

	<h2>Технический паспорт</h2>	<p>EMEAI Valspar bv Zuiveringweg 89 8243 PE Lelystad The Netherlands Tel. +31 (0) 320292200</p> <p>www.valsparindustrialmix.com</p>
TB 512 Биндер для полиуретанового матового покрытия		IME. TB512/UK

Информация о продукте

Описание продукта:

TB 512 PU это 2К полиуретановое матовое покрытие DTM (наносимое непосредственно на металл), состоящее из 80 % биндера и 20% цветного пигмента или 70% биндера и 30% пигмента (для пигментов с низкой укрывистостью). IME.TB 512 Биндер для полиуретанового матового покрытия со степенью глянца 25 ед. Обеспечивает отличную защиту от коррозии и специально разработан для промышленных OEM и ремонтных работ. Возможно применение воздушной и принудительной сушки. Пигменты без содержания хроматов и свинца. IME.TB512 защищает покрытие от УФ излучения, характеризуется экономичностью применения и возможностью нанесения на «голый», обезжиренный металл без предварительного грунтования.

Применяется на следующих поверхностях:

Металлические изделия, нержавеющая сталь (обработанная), гальванизированная сталь, чугун, алюминий.

Грунты: FP400/FP401 Эпоксидный грунт - серый/белый, FP 500 Полиуретановый грунт - серый/ PB 500 Биндер для полиуретанового грунта.

Другие: Поверхности, устойчивые к воздействию растворителей, очищенные/отшлифованные/отвердевшие старые и заводские покрытия.

Подготовка поверхностей:

Шлифовка грунтов VIM «на сухо»: P180-P240-P320

Шлифовка металла: P80-P180

Оцинкованные поверхности: рекомендуется пескоструйная обработка.

(Более подробную информацию о подготовке и предварительной обработке поверхности вы можете получить из CRS или на сайте www.valsparindustrialmix.com).

Подготовка поверхности: Абразивоструйная по EN ISO 12944, часть 4 (ISO Sa 2.5) однородной струей от 20 до 50 мкм					
Описание материала	Метод нанесения	Минимальная толщина сухого слоя, мкм	Максимальная толщина сухого слоя, мкм	Минимальная толщина мокрого слоя, мкм	Максимальная толщина мокрого слоя, мкм
TB512	Распыление	50µm	80µm	65µm	110µm

*Продукт можно наносить кистью, щеткой или валиком

Обезжиривание поверхности:

Поверхность должна быть сухой и чистой, без следов жира и масел. Используйте IME.RS605/607 Универсальный разбавитель (для металлических поверхностей) или IME.AD690 Сольвентный обезжириватель.

(Более подробную информацию о процессе очистки вы можете получить из CRS или на сайте www.valsparindustrialmix.com).

Подготовлено: 02/2013 - Версия: 2.0

Данная продукция предназначена исключительно для профессионального использования

	<h2>Технический паспорт</h2>	<p>EMEA Valspar bv Zuiveringweg 89 8243 PE Lelystad The Netherlands Tel. +31 (0) 320292200</p> <p>www.valsparindustrialmix.com</p>
TB 512 Биндер для полиуретанового матового покрытия		IME. TB512/UK

Физические свойства:	
Химическая основа	Полиуретановая
Плотность (кг/л)	1.058 (Биндер)
Сухой остаток %	52,3%
Вес твердых веществ %	63%
Температура застывания	29°C
Жизнеспособность готовой смеси (при +20 ° C)	1-2 часа
Срок годности	24 месяца при соблюдении условий хранения в не вскрытой упаковке
Расход (м ² /кг)	8,5 м ² (при толщине сухой плёнки 40 мкм)
Степень глянца	Мат, степень глянца 25 ед. под углом 60 °
Цвет	Прозрачный биндер
Температура воспламенения	Сухое тепло до 140°C
VOC г/л	(VOC: 2004/42/IIВ (С) (420) 420 г / л)
Температура обработки	от +10 ° C до +40 ° C. Макс. влажность 85%

Инструкция по нанесению:

	Обезжиривание:	Используйте IME.RS605 Универсальный разбавитель (для металлических поверхностей) IME.AD690 Сольвентный обезжириватель. Поверхность должна быть сухой и чистой от любых загрязнений, например: масла, смазки.		
	Подготовка поверхности:	Шлифовка грунтов VIM «на сухо»: Шлифовка металла: Оцинкованные поверхности: Абразивоструйная обработка:	P180-P240- P320 P80-P180 Рекомендуется	пескоструйная обработка AS 1627.4 Класс 2.5 (ISO Sa 2.5) однородной струей от 20 до 50 мкм.
	Перед применением: Необходимо тщательно перемешать данный продукт после добавления пигментов. Добавить отвердитель, перемешать и разбавить до рабочей вязкости.			
	Пропорции смешивания с пигментом (по объему)	IME.TB 512 Биндер для полиуретанового матового покрытия.	80 частей	70 частей
		IMU.СТ Пигмент VIM на выбор (Формулы смешения)	20 частей	30 частей

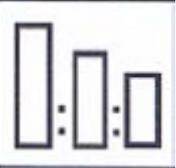
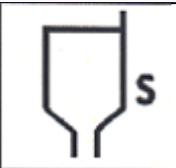

INDUSTRIAL MIX

Технический паспорт

EMEAI Valspar bv
Zuiveringweg 89
8243 PE Lelystad
The Netherlands
Tel. +31 (0) 320292200

www.valsparindustrialmix.com

TB 512 Биндер для полиуретанового матового покрытия
IME. TB512/UK

		цветов смотрите в VIM CRS)		
	Мерная линейка: Используйте мерную линейку M3 5:1 (M3-74-203= 5:1/6:1)			
	Пропорции смешивания с активатором и растворителем: (по объему)	TB 512 Биндер для полиуретанового матового покрытия	5 частей	
		AU 500 Активатор для полиуретановых покрытий	1 часть	
		RS 603 Универсальный разбавитель для полиуретановых покрытий быстрый или	+10-20%	
		RS 605 Универсальный разбавитель для полиуретановых покрытий стандартный или		
		RS 607 Универсальный разбавитель для полиуретановых покрытий медленный		
Ускорение процесса сушки:	AA 600 Акселератор - ускоритель сушки для полиуретановых покрытий	+ 3 – 5%		
	Вязкость: 22-26 сек. (DIN4/20°C)			
	Краскопульт с гравитационной или сифонной подачей:			
	Размер сопла	1.4 – 1.8 мм		
	Краскопульт "высокого давления"	3.0 – 4.5 bar (42 – 65 psi)		
	Краскопульт "низкого давления"	1.5 – 2.5 bar (21 – 36 psi)		

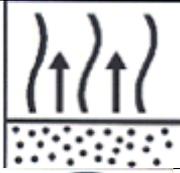

INDUSTRIAL MIX

Технический паспорт

EMEAI Valspar bv
Zuiveringweg 89
8243 PE Lelystad
The Netherlands
Tel. +31 (0) 320292200

www.valsparindustrialmix.com

TB 512 Биндер для полиуретанового матового покрытия
IME. TB512/UK

	HVLP (Давление в воздушной головке)	0.7 bar (10 psi) - max	
	Безвоздушный / Airmix	См. данные производителя оборудования	
	Под давлением	1.0-1.5 мм	
	Нанесение:	Вариант 1	Вариант 2
	Количество слоёв:	1/2 с последующим нанесением 1 полного слоя	2 полных слоя с межслойной сушкой
	Рекомендованная толщина плёнки 50-80мкм	40-60 мкм (толщина сухой плёнки)	60-80 мкм (толщина сухой плёнки)
	Время межслойной сушки при 20С:	5 мин.	5-10 мин.
	До затвердевания при 20С:	10 мин.	10 мин.
	Воздушная сушка при 20С:	Высыхание от пыли: Рабочая твёрдость: Полное высыхание:	25-30 мин. 3-5 ч 8-10 ч
	Принудительная сушка при 60-70С:		30 минут 60С температура объекта
	Инфракрасная сушка:	12-15 мин. (Поверхность не должна нагреваться выше 90 С)	
	Используйте средства индивидуальной защиты (рекомендуется применение полной маски с подключением чистого сжатого воздуха).		
	Перекрашивание:	Не рекомендуется	
	Полировка:	Не рекомендуется	

 INDUSTRIAL MIX	<h2>Технический паспорт</h2>	EMEA Valspar bv Zuiveringweg 89 8243 PE Lelystad The Netherlands Tel. +31 (0) 320292200 www.valsparindustrialmix.com
ТВ 512 Биндер для полиуретанового матового покрытия		IME. TB512/UK

	<p>Меры предосторожности: Во время применения соблюдайте все меры безопасности и охраны здоровья и безопасности относительно способов использования и обработки материалов, например, придерживайтесь положений существующих нормативных актов торговых ассоциаций в химической промышленности.</p> <p>Информацию о безопасном применении смотрите Паспорт безопасности материала (MSDS). Информация также доступна на нашем веб-сайте: www.valsparindustrialmix.com</p>
	<p>Примечание: перечисленные продукты предназначены только для профессиональных пользователей и для профессионального использования. Все рекомендации устные или письменные, об использовании наших продуктов для клиентов или пользователей не являются обязательными и не являются основанием для вторичных обязательств, вытекающих из факта покупки. Принимаются все меры для того, чтобы техническая информация являлась точной и актуальной в соответствии с настоящим уровнем знаний в области науки и нашего опыта. Эти рекомендации, однако, не освобождают клиента от автономной проверки соответствия наших продуктов цели клиента. Долговечность системы покрытия в значительной степени зависит от тщательной подготовки поверхности. Кроме того, к продукции применимы единые требования в том, что касается поставки и оплаты.</p>
	<p>С момента публикации данного технического паспорта все предыдущие версии, касающиеся данного продукта, утрачивают силу.</p>