



## Техническая информация

### ПРОДУКТ ПРЕДНАЗНАЧЕН ИСКЛЮЧИТЕЛЬНО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

#### КОМПОНЕНТЫ ПРОДУКТА

Грунт эпоксидный 2К 4:1 Glossy Epoxy Primer (GEP)

388859 Грунт эпоксидный 2К 4:1 Glossy Epoxy Primer 1 л H7

388866 Грунт эпоксидный 2К 4:1 Glossy Epoxy Primer 5кг H7

388873 Отвердитель для грунта эпоксидного 2К Glossy Epoxy Primer 4:1 0,25 л H7

388880 Отвердитель для грунта эпоксидного 2К Glossy Epoxy Primer 4:1 1 л H7

#### ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Эпоксидный грунт H7® Glossy Epoxy Primer (GEP) – антикоррозионный эпоксидный грунт обеспечивающий отличную защиту поверхностей от коррозии. Грунт обладает отличной адгезией к различным поверхностям. Благодаря высококачественным смолам грунт имеет прекрасные изолирующие свойства. Применяться как шлифуемый изолятор. Отличительной особенностью грунта является глянцевая поверхность грунта после высыхания, которая позволяет оценить ровность поверхности, сэкономить на проявочном покрытии при шлифовке или использовать грунт как финишное покрытие (имитация заводского катафорезного покрытия).

- Отличная растекаемость и тиксотропность.
- Легко наносится и шлифуется. Не забивает абразив.
- После высыхания сохраняет высокую эластичность и ударостойкость.
- Обладает высокими антикоррозионными и изолирующими свойствами, обеспечивает отличную защиту стальных поверхностей от атмосферных воздействий.

Степень глянца – глянцевый.

Цвет грунта - светло-серый.

Плотность грунта - 1.4 г/л.

Плотность отвердителя - 1.31 г/л.

#### СОДЕРЖАНИЕ ЛЕТУЧИХ ВЕЩЕСТВ

VOC = 504 г/л

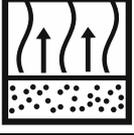


## ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Грунт обладает отличной адгезией к различным поверхностям:

- Сталь и алюминий предварительно матированные и обезжиренные.
- Оцинкованная сталь предварительно матированная и обезжиренная.
- Катафорезные покрытия, отшлифованные (сухое шлифование P320-P500) и обезжиренные.
- Отшлифованные стекло-полиэстровые ламинаты (GFK/GRP), полиэфирные шпатлевки.
- Отшлифованные ремонтные и заводские лакокрасочные покрытия.

## ПРОЦЕСС НАНЕСЕНИЯ

	<p><b>Применение</b> Для кузовного ремонта. В качестве антикоррозийного изолирующего грунта.</p>									
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Пропорции смешивания</th> <th>объем</th> <th>вес</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>грунт</td> <td>4</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>отвердитель</td> <td>1</td> <td>1</td> </tr> </tbody> </table>	Пропорции смешивания	объем	вес	грунт	4	5	отвердитель	1	1
Пропорции смешивания	объем	вес								
грунт	4	5								
отвердитель	1	1								
	<p><b>Разбавление</b> Добавить 40%-50% разбавителя, возможно использование фирменных акриловых или эпоксидных разбавителей ( H7 890075, HAS-5599, H7 957690 )</p> <p><b>Рабочая вязкость</b> Около 16 - 18 сек при 20°C при 50% разбавителя</p> <p><b>Жизнеспособность смеси</b> при 20°C около 8 часов.</p>									
	<p><b>Нанесение</b> Дюза 1,4-1,6 мм. Давление 2.0-2.5 бар (HVLP/LVMP)</p>									
	<p><b>Количество слоев</b> 1÷2 слоя Толщина одного сухого слоя – 15-20 мкм</p>									
	<p><b>Межслойная выдержка</b> Между слоями: 5÷10 минут при 20°C Перед прогреванием: около 20 мин.</p>									
	<p><b>Сушка</b> Полная сушка перед шлифованием 8 - 10 часов / 20°C. (в зависимости от толщины слоя) 60 мин. / 60°C</p>									
	<p><b>Шлифование</b> - Сухое P360 – P500 - Мокрое P600 – P800</p>									



## ДАЛЬНЕЙШИЕ РАБОТЫ

На грунт можно наносить:

- Базовые покрытия.
- Двухкомпонентные акриловые эмали.
- Двухкомпонентные акриловые и акрил-полиуретановые грунты.
- Двухкомпонентные полиэфирные и эпоксидные шпатлевки.

## ПРИМЕЧАНИЯ

- Не использовать активированный грунт по истечении времени жизнеспособности, не разбавлять загустевший материал.
- Не смешивать активированный материал с не активированным.
- Не превышать рекомендуемой толщины покрытия.
- **Не наносить на реактивные кислотные грунты и грунты 1К.**
- Соблюдать пропорции смешивания, время и температуру сушки, требования к нанесению материала. **Не превышать рекомендуемых доз отвердителя!**
- Плотно закрывать емкости с материалами после использования.
- Во время работы с продуктами 2К следует использовать исправные средства индивидуальной защиты. Предохранять глаза и дыхательные пути.
- Помещения должны быть хорошо вентилируемые.

Внимание: В целях безопасности следует всегда действовать согласно с данными содержащимися в Паспорте безопасности для данного продукта.

## ХРАНЕНИЕ

В вентилируемом помещении при температуре от +5°C до +30°C, не подвергать замораживанию и воздействию прямых солнечных лучей.

Примечание:

1. После применения, емкости с продуктом следует немедленно закрыть!
2. Беречь отвердитель от мороза и влаги!

## ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

Грунт 2К 4:1 Glossy Epoxy Primer H7 - 24 месяцев от даты производства.

Отвердитель для грунта 2К Glossy Epoxy Primer 4:1 H7 - 12 месяцев от даты производства.

## ПРОИЗВОДИТЕЛЬ

Donglai Coating Technology Co., Ltd

Add.: No.1221, Xinhe Road, Jiading, Shanghai, China, 201807

Все информации основаны на тщательных лабораторных исследованиях. Однако, мы не несем ответственности за конечные результаты при неправильном хранении или неправильном применении нашей продукции, а также за работу, которая не соответствует профессиональным правилам. Любое использование данного продукта в определенных целях, отличных от указанных в технической документации, без предварительного получения от производителя письменного подтверждения соответствия продукту производственным целям, делает это на свой страх и риск. Производитель не гарантирует полную и достоверность предоставленной информации. Все рекомендации или заявления, содержащиеся в документации продукта являются максимально верными, насколько это может быть нам известно. Знания пользователя, качество или состояние поверхности, на которую наносится продукт, также как и многие другие факторы, влияющие на применение продукта и конечный результат, находятся вне нашего контроля. Таким образом, мы не несем никакой-либо ответственности за выполнение продуктом своих прямых функций, а также за любой ущерб или вред, возникший в результате применения продукта. Информацию, содержащуюся в данной Технической Инструкции, может время от времени обновляться в свете новых опытных данных и наших принципов непрерывного совершенствования.

По вопросам приобретения и технической поддержки продукции под торговой маркой H7 обращаться:  
Россия, Липецк, ул. Ковалева, 134А, тел.: +7(4742) 23-89-89, www.h7-group.com, email: info@autoemali.com