

Настройка газовых котлов с автоматикой Honeywell VS8620C1003

Thermona ТЕРМОНА ,Alphatherm Beta Альфатерм Бета AG 15-45 кВт
Koreastar Кореястар Senator TP ,Аттак Attack P серии 10-45 кВт
Federica Bugatti INFINITO PIEZO 35, DAKON ДАКОН P lux

Техническое обслуживание

Инструменты:

Мультиметр, Отвертка + / -, Ключ рожковый М10/М12, Спирт медицинский
Зубная щетка, ветошь, Шкурка для зачистки контактов, Губка и мыльный раствор, шприц для промывки трубки запальника и форсунки пилотной горелки, в некоторых случаях компрессор (не более 1 Атм) Возможно потребуется фиксатор резьбы (разборный) для лучшей герметичности снимаемой трубки запальника (между трубкой и накидной гайкой)

Внимание!

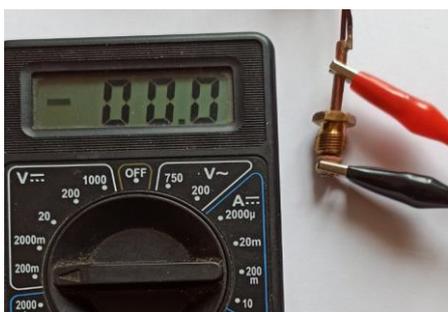
Приступая к работе **перекройте подачу газа**, проветрите помещение, убедитесь что котёл остыл.

Основная задача Технического Обслуживания, чистка основных узлов от пыли, сажи, диагностика уязвимых узлов, подготовка оборудования к отопительному сезону.

В Техническое Обслуживание обычно входит чистка контактов и проверка работоспособности датчиков перегрева и тяги, чистка пилотной горелки(промывка жиклера) продув трубки подающей газ на запальную горелку, чистка контактов с термостата и термогенератора. Осмотр трубы дымоудаления, ревизия приточной вентиляции, мойка в тёплой воде основных горелок, настройка пламени запальника при помощи мультиметра.

Основные показания исправности электровырабатывающих от пламени деталей:

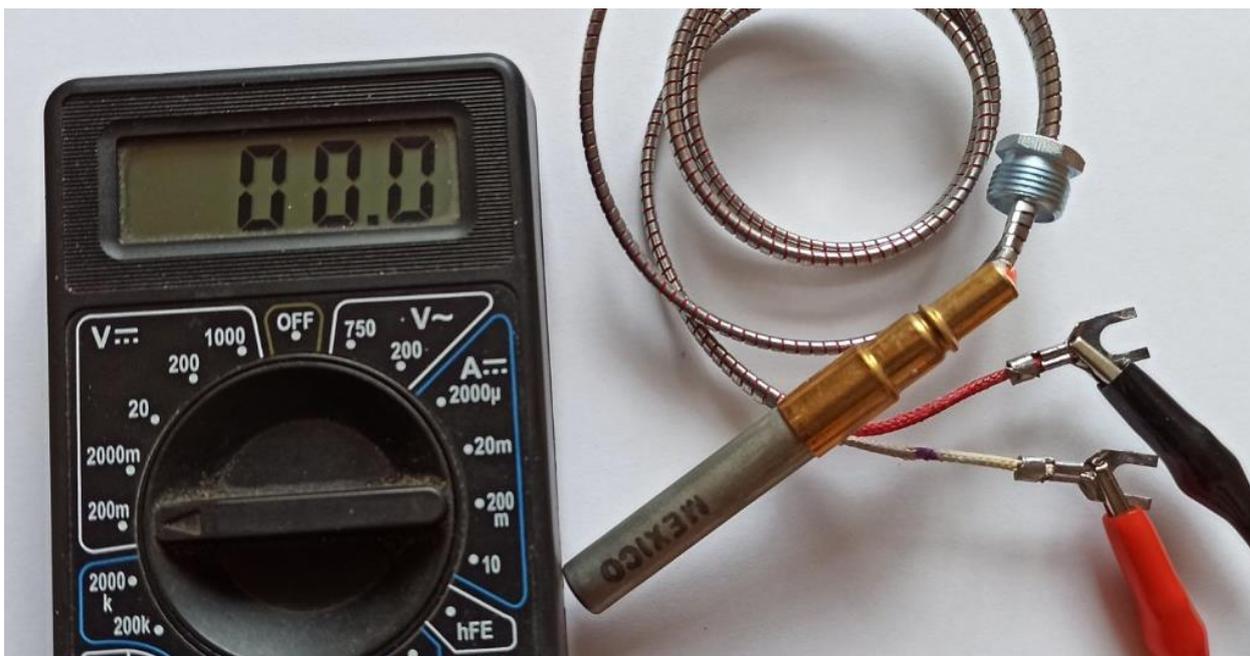
Термопара в режиме пламени от запальника должна выдавать 15-25 mV



Пример подключения к контактам термопары

Если напряжение меняется в пределах 3-5 mV или меньше положенного, то термопару требуется заменить, или исключить из цепи датчик перегрева, зачистить на нём контакты и проверить сам датчик. Оголовок термопары должен быть закругленным, без прогаров и дыр.

Проверка Термогенератора, он проверяется таким образом, терморегулятор на котле выставлен в позицию НОЛЬ, греется от запальника, контакты приходящие на газовый клапан подсоединяются к мультиметру, на запальнике он должен выдавать от 280 – 350 mV



Термогенератор не в коем случае не чистить абразивными материалами, максимум тряпочкой и спиртом, он всё равно под пламенем, покроется копотью. Так же его можно покрутить в пилотной горелке по оси, и зацентрировать ответной гайкой, возможно смена угла попадания пламени приведёт к более лучшему прогреву и большему токопроизводству.

Рабочий термостат ток не вырабатывает, в исправном состоянии слышен щелчок, термостат проверяется мультиметром, как правило, появляется короткое замыкание при повороте регулятора.



ГАЗ-НН

Датчики перегрева (на термопаре) и Тяги (за трубой дымоудаления) в своём строении имеют биметаллическую пластину (размыкание при достижении высоких температур). Поэтому исправный датчик прямозамкнутый.



Стандартный датчик 93* на данный момент используем 95*С

На этом обычная диагностика участвующих в алгоритме работы котла деталей закончена.

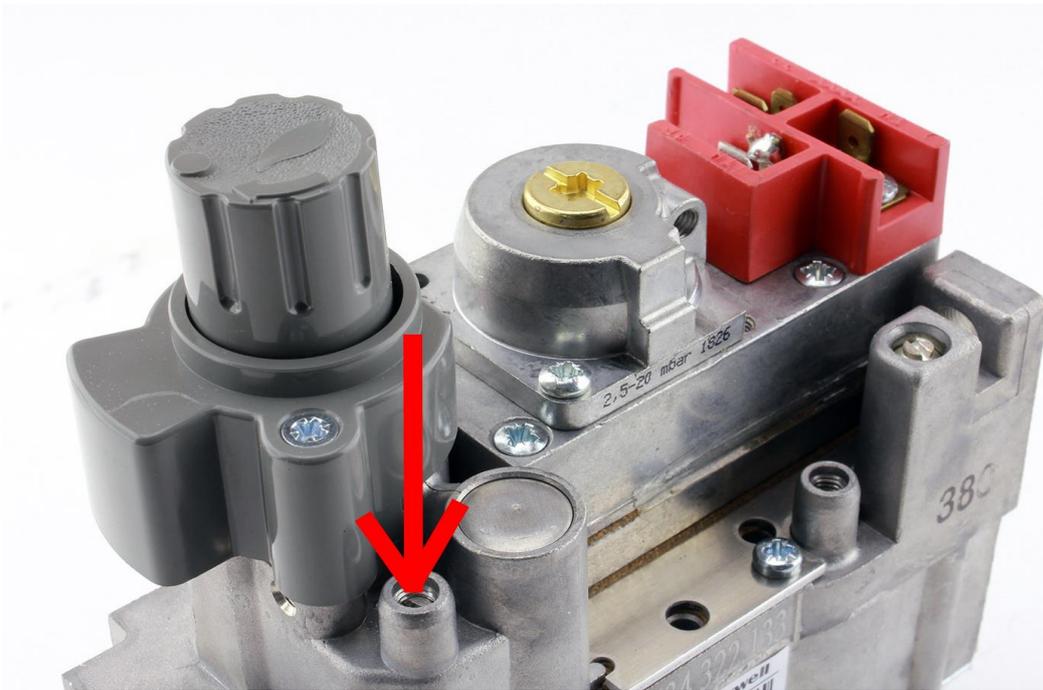
Приступая к настройке газового клапана. Убедитесь что всё собрано как было изначально, промыта и продута трубка запальника. промыта форсунка пилотной горелки (лучше не увеличивать отверстие в жиклёре) так как это сократит срок службы термопары и термогенератора в разы, они должны работать в определенном температурном коридоре. Откройте подачу газа в котёл, убедитесь в герметичности всех газовых соединений (как правило губка и мыльный раствор) убедитесь что контакты термопары не соприкасаются с корпусом котла, и не заплетены косичкой.

О клапане, Honeywell VS8620C1003

Клапан неразборный, компания Honeywell не предоставляет в продаже отдельно ЭлектроМагнитные катушки, а новый клапан дорогой.



ГАЗ-НН



На картинке красной стрелкой указан винт регулировки газа на запальной горелке, крутить этот винт можно только в случае крайней необходимости, когда уже почистили трубку и форсунки пилотной горелки, винт имеет ход в среднем 80 градусов, выворачивая его, прибавляется пламя. Так как винт имеет резиновое уплотнение, есть вероятность утечки, по этому необходимо внимательно относиться к данной настройке или предоставить данную работу специалисту.

Настройка в принципе простая, Запальник горит, термостат на 0, датчик тяги заведомо исправен. Подключаем мультиметр к концам термоненератора и смотрим по токам, вошёл в режим 300 mV, следует проверить, что бы и винт не травил, и при повороте термостата загоралась основная горелка.

Основные неисправности и путь их решения

Отпускаете серую кнопку при розжиге, и запальник тухнет:

- 1) Чистка трубки запальника и форсунки
- 2) Проверка датчика перегрева и соприкосновения термопары с корпусом котла
- 3) Проверка самой термопары мультиметром. Тока нет, её менять.

Запальник горит, большая горелка не переходит в основной режим:

- 1) Сработал датчик тяги (проверить датчик, дымоход и приточную вентиляцию)
- 2) Чистка трубки запальника и форсунки



- 3) Проверка мультиметром работоспособности термогенератора, после выполнения пункта 2
- 4) Проводом перемкнуть кратковременно контакты приходящие с термостата на клапан (неисправен термостат) или датчик тяги блокирует его работу.

Котёл громко хлопает при включении основной горелки:

- 1) Требуется техническое обслуживание с мойкой основной горелки
- 2) Требуется настройка зажигающей пилотной горелки

Отрывает пламя на запальнике в режиме ожидания:

- 1) Чистка трубки запальника и форсунки
- 2) Опрокидывание тяги, проверить дымоход

Котёл щелкает при остывании:

- 1) Основной причиной является сажа (разбирать, мыть между секциями)
- 2) Крайне редко щелкать может дымоход из нержавеющей стали

Котёл не работает на заданной температуре, требуется замена рабочего термостата

Котёл отключается во время работы, проверяйте тягу и приточную вентиляцию.

Рекомендации

Термостат не рекомендуется крутить больше двух позиций сразу, желательно одна позиция шаг с интервалом 5-10 минут, стоит он на 4, стало жарко. Убавьте на 3, потом на 2 если есть необходимость.

Следите за приточной вентиляцией, чистотой возле котла и дымоходом. Так как котел мощный, по принципу пылесоса тянет всё из под себя, от этого и все проблемы с пылью и вытекающими в следствии проблемами.

Наши контакты

8-903-602-71-88 Владимир ✉4147188@rambler.ru

Подбор оригинальных и аналоговых запчастей для данных котлов.

г. Нижний Новгород, ул. Вторчермета дом 1Г офис 4

Наш Сайт с списком запчастей, схемой проезда. <https://gaz-nn.com/>