	<h2>Технический паспорт</h2>	<p>EMEAI Valspar bv Zuiveringweg 89 8243 PE Lelystad The Netherlands Tel. +31 (0) 320292200</p> <p>www.valsparindustrialmix.com</p>
<p>ТВ 500 Биндер для полиуретанового покрытия с повышенным блеском</p>		<p>IME. TB500/UK</p>

Информация о продукте

Описание продукта:

ТВ 500 2К полиуретановое высокоглянцевое покрытие с высоким содержанием сухого остатка (HS), состоящее на 70% из биндера и на 30 % из цветных пигментов. Эмали этой системы отличаются высокой степенью глянца и хорошей растекаемостью при нанесении. Придают покрытию стойкость к агрессивным условиям внешней среды, УФ излучениям и механическим воздействиям. ТВ 500 специально разработан для промышленных OEM и ремонтных работ. IME.TB500 отлично подходит для воздушной и принудительной сушки. Все пигменты без содержания хроматов и свинца.

Низкое содержание VOC.

Применяется на следующих поверхностях:

Поверхности, покрытые грунтами: FP400/FP401 Epoxy Primer DTM - Grey/White Эпоксидный грунт - серый/белый, FP 500 PU Primer DTM - Grey Полиуретановый грунт-Серый

Другие: Поверхности, устойчивые к воздействию растворителей, очищенные/отшлифованные/отвердевшие /старые и заводские покрытия.

Подготовка поверхностей:

Необходимо использование грунта.

Шлифовка грунтов VIM на сухую: P320-P400

Шлифовка грунтов VIM на мокрую: P400-P800


(Более подробную информацию о подготовке и предварительной обработке поверхности вы можете получить из CRS или на сайте www.valsparindustrialmix.com).

Описание материала	Метод нанесения	Минимальная толщина сухого слоя, мкм	Максимальная толщина сухого слоя, мкм	Минимальная толщина мокрого слоя, мкм	Максимальная толщина мокрого слоя, мкм
TB500	Распыление	45µm	65µm	50µm	75µm

Обезжиривание поверхности:





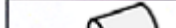
Поверхность должна быть сухой и чистой, без следов жира и масел. Используйте IME.AD690 Сольвентный обезжириватель.


(Более подробную информацию о процессе очистки вы можете получить из CRS или на сайте www.valsparindustrialmix.com)


 <p>valspar INDUSTRIAL MIX</p>	<h2>Технический паспорт</h2>	<p>EMEAI Valspar bv Zuiveringweg 89 8243 PE Lelystad The Netherlands Tel. +31 (0) 320292200</p> <p>www.valsparindustrialmix.com</p>
<p>ТВ 500 Биндер для полиуретанового покрытия с повышенным блеском</p>		<p>IME. TB500/UK</p>

Физические свойства:	
Химическая основа	Полиуретановая
Плотность (кг/л)	1.001 (Биндер)
Сухой остаток %	53,2%
Вес твердых веществ %	59%
Температура застывания	28°C
Жизнеспособность готовой смеси (при +20 ° C)	1-2 часа
Срок годности	24 месяца при соблюдении условий хранения в невскрытой упаковке
Расход (м ² /кг)	8,5 м ² (при толщине сухого слоя 40 мкм)
Степень глянца	Высокий глянец, более 90 ед. под углом 20 °
Цвет	Прозрачный биндер
Температура воспламенения	Сухое тепло до 140°C
VOC г/л	Максимум 420 г/л., смотрите CSF (VOC: 2004/42/ИВ (C) (420) 420 г / л)
Температура обработки	от +10 ° C до +40 ° C. Макс. влажность 85%

Инструкция по нанесению:

	<p>Обезжиривание:</p>	<p>Используйте IME.AD690 Сольвентный обезжириватель. Поверхность должна быть сухой и чистой, без содержания жира и масел.</p>	
	<p>Подготовка поверхности:</p>	<p>Обязательно использование грунта: Шлифовка грунтов VIM «на сухо»: Шлифовка грунтов VIM «на мокрую»:</p>	<p>P320-P400 P400-P800</p>
	<p>Перед применением: Необходимо тщательно перемешать данный продукт после добавления пигментов, добавить отвердитель, размешать и разбавить растворителем до рабочей вязкости.</p>		
	<p>Мерная линейка: Используйте мерную линейку M2 4:1 (74-202= 3:1/4:1)</p>		
	<p>Пропорции смешивания с</p>	<p>ТВ 500 Биндер для</p>	<p>70 частей</p>

 INDUSTRIAL MIX	Технический паспорт	EMEAI Valspar bv Zuiveringweg 89 8243 PE Lelystad The Netherlands Tel. +31 (0) 320292200 www.valsparindustrialmix.com
ТВ 500 Биндер для полиуретанового покрытия с повышенным блеском		IME. TB500/UK

	пигментом (по объему)	полиуретанового покрытия с повышенным блеском IMU.СТ Пигмент VIM на выбор (Формулы смешения цветов смотрите в VIM CRS)	30 частей
	Пропорции смешивания с активатором и растворителем: (по объему)	ТВ 500 Биндер для полиуретанового покрытия с повышенным блеском	4 части
		AU 500 Активатор для полиуретановых покрытий	1 часть
		RS 603 Универсальный разбавитель для полиуретановых покрытий быстрый или	+0-5%
		RS 605 Универсальный разбавитель для полиуретановых покрытий стандартный или RS 607 Универсальный разбавитель для полиуретановых покрытий медленный	
Ускорение процесса сушки:	AA 600 Акселератор - ускоритель сушки для полиуретановых покрытий	+ 3 – 5%	
	Вязкость: 20-24 сек. (DIN4/20°C)		
	Краскопульт с гравитационной или сифонной подачей:		
	Размер сопла	1.3 – 1.5 мм	
	Краскопульт "высокого давления"	3.0 – 4.5 bar (42 – 65 psi)	
	Краскопульт "низкого давления"	1.5 – 2.5 bar (21 – 36 psi)	
	HVLP (Давление в воздушной головке)	0.7 bar (10 psi) - max	


INDUSTRIAL MIX








Технический паспорт


EMEAI Valspar bv
Zuiveringweg 89
8243 PE Lelystad
The Netherlands
Tel. +31 (0) 320292200

www.valsparindustrialmix.com

ТВ 500 Биндер для полиуретанового покрытия с повышенным блеском

IME. TB500/UK

	Безвоздушный / Airmix	См. данные производителя оборудования	
	Под давлением	1.0-1.5 мм	
	Нанесение:	Вариант 1	Вариант 2
	Количество слоёв:	1/2 с последующим нанесением 1 полного слоя	2 полных слоя с межслойной сушкой
	Рекомендованная толщина плёнки 40-80 мкм	45-55 мкм (толщина сухой плёнки)	50-65 мкм (толщина сухой плёнки)
	Время межслойной сушки при 20С:	5 мин.	5-10 мин.
	До затвердевания при 20С:	10 мин.	10 мин.
	Воздушная сушка при 20С:	Высыхание от пыли: Рабочая твердость: Полное высыхание:	45-60 мин. 5-7 ч. 12-16 ч.
	Принудительная сушка при 60-70С:		30-40 мин. 60С температура объекта
	Инфракрасная сушка:	15-20 мин. (Поверхность не должна нагреваться выше 90 С)	
	Используйте средства индивидуальной защиты (рекомендуется применение полной маски с подключением чистого сжатого воздуха).		
	Перекрашивание: В течение 24 часов при температуре 20°С	IME. Лак антиграффити (см. Технический паспорт) После 24 часов: требуется шлифовка.	
	Полировка:	Дефекты окраски могут быть устранены после воздушной сушки в течение указанного выше времени. После принудительной сушки при t= 60 ° С дать объекту остыть до комнатной температуры. Перед полировкой убедитесь, что поверхность хорошо подготовлена. Следуйте согласно инструкции по	

 INDUSTRIAL MIX	Технический паспорт	EMEAI Valspar bv Zuiveringweg 89 8243 PE Lelystad The Netherlands Tel. +31 (0) 320292200 www.valsparindustrialmix.com
ТВ 500 Биндер для полиуретанового покрытия с повышенным блеском		IME. TB500/UK

		применению оборудования для полировки
	<p>Меры предосторожности: Во время применения соблюдайте все меры безопасности и охраны здоровья и безопасности относительно способов использования и обработки материалов, например, придерживайтесь положений существующих нормативных актов торговых ассоциаций в химической промышленности.</p> <p>Информацию о безопасном применении смотрите Паспорт безопасности материала (MSDS). Информация также доступна на нашем веб-сайте: www.valsparindustrialmix.com</p>	
	<p>Примечание: перечисленные продукты предназначены только для профессиональных пользователей и для профессионального использования. Все рекомендации устные или письменные, об использовании наших продуктов для клиентов или пользователей не являются обязательными и не являются основанием для вторичных обязательств, вытекающих из факта покупки. Принимаются все меры для того, чтобы техническая информация являлась точной и актуальной в соответствии с настоящим уровнем знаний в области науки и нашего опыта. Эти рекомендации, однако, не освобождают клиента от автономной проверки соответствия наших продуктов цели клиента. Долговечность системы покрытия в значительной степени зависит от тщательной подготовки поверхности. Кроме того, к продукции применимы единые требования в том, что касается поставки и оплаты.</p>	
	С момента публикации данного технического паспорта все предыдущие версии, касающиеся данного продукта, утрачивают силу.	