Основные характеристики:

|  |  |
| --- | --- |
| Напряжение питающей сети, В | 230±10% |
| Режим сварки MIG/MAG | да |
| Режим сварки MMA | да |
| Сварочный ток MIG/MAG, А | 30–160 |
| Сварочный ток MMA, A | 30–160 |
| Рабочее напряжение MIG, В | 15,5-22 |
| ПН (40°C) | 70% |
| Напряжение холостого хода, В | 55 |
| Напр холостого хода MIG, B | 55 |
| Подающий механизм | Встроенный |
| Диаметр сварочной проволоки MIG, мм | 0,6/0,8 |
| Диаметр электрода MMA, мм | 1,5-4 |
| Максимальная масса катушки, кг | 5 |
| Сварка порошковой проволокой | да |
| Холостой прогон проволоки | да |
| Смена полярности | да |
| Hot Start | да |
| Antistick | да |
| Форсаж дуги | да |
| Тип горелки | несъёмная |