	<h2>Технический паспорт</h2>	EMEAI Valspar bv Zuiveringweg 89 8243 PE Lelystad The Netherlands Tel. +31 (0) 320292200 www.valsparindustrialmix.com
FP 600 Грунт для пластика	IME. FP600/UK	

Информация о продукте

Описание продукта:

FP 600 Plastic Primer - грунт для пластика. Однокомпонентный, готовый к применению, грунт для пластиковых поверхностей.

Применяется на следующих поверхностях:

Полипропилен (обязательна предварительная проверка), ABS, PUR, PA, EPDM. Не применяйте на поверхностях из полиэтилена и полистирола. (Всегда проводите тест на адгезию к пластику, для 100% уверенности в результате).

Подготовка поверхности:

Прочность и адгезия системы покрытия, в значительной степени, зависит от качества подготовки пластиковой поверхности. Сделать тест, очистить поверхность пластика, удалить остатки смазочных материалов при формовке.

Обработать поверхность, используя абразивные материалы Scotch-Brite серый Ultra Fine с теплой мыльной водой.

(Более подробную информацию о подготовке и предварительной обработке поверхности вы можете получить из CRS или на сайте www.valsparindustrialmix.com).


Покрытия:

Все грунты VIM, кроме FP 402 Epoxy Primer Zinc Эпоксидный грунт на основе цинка.







IME.TB500/10/11/12/20


IME.TB300





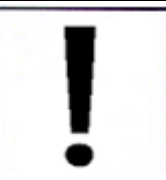
Физические свойства:	
Химическая основа	Специальные смолы
Плотность (кг/л)	0,876
Сухой остаток %	4,4%
Вес твердых веществ %	4%
Температура застывания	24°C
Жизнеспособность готовой смеси (при +20 ° C)	~
Срок годности	Мин. 24 месяца при соблюдении условий хранения в запечатанной упаковке
Расход (м ² /кг)	Приблизительно 8 м ² (при толщине сухого слоя 5-10 мкм) 1 слой
Степень глянца	Мат
Цвет	Прозрачный
Температура воспламенения	Сухое тепло до 150°C
VOC г/л	Максимально 700 г/л VOC: 2004/42/ИВ(с)(540)540 г/л
Температура обработки	от +8 ° C до +40 ° C. Макс.влажность 85%

	<h2>Технический паспорт</h2>	<p>EMEAI Valspar bv Zuiveringweg 89 8243 PE Lelystad The Netherlands Tel. +31 (0) 320292200</p> <p>www.valsparindustrialmix.com</p>
<p>FP 600 Грунт для пластика</p>	<p>IME. FP600/UK</p>	

Инструкция по нанесению:

	<p>Обезжиривание:</p>	<p>Поверхность должна быть сухой и полностью очищенной от загрязнений, таких как масло, смазка и т.п.</p>										
	<p>Подготовка поверхности:</p>	<p>Сделайте пробу и обезжирьте поверхность пластика, удалив остатки смазочных материалов. Обработайте, используя абразивные материалы Scotch-Brite серый Ultra Fine с теплой мыльной водой.</p>										
	<p>Перед применением: Необходимо тщательно взболтать данный продукт перед использованием.</p>											
	<p>Пропорции смешивания</p>	<p>Готов к использованию</p>										
	<p>Вязкость: 12-14 сек. (DIN4/20°C)</p>											
	<p>Краскопульт с гравитационной или сифонной подачей:</p>	<table border="1"> <tr> <td data-bbox="740 1346 1050 1473"> <p>Размер сопла</p> </td> <td data-bbox="1050 1346 1495 1473"> <p>1.2 – 1,4 мм</p> </td> </tr> <tr> <td data-bbox="740 1473 1050 1601"> <p>Краскопульт "высокого давления"</p> </td> <td data-bbox="1050 1473 1495 1601"> <p>3.0 – 4.5 bar (42 – 65 psi)</p> </td> </tr> <tr> <td data-bbox="740 1601 1050 1729"> <p>Краскопульт "низкого давления"</p> </td> <td data-bbox="1050 1601 1495 1729"> <p>1.5 – 2.5 bar (21 – 36 psi)</p> </td> </tr> <tr> <td data-bbox="740 1729 1050 1856"> <p>HVLP (Давление в воздушной головке)</p> </td> <td data-bbox="1050 1729 1495 1856"> <p>0.7 bar (10 psi) - max</p> </td> </tr> <tr> <td data-bbox="740 1856 1050 2013"> <p>Безвоздушный / Airmix</p> </td> <td data-bbox="1050 1856 1495 2013"> <p>-</p> </td> </tr> </table>	<p>Размер сопла</p>	<p>1.2 – 1,4 мм</p>	<p>Краскопульт "высокого давления"</p>	<p>3.0 – 4.5 bar (42 – 65 psi)</p>	<p>Краскопульт "низкого давления"</p>	<p>1.5 – 2.5 bar (21 – 36 psi)</p>	<p>HVLP (Давление в воздушной головке)</p>	<p>0.7 bar (10 psi) - max</p>	<p>Безвоздушный / Airmix</p>	<p>-</p>
<p>Размер сопла</p>	<p>1.2 – 1,4 мм</p>											
<p>Краскопульт "высокого давления"</p>	<p>3.0 – 4.5 bar (42 – 65 psi)</p>											
<p>Краскопульт "низкого давления"</p>	<p>1.5 – 2.5 bar (21 – 36 psi)</p>											
<p>HVLP (Давление в воздушной головке)</p>	<p>0.7 bar (10 psi) - max</p>											
<p>Безвоздушный / Airmix</p>	<p>-</p>											

 INDUSTRIAL MIX	<h2>Технический паспорт</h2>	EMEAI Valspar bv Zuiveringweg 89 8243 PE Lelystad The Netherlands Tel. +31 (0) 320292200 www.valsparindustrialmix.com
FP 600 Грунт для пластика	IME. FP600/UK	

	Нанесение: Толщина слоя:	1 слой 5-10 мкм
	Время сушки при 20С:	От 20 минут до 2 часов (после 2 часов нанесите повторный слой)
	Окончательное покрытие: Через 20 минут	ТВ 300 Биндер для синтетического глянцевого покрытия FP400/FP401 Эпоксидный грунт - серый/белый ТВ 400 Биндер для эпоксидного глянцевого покрытия ТВ 500 /10/11/12/20 PU Биндер для полиуретанового покрытия
	Используйте средства индивидуальной защиты (рекомендуется применение полной маски с подключением чистого сжатого воздуха).	
	Меры предосторожности: Во время применения соблюдайте все меры безопасности и охраны здоровья и безопасности относительно способов использования и обработки материалов, например, придерживайтесь положений существующих нормативных актов торговых ассоциаций в химической промышленности. Информацию по безопасности применения материала см. в Паспорте безопасности (MSDS). Информация также доступна на нашем веб-сайте: www.valsparindustrialmix.com	
	Примечание: перечисленные продукты предназначены только для профессионального применения и для профессионального использования. Все рекомендации устные или письменные, об использовании наших продуктов для клиентов или пользователей не являются обязательными и не являются основанием для вторичных обязательств, вытекающих из факта покупки. Принимаются все меры для того, чтобы техническая информация являлась точной и актуальной в соответствии с настоящим уровнем знаний в области науки и нашего опыта. Эти рекомендации, однако, не освобождают клиента от автономной проверки соответствия наших продуктов цели клиента. Долговечность системы покрытия в значительной степени зависит от тщательной подготовки поверхности. Кроме того, к продукции применимы единые требования в том, что касается поставки и оплаты.	
	С момента публикации данного технического паспорта все предыдущие версии, касающиеся данного продукта, утрачивают силу.	