>PC-400</td> <td></td> <td>PC-401</td> <td>PC-1</td> </tr> <tr> <td>18-24°C</td> <td>PC-400</td> <td></td> <td>PC-402</td> <td>PC-1/PC-2</td> </tr> <tr> <td>25-30°C</td> <td>PC-400</td> <td></td> <td>PC-402</td> <td>PC-2/PC-3</td> </tr> <tr> <td>>30°C</td> <td>PC-400</td> <td></td> <td>PC-403</td> <td>PC-3</td> </tr> </table>	Соотношение компонентов	Лак	+	Отвердитель	+	Разбавитель	100		50		0-5	Температура	< 18°C	PC-400		PC-401	PC-1	18-24°C	PC-400		PC-402	PC-1/PC-2	25-30°C	PC-400		PC-402	PC-2/PC-3	>30°C	PC-400		PC-403	PC-3
Соотношение компонентов	Лак		+	Отвердитель	+	Разбавитель																											
	100		50		0-5																												
Температура	< 18°C	PC-400		PC-401	PC-1																												
	18-24°C	PC-400		PC-402	PC-1/PC-2																												
	25-30°C	PC-400		PC-402	PC-2/PC-3																												
	>30°C	PC-400		PC-403	PC-3																												
	<p>Жизнеспособность при 20°C: 2 часа для быстрого отвердителя PC-401 3 часа для стандартного PC-402 и медленного PC-403 отвердителя</p>																																
	<table border="1"> <tr> <td rowspan="2">Оборудование и рабочее давление</td> <td>Краскопульт с верхним бачком: 1.2-1.4mm</td> </tr> <tr> <td>RP: 2.0-2.5 бар HVLP: 1.8-2.0 бар</td> </tr> <tr> <td>Рабочая вязкость</td> <td>16-18 сек(DIN Cup 4 at 23°C)</td> </tr> </table>	Оборудование и рабочее давление	Краскопульт с верхним бачком: 1.2-1.4mm	RP: 2.0-2.5 бар HVLP: 1.8-2.0 бар	Рабочая вязкость	16-18 сек(DIN Cup 4 at 23°C)																											
Оборудование и рабочее давление	Краскопульт с верхним бачком: 1.2-1.4mm																																
	RP: 2.0-2.5 бар HVLP: 1.8-2.0 бар																																
Рабочая вязкость	16-18 сек(DIN Cup 4 at 23°C)																																
	<table border="1"> <tr> <td>Количество и толщина слоя</td> <td>2 слоя, общая толщина 40-60 мкм</td> </tr> <tr> <td>Время выдержки между слоями</td> <td>5-10 мин., при 23°C</td> </tr> <tr> <td>Выдержка перед принудительной сушкой</td> <td>15-20 мин., при 23°C</td> </tr> </table>	Количество и толщина слоя	2 слоя, общая толщина 40-60 мкм	Время выдержки между слоями	5-10 мин., при 23°C	Выдержка перед принудительной сушкой	15-20 мин., при 23°C																										
Количество и толщина слоя	2 слоя, общая толщина 40-60 мкм																																
Время выдержки между слоями	5-10 мин., при 23°C																																
Выдержка перед принудительной сушкой	15-20 мин., при 23°C																																
	<p>Время высыхания:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Температура</th> <th>От пыли</th> <th>Монтажная прочность</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>15°C</td> <td>50 мин</td> <td>13 часов</td> </tr> <tr> <td>23°C</td> <td>40 мин</td> <td>6 часов</td> </tr> <tr> <td>60°C</td> <td>10 мин</td> <td>30 мин</td> </tr> </tbody> </table>	Температура	От пыли	Монтажная прочность	15°C	50 мин	13 часов	23°C	40 мин	6 часов	60°C	10 мин	30 мин																				
Температура	От пыли	Монтажная прочность																															
15°C	50 мин	13 часов																															
23°C	40 мин	6 часов																															
60°C	10 мин	30 мин																															

Примечание:

- При температурах ниже 15°C, воздушная сушка не рекомендована. Рекомендуется принудительная сушка при 60°C.
- При температуре выше 30°C, добавить Замедлитель в разбавитель во избежание помутнения поверхности. Подробности см. в техническом описании Замедлителя.
- В случае возникновения дефекта «кратерообразование» во время нанесения лака, добавить 0,5-1% Антисиликоновой добавки в оставшуюся смесь и повторно нанести на пострадавший участок.
- При ремонте пятном или частичной окраске, на границе старого и нового покрытий для достижения невидимого перехода, применяется Растворитель SRA. Подробности см. в техническом описании для Растворителя SRA.
- Смешанный с отвердителем лак необходимо использовать сразу же и не оставлять для дальнейшего использования.
- Использованное оборудование немедленно очистить растворителем.
- В случае появления сорности или потеков на окрашенной поверхности, после полного высыхания, удалить дефекты поверхности абразивом P1200-P3000 и затем отполировать до полного устранения проблемы.

Срок годности: 2 года в оригинальной упаковке в сухом прохладном месте при 20°C.
 Упаковка: 5л+2,5л+1л/1л/4л.