

Филиал публичного акционерного общества
«Акционерная нефтяная Компания «Башнефть»
«Башнефть-Новоил»
450037, Российская Федерация,
Республика Башкортостан, г. Уфа-37
тел. +7 347 235-85-60, факс +7 347 235-83-10
ИНН 0274051582, ОКПО 67826761
www.bashneft.ru



Branch of Public Joint Stock Oil Company Bashneft
Bashneft-Novoil
Ufa-37,
Republic of Bashkortostan,
Russian Federation, 450037
phone +7 347 235-85-60, fax +7 347 235-83-10
TIN 0274051582, OKPO 67826761
www.bashneft.ru

Юридический адрес: 450077, Российская Федерация, Республика Башкортостан, г. Уфа, ул. Карла Маркса, д. 30, к. 1

ПАСПОРТ ПРОДУКЦИИ №95
Масло компрессорное из сернистых нефтей КС-19
ГОСТ 9243-75



Декларация о соответствии ТС № RU Д-РУ.НХ20.В.00229. Срок действия с 27.08.2015г. по 26.08.2018г.

Код ОКП 02 5372 0200

Партия: Номер резервуара 593 Замер резервуара 744 см Дата изготовления 05.10.2016г Масса, предназначенная для отгрузки 312,5 т
Масса, отгруженного продукта т

Дата отбора 08.10.2016г Отбор произведен по ГОСТ 2517
Дата проведения испытаний 08.10.2016г Дата выдачи паспорта 08.10.2016г

№	Наименование показателя	Метод испытания	Норма по ТР ТС 030/2012	Норма по ГОСТ 9243-75	Фактическое значение
1	Вязкость кинематическая, мм ² /с -при 100 °С	ГОСТ 33		18-22	19,66
2	Индекс вязкости, не менее	ГОСТ 25371		92	95
3	Коксуемость, %, не более	ГОСТ 19932		0,5	0,26
4	Кислотное число, мг КОН на 1г масла, не более	ГОСТ 5985		0,02	0,01
5	Общая стабильность против окисления: а) осадок после окисления, %, не более б) кислотное число, мг КОН на 1г окисленного масла, не более	ГОСТ 981		отсутствие 0,5	отсутствие 0,45
6	Зольность, %, не более	ГОСТ 1461		0,005	0,002
7	Содержание водорастворимых кислот и щелочей	ГОСТ 6307		отсутствие	отсутствие
8	Содержание селективных растворителей	ГОСТ 1057		отсутствие	отсутствие
9	Массовая доля механических примесей, %, не более	ГОСТ 6370	0,03	отсутствие	отсутствие
10	Массовая доля воды, %, не более	ГОСТ 2477		отсутствие	отсутствие
11*	Содержание серы, %, не более	ГОСТ 1437		1,1	1,08
12	Цвет на колориметре ЦНТ, ед. ЦНТ, не более	ГОСТ 20284		7,0	6,0
13	Температура вспышки в открытом тигле, °С, не ниже	ГОСТ 4333	135	260	260
14**	Температура застывания, °С, не выше	ГОСТ 20287 (метод Б)		минус 15	минус 15
15	Коррозионность на пластинках из свинца марок С1 или С2 по ГОСТ 3778-77, г/м ² , не более	ГОСТ 20502		10	1,3
16	Склонность к образованию лака при 200 °С в течение 30 мин, %, не более	ГОСТ 23175		3,5	0,81
17	Плотность при 20 °С, г/см ³ , не более	ГОСТ 3900		0,905	0,890

8*Масло выработано из сернистых нефтей Волго-Уральского района и их смесей с Западносибирскими нефтями.

**По согласованию с потребителем допускается изготавливать масло с температурой застывания не выше минус 10° для масла, применяемого в период с 1 апреля по 1 сентября.

Дополнительная информация: Количество отогнанного продукта при температуре 250°С (по методу ISO 3405) - 0 %

Количество отогнанного продукта при температуре 350°С (по методу ISO 3405) - 0 %

Заключение: продукт соответствует требованиям технического регламента Таможенного союза ТР ТС 030/2012 «О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям», принятого Решением Совета Евразийской экономической комиссии от 20 июля 2012 года N 59, и требованиям ГОСТ 9243-75 с изм. 1-5.

Изготовитель гарантирует соответствие качества продукта требованиям настоящего стандарта в течение 5 лет со дня изготовления при соблюдении потребителем условий транспортировки и хранения по ГОСТ 1510.

№№: 5X290397

Начальник лаборатории
Старший лаборант

подпись

/Сигагтова А.З./
/Исакова А.Е./

КОПИЯ ВЕРНА
ОПЕРАТОР ТОВАРНЫЙ