	<h2>Технический паспорт</h2>	<p>EMEAI Valspar bv Zuiveringweg 89 8243 PE Lelystad The Netherlands Tel. +31 (0) 320292200</p> <p>www.valsparindustrialmix.com</p>
<p>IME. AD600 Добавка для увеличения толщины слоя полиуретановых покрытий.</p>		<p>IME. AD600/UK</p>

Информация о продукте

Описание продукта:

IME.AD600 является добавкой для увеличения толщины слоя полиуретановых покрытий (IME.TB10/11/12/20). Придаёт покрытию повышенную стойкость к механическим воздействиям и химическим соединениям. Специально разработана для промышленного OEM и ремонта. Простота использования сокращает время нанесения и способствует снижению затрат. Рекомендуется только воздушная сушка.

Добавление AD600 изменяет степень глянца готового покрытия.

Применяется на следующих поверхностях:

Изделия из металла, нержавеющая сталь (обработанная), оцинкованная сталь, чугун, алюминий.

Морские контейнеры, стальные конструкции, шасси, устойчивые к растворителям поверхности, очищенные / шлифованные / обработанные заводские и старые отвердевшие покрытия.

Перед нанесением использовать соответствующий грунт для IME.TB500/TB520.

Подготовка поверхности:

Механическая шлифовка: P180-P320.

Оцинкованная поверхность: рекомендуется пескоструйная обработка.

(Более подробную информацию о подготовке и предварительной обработке поверхности вы можете получить из CRS или на сайте www.valsparindustrialmix.com)


Подготовка поверхности: Абразивоструйная по EN ISO 12944, часть 4 (ISO Sa 2.5) однородной струей от 20 до 50 мкм.

Описание материала	Метод нанесения	Минимальная толщина сухого слоя, мкм	Максимальная толщина сухого слоя, мкм	Минимальная толщина мокрого слоя, мкм	Максимальная толщина мокрого слоя, мкм
IME.AD600	Распыление	75µm	150µm	100µm	180µm

Обезжиривание поверхности:




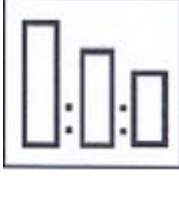
Поверхность должна быть сухой и чистой, без следов жира и масел. Использовать IME.RS605/607 Универсальный разбавитель (для металлических поверхностей) или IME.AD690 Сольвентный обезжириватель.


(Более подробную информацию о процессе очистки вы можете получить из CRS или на сайте www.valsparindustrialmix.com)

 <p>valspar INDUSTRIAL MIX</p>	<h2>Технический паспорт</h2>	<p>EMEAI Valspar bv Zuiveringweg 89 8243 PE Lelystad The Netherlands Tel. +31 (0) 320292200</p> <p>www.valsparindustrialmix.com</p>
<p>IME. AD600 Добавка для увеличения толщины слоя полиуретановых покрытий.</p>		<p>IME. AD600/UK</p>

Физические свойства:	
Химическая основа	Полиэфирные смолы и тиксотропные добавки
Плотность (кг/л)	1.235
Сухой остаток %	50.3%
Вес твердых веществ %	50%
Температура застывания	8.5°C
Жизнеспособность готовой смеси (при +20 ° C)	2-3 часа
Срок годности	24 месяца при соблюдении условий хранения в невскрытой упаковке
Расход (м ² /кг)	8,5 - 9 м ² (при толщине сухой плёнки 40 мкм)
Степень глянца	Полумат
Цвет	Прозрачный серый
Температура воспламенения	Сухое тепло до 120
VOC г/л	Приблизительно 600 г/л
Температура обработки	от +10 ° C до +40 ° C. Влажность 85%


Инструкция по нанесению:

	<p>Обезжиривание:</p>	<p>Для металлических поверхностей используйте IME.RS605/607 Универсальный разбавитель. Для загрунтованной поверхности используйте IME.AD690 Сольвентный обезжириватель. Поверхность должна быть сухой и чистой, без следов жира и масел.</p>	
	<p>Перед применением: Добавить данный продукт до смешивания эмали с активатором, перемешать и только затем добавить активатор и растворитель.</p>		
	<p>Мерная линейка: Использовать мерную линейку M3 (74-203) 5:1/6:1</p>		
<p>IME.TB 510/11/12 Биндер для полиуретанового глянцевого покрытия и IME. AD600 Добавка для увеличения толщины слоя полиуретановых покрытий.</p>			
	<p>Пропорции смешивания с активатором и растворителем: (по объему)</p>	<p>ТВ 510 Биндер для полиуретанового глянцевого покрытия</p>	<p>5 частей</p>
		<p>AU 500 Активатор для полиуретановых покрытий</p>	<p>1 часть</p>
		<p>IME.AD600 Добавка для</p>	<p>+ 40-80%</p>

 INDUSTRIAL MIX	Технический паспорт	EMEAI Valspar bv Zuiveringweg 89 8243 PE Lelystad The Netherlands Tel. +31 (0) 320292200 www.valsparindustrialmix.com
IME. AD600 Добавка для увеличения толщины слоя полиуретановых покрытий.		IME. AD600/UK

		увеличения толщины слоя полиуретановых покрытий.	
		RS 603 Универсальный разбавитель для полиуретановых покрытий быстрый или	+ 10-20%
		RS 605 Универсальный разбавитель для полиуретановых покрытий стандартный или	
		RS 607 Универсальный разбавитель для полиуретановых покрытий медленный	
	Ускорение процесса сушки:	AA 600 Акселератор - ускоритель сушки для полиуретановых покрытий	+ 3 – 5%

TB 520 Биндер для полиуретанового покрытия с базовым глянцем (вместе с соответствующим грунтом) и **IME.AD600** Добавкой для увеличения толщины слоя полиуретановых покрытий.

	Пропорции смешивания с активатором и растворителем: (по объему)	TB 520 Биндер для полиуретанового покрытия с базовым блеском	6 частей
		AU 500 Активатор для полиуретановых покрытий	1 часть
		IME.AD600 Добавка для увеличения толщины слоя полиуретановых покрытий.	+ 40-80%
		RS 603 Универсальный разбавитель для полиуретановых покрытий быстрый или	+10-20%
		RS 605 Универсальный разбавитель для полиуретановых покрытий стандартный или	
		RS 607 Универсальный разбавитель для полиуретановых покрытий медленный	
	Ускорение процесса сушки:	AA 600 Акселератор - ускоритель сушки для полиуретановых покрытий	+ 3 – 5%



INDUSTRIAL MIX







Технический паспорт


EMEAI Valspar bv
Zuiveringweg 89
8243 PE Lelystad
The Netherlands
Tel. +31 (0) 320292200

www.valsparindustrialmix.com

IME. AD600 Добавка для увеличения толщины слоя полиуретановых покрытий.

IME. AD600/UK

	<p>Вязкость: 35 – 50 сек. (DIN4/20°C)</p>		
	<p>Краскопульт с гравитационной или сифонной подачей:</p>		
	<p>Размер сопла</p>	<p>1,5 – 2,0 мм</p>	
	<p>Краскопульт "высокого давления"</p>	<p>3.0 – 4.5 bar (42 – 65 psi)</p>	
	<p>Краскопульт "низкого давления"</p>	<p>1.5 – 2.5 bar (21 – 36 psi)</p>	
	<p>HVLP (Давление в воздушной головке)</p>	<p>0.7 bar (10 psi) - max</p>	
	<p>Безвоздушный / Airmix</p>	<p>См. данные производителя оборудования</p>	
	<p>Нанесение:</p>	<p>Вариант 1</p>	<p>Вариант 2</p>
	<p>Количество слоёв:</p>	<p>1/2 слоя и сразу 1-2 полных слоя</p>	<p>1 лёгкий слой, затем 1-2 полных с межслойной сушкой</p>
	<p>Рекомендованная толщина плёнки 75-150мкм</p>	<p>75-100 мкм (толщина сухой плёнки)</p>	<p>120-150 мкм (толщина сухой плёнки)</p>
	<p>Время межслойной сушки при 20С:</p>	<p>0-2 минуты между слоями</p>	<p>0-5 минут между слоями</p>
	<p>Воздушная сушка при 20С:</p>	<p>Высыхание от пыли: Монтажная прочность:: Полное высыхание:</p>	<p>1-2 часа 5-7 часов 12-16 часов</p>
	<p>Используйте средства индивидуальной защиты (рекомендуется применение полной маски с подключением чистого сжатого воздуха).</p>		

 INDUSTRIAL MIX	Технический паспорт	EMEAI Valspar bv Zuiveringweg 89 8243 PE Lelystad The Netherlands Tel. +31 (0) 320292200 www.valsparindustrialmix.com
IME. AD600 Добавка для увеличения толщины слоя полиуретановых покрытий.		IME. AD600/UK

	<p>Меры предосторожности: Во время применения соблюдайте все меры безопасности и охраны здоровья и безопасности относительно способов использования и обработки материалов, например, придерживайтесь положений существующих нормативных актов торговых ассоциаций в химической промышленности.</p> <p>Информацию о безопасном применении смотрите Паспорт безопасности материала (MSDS). Информация также доступна на нашем веб-сайте: www.valsparindustrialmix.com</p>
	<p>Примечание: перечисленные продукты предназначены только для профессиональных пользователей и для профессионального использования. Все рекомендации устные или письменные, об использовании наших продуктов для клиентов или пользователей не являются обязательными и не являются основанием для вторичных обязательств, вытекающих из факта покупки. Принимаются все меры для того, чтобы техническая информация являлась точной и актуальной в соответствии с настоящим уровнем знаний в области науки и нашего опыта. Эти рекомендации, однако, не освобождают клиента от автономной проверки соответствия наших продуктов цели клиента. Долговечность системы покрытия в значительной степени зависит от тщательной подготовки поверхности. Кроме того, к продукции применимы единые требования в том, что касается поставки и оплаты.</p>
	<p>С момента публикации данного технического паспорта все предыдущие версии, касающиеся данного продукта, утрачивают силу.</p>