

Компания «Современные зерновые технологии»

ООО «Сельхозтехника»

Юридический адрес: 454092, г. Челябинск, ул. Карла Либкнехта д. 2, оф. 419 «А», ИНН 7451416540, КПП 745101001

Почтовый адрес: 454016, г. Челябинск, а/я 3327 т.89128923940: E-mail: vtabarin@yandex.ru, сайт: www.ZERNO174.ru

Коммерческое предложение.

на сушилку зерновую шахтную модульную типа **С-50 «Стандарт»**.

Применяемое топливо: **газообразное**. Способ нагрева теплоносителя: **косвенный (в комплекте топочный блок с теплообменником)**.



НАЗНАЧЕНИЕ

Сушилка зерновая шахтная модульная **С-50 серии «Стандарт»** обладает всеми необходимыми параметрами для эффективной и производительной сушки продовольственного, семенного и фуражного зерна крупяных, зернобобовых, масличных, а также амаранта, клевера, пивоваренного ячменя и др. Подходит для сушки мелкосемянных культур и зерновых отрубей.

ПРЕИМУЩЕСТВА

Применяемые в составе сушилки зерновой шахтной модульной С-50 серии «Стандарт» **системы энергосбережения:**

- Тип сушилки шахтная: наиболее экономичная среди всех известных типов современных зерносушилок в части энергозатрат на единицу выполненной работы, обеспечивает самое высокое качество выполняемого функционала.
- Способ подачи тепла – «на разряжение» (вакуумная сушилка) – минимизирует энергозатраты на продувку теплоносителя;
- Система теплоизоляции (теплоизолированные каналы подвода и отвода теплоносителя, боковые стенки шахты); **(в комплекте)**
- Современная высокоэффективная топливная аппаратура UNIGAS Италия;

- Оснащена системой рециркуляции отработанного теплоносителя (повторное использование нагретого теплоносителя);
- Регулируемая зона охлаждения;
- Система аспирации; **(в комплекте)**
- Система автоматического контроля параметров сушки в многоточечном режиме, построенная на базе многофункционального контроллера. С возможностью дистанционного управления зерновым потоком.

Универсальность. Конструктив и комплектация сушилки позволяют применять ее для подработки широкого спектра с/х культур, с различными исходными и конечными параметрами, любого назначения, на любых объектах, в т.ч. расположенных в населенных пунктах, при разных параметрах окружающей среды без строительства каких-либо зданий или сооружений.

Быстрый монтаж на объекте, высокая монтажная готовность

Возможность модернизации зерносушилки за счет дополнительных опций (частотный преобразователь, проточный влагомер, система пожаротушения, комбинированная горелка газ-дизель).

СТОИМОСТЬ

№ п.п.	Наименование товара, услуги	Цена, руб. (в т.ч. НДС 18%)
1	Сушилка зерновая шахтная модульная С-50 «Стандарт» , в составе: <ul style="list-style-type: none"> - зерносушилка зерновая шахтная (применяемое топливо – газообразное) - теплоизоляция (теплоизолированные каналы подвода и отвода теплоносителя, боковые стенки шахты) - топочный блок ТБ-2,5М (в сборе) – 2 шт. (двусторонний теплообменник – исключает попадание в состав теплоносителя продуктов сгорания топлива (косвенный нагрев), жаропрочная сталь – способна выдержать высокие температуры нагрева, кольцевые каналы, дистанционное регулирование пламени горелки) - нории – 2 шт. (загрузочная – 1 шт., разгрузочная – 1 шт., площадка обслуживания с ограждениями) - система аспирации (циклоны) – 2 комплекта (степень очистки воздуха 98%) 	13 450 000
2	Доставка сушилки зерновой по маршруту: г. Киров _____ Расчет стоимости доставки*: а) необходимое количество автомобилей - 10**; б) расстояние _____;	
3	<ul style="list-style-type: none"> • Монтаж – стоимость равна 14 % от стоимости сушилки (стандартная). • Монтаж сушилки «на готовый фундамент» - 10 % от стоимости сушилки. 	
ИТОГО:		

* при внесении изменений в комплектацию количество подвижного состава может быть изменено.

** автомобиль должен иметь размеры грузовой платформы не менее 13.5 м – длина, 2.45 - ширина, 2.7 – высота.

	Наименование	Цена, руб. (в т.ч. НДС 18%)
Возможные опции:	Частотный преобразователь	234 000
	Проточный влагомер	95 000
	Система пожаротушения	240 000
	Комбинированная горелка	10 572*

* Оплачивается в рублях по курсу Центробанка РФ на день оплаты.

СТАНДАРТНЫЕ УСЛОВИЯ ПЛАТЕЖЕЙ ВКЛЮЧАЮТ СЛЕДУЮЩИЕ ЭТАПЫ:

- Заключение договора на поставку.
- Предоплата в размере 50% от стоимости оборудования (в течении 5 календарных дней после заключения договора на поставку).
- Изготовление оборудования.

- Окончательный расчёт за оборудование в размере 50% от его стоимости (в течении 5 календарных дней после уведомления о выполненных обязательствах по изготовлению оборудования).
- Передача оборудования грузоперевозчику в течение 10 календарных дней после осуществления Заказчиком оплаты стоимости доставки или предоставления транспортных средств.
- Предоплата в размере 50% от стоимости монтажа
- Поэтапный расчет за выполненный объем монтажных работ в размере оставшихся 50%

ПРИ ПРИВЛЕЧЕНИИ КРЕДИТНЫХ СРЕДСТВ ИЛИ ПОСРЕДСТВОМ ЛИЗИНГА:

Приобретение оборудования посредством целевых программ ОАО «РОССЕЛЬХОЗБАНК», ОАО «Сбербанк», ОАО «Росагролизинг» или кредитов других коммерческих банков. Порядок платежей в этом случае, будет полностью аналогичен условиям, предусмотренным программами соответствующих лизинговых или финансовых учреждений

СРОК ИЗГОТОВЛЕНИЯ - 50 календарных дней.

ГАРАНТИЯ – 1 год.

СРОКИ ПРОВЕДЕНИЯ МОНТАЖНЫХ РАБОТ:

Срок монтажных работ включает время, необходимое на изготовление фундамента и время, необходимое на пуско-наладку, обкатку сушилки и обучение обслуживающего персонала.

Фундамент любой модели зерносушилки представляет ровную бетонированную площадку с вмонтированными в нее закладными деталями зерносушилки (входят в стандартный комплект любой з/с). Глубина залегания фундамента зависит от грунта и может быть определена только после проведения исследования грунта

№ п.п.	Вид монтажных работ	Срок проведения	Потребность в энергоресурсах, материалах и технике*
1	Монтаж с изготовлением фундамента	50 дней	<ul style="list-style-type: none"> – Потребность в строительных материалах: бетон – 68 м³, арматура - 2550 кг, доска обрезная – 10,6 м³. – Потребность в строительной технике: автокран с вылетом стрелы не менее 27 метров – 48 часов, автокран с вылетом стрелы не менее 21 метра – 64 часов, бульдозер – 8 часов, буроям – 16 часов; экскаватор – 40 часа, автовышка – 16 часов, самосвал – 40 часов.
2	Монтаж на готовый фундамент	36 дней	<ul style="list-style-type: none"> – Подвод топлива. – Подвод электроэнергии к пульту управления. <p>Загрузка оборудования сырьем к началу обкатки оборудования.</p>

* Данные приведены справочно, могут меняться в зависимости от условий проведения монтажных работ и привязки оборудования.

P.S. По Вашему запросу предоставляются: адреса действующих объектов, схема погрузки элементов, а также разрешительные документы, сертификат соответствия.

Приложение 1. Комплектность сушилки зерновой шахтной модульной типа С-50 серии «СТАНДАРТ»

Приложение 2. Основные технические характеристики сушилки зерновой шахтной модульной типа С-50 серии «СТАНДАРТ»

Приложение 3. Общий вид С-50 «СТАНДАРТ»

Приглашаем посетить наше предприятие для ознакомления с перечнем и качеством выпускаемой продукции.

Получить более подробную информацию о компании, более наглядно ознакомиться с нашими продуктами, отзывы клиентов можно на нашем сайте: благодарит Вас за внимание и уделенное время. Мы надеемся на долговременное и взаимовыгодное сотрудничество!

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. КОМПЛЕКТНОСТЬ СУШИЛКИ ЗЕРНОВОЙ ШАХТНОЙ МОДУЛЬНОЙ ТИПА С-50 СЕРИИ «СТАНДАРТ»

				№	Наименование	Кол-во	Краткое описание
					1.	Топочный блок ТБ-2,5М в сборе	2 шт.
	2.	Шахта в сборе	2 к-та	<ul style="list-style-type: none"> Суммарная вместимость шахты 110 м³. Шахта имеет усиленный несущий металлический каркас из сварных профильных труб размером 80x80x4 мм. Короба, полукороба и стенки шахты выполнены из оцинкованного металлопроката. Конструкция шахты предусматривает замену коробов и полукоробов без разборки каркаса шахты и стенок каркаса шахты. Боковые стенки шахты теплоизолированы. Оснащается механизмом разгрузки периодического действия эксцентрикового типа с электромеханическим приводом. Независимый механизм на каждую шахту. Оснащается устройством для экстренной разгрузки без включения электродвигателей. 			
	3.	Система подвода и отвода теплоносителя	2 к-та	<ul style="list-style-type: none"> Оснащена теплоизоляцией. Облицована оцинкованным металлопрокатом. 			
	4.	Бункер надсушильный в сборе	2 к-та	<ul style="list-style-type: none"> Суммарная вместимость бункеров 25,4 м³. Бункер облицован оцинкованным металлопрокатом Поставляется в комплекте с ограждением площадки обслуживания. Оснащается системой равномерного распределения зерна по периметру шахты. Имеет места для установки датчиков уровня заполнения. 			
	5.	Система аспирации	2 к-та	<ul style="list-style-type: none"> Два циклона, подставка под циклоны и система воздухопроводов. Степень очистки отработанного теплоносителя – 98%. Воздуховоды изготовлены из оцинкованного металлопроката. 			
	6.	Вентилятор пылевой, радиальный	2 шт.	<ul style="list-style-type: none"> Суммарная производительность вентиляторов 128 000 м³/час Вентилятор среднего давления 			
	7.1	Конвейер скребковый разгрузочный нижний в сборе	1 шт.	<ul style="list-style-type: none"> Производительность 120 т/ч Оснащается полимерными скребками и переключателем потока с электроприводом Исполняется в закрытом металлическом корпусе 			
	7.2	Конвейер скребковый загрузочный верхний в сборе	1 шт.	<ul style="list-style-type: none"> Производительность 120 т/ч Оснащается полимерными скребками и переключателем потока с электроприводом Исполняется в закрытом металлическом корпусе 			
	8.	Нории	2 к-та	<ul style="list-style-type: none"> Две самонесущие однопоточные нории (загрузочная и разгрузочная) Производительность 100 т/ч Оснащаются масло-жиро-термоустойчивой транспортной лентой с полимерными ковшами; взрыворазрядителем. Конструкция привода предотвращает обратный ход ленты. Комплектуется площадкой обслуживания с ограждением Привод – мотор-редуктор 			
№	Наименование	Кол-во	Краткое описание				

б/н	Пультвая-шкаф	1 шт.	<ul style="list-style-type: none"> • Защищает шкаф управления от внешнего климатического воздействия, ограничивает доступ посторонних лиц • Облицован оцинкованным металлопрокатом снаружи и деревом изнутри • Размер 1770x1670x2270
б/н	Шкаф управления	1 шт.	Тип: с промышленным контроллером
б/н	Зернопровод загрузки сырого зерна	1 к-т	<ul style="list-style-type: none"> • Изготавливается из металлопроката толщиной 2 мм • Окрашен
б/н	Лестницы	4 шт.	<ul style="list-style-type: none"> • Окрашены • Оснащены ограждением
б/н	Закладные детали	1 к-т	
б/н	Система автоматики	1 к-т	<ul style="list-style-type: none"> • Позволяет в автоматическом режиме контролировать температуру теплоносителя, температуру просушиваемого зерна, степень загрузки зерносушилки, с выводом их цифровых значений и аварийных сообщений на русском языке на дисплей оператора • Двухуровневая противопожарная система блокирует работу в случае возникновения нештатной ситуации с подачей светового и звукового сигнала • Все управление ориентировано на интуитивную работу, также имеется возможность удаленного мониторинга • В к-т входит шкаф управления с минимальным количеством управляющих элементов (только контроллер), емкостные датчики уровня, датчики температуры, конечные выключатели, кабельная продукция для прокладки внутренней проводки • Программируемый контроллер, имеет режим самодиагностики автоматической системы сушилки и функцию сохранения информации о нештатных ситуациях • Предусмотрен автоматический и ручной режимы работы зерносушилки.
б/н	Вентилятор осевой	1 шт.	<ul style="list-style-type: none"> • Производительность вентилятора 40 000 м³/час • Вентилятор среднего давления
б/н	б/н	1 к-т	Документация

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СУШИЛКИ ЗЕРНОВОЙ ШАХТНОЙ МОДУЛЬНОЙ ТИПА С-50 СЕРИИ «СТАНДАРТ»

Наименование показателей	ед. изм.	С-50 «Стандарт»
Основные обрабатываемые культуры*	-	пшеница, рожь, овес, ячмень, подсолнечник, рапс, кукуруза, соя, горох, просо, гречиха, рис
Тип машины	-	стационарный
Тип сушилки	-	шахтная
Вместимость сушилки (с учетом коэффициента вместимости 0,7)	м ³	110
Плановая производительность сушилки при съеме влаги с 20% до 14%**	т/час	50
Техническая производительность сушилки при съеме влаги с 19% до 15%**	т/час	59
Расход воздуха	м ³ /час	168 000
Способ продувки теплоносителя		«на разряжение»
Способ нагрева теплоносителя		косвенный
Привод		электрический
Управление		дистанционное, с выводом значений на пульт управления, в автоматическом или ручном (тестовом) режиме
Наименование показателей	ед. изм.	С-50 «Стандарт»
Суммарная установленная мощность электродвигателей, не более (без учета норий)	кВт	213

Производительность транспортирующего оборудования (P=750кг/м ³)	т/ч	100
Вид применяемого топлива***		газообразное
Расход топлива	м ³ на т/%	1,1...1,45
Масса, не более (с учетом норий, ТБ)	т	43
Габаритные размеры, не более:	мм	
Длина (с учетом ТБ)		19489
Ширина		7540
Высота		21510
Обслуживающий персонал	чел.	1
Срок службы	лет	10

* О возможности сушки других культур уточняйте у Вашего регионального менеджера.

** Производительность сушилки зерновой представлена при сушке пшеницы 3-го класса, объемной массой не менее 750 кг/м³, при температуре окружающей среды не менее + 15° С, влажности атмосферного воздуха не более 70% с учетом работы зоны охлаждения.

Условия поставки: По адресу Вашего хозяйства.

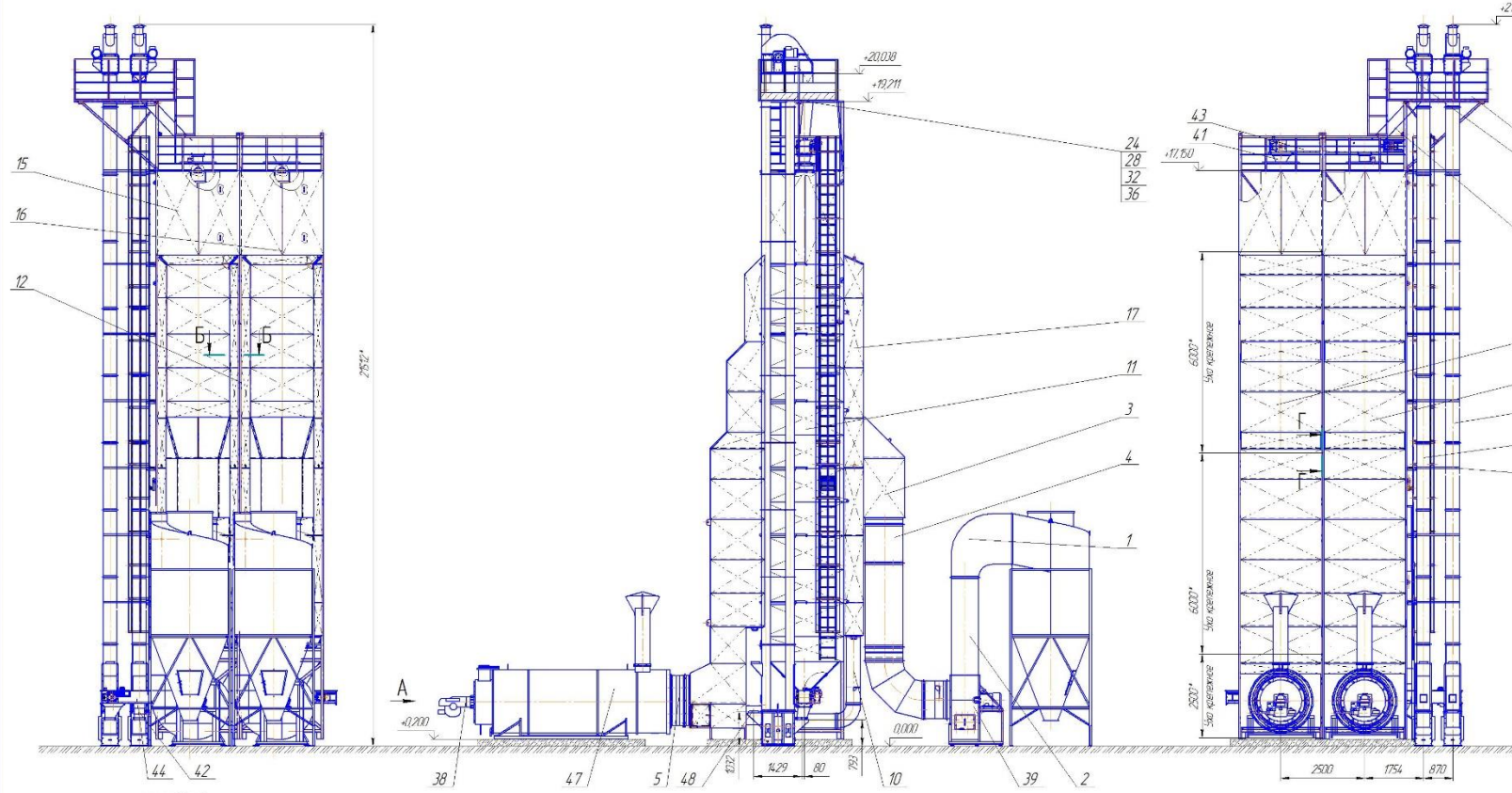
Условия оплаты: Безналичный расчёт, путём перечисления средств на расчётный счёт поставщика. Предоплата.

Гарантийный срок: 12 месяцев со дня поставки.

Цена: _____ с учётом НДС 18%.

С уважением
Табарин Владимир
89128923940

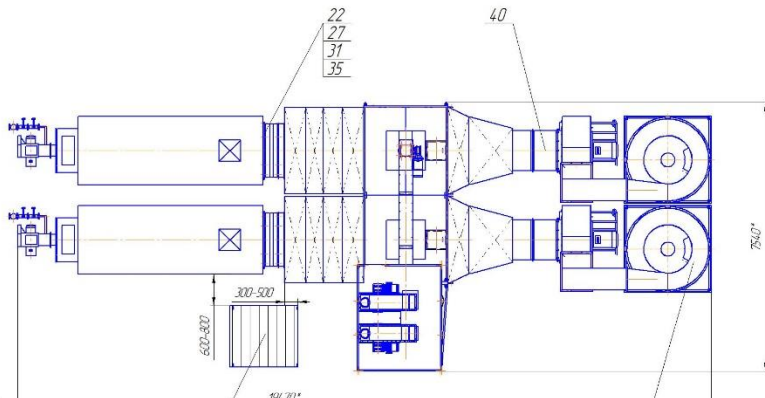
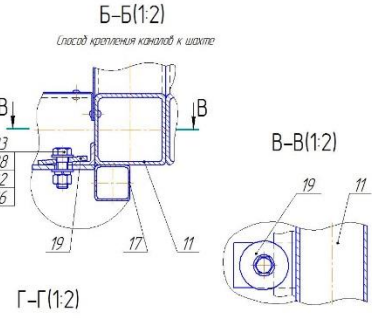
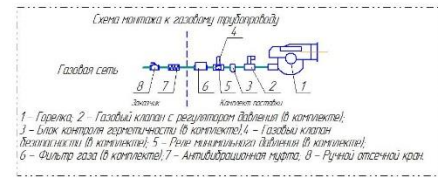
97 0000000057



- Технические характеристики**
- 1. Количество шахт шт. 2
 - 2. Вместимость сушки м³ 100
 - 3. Производительность на пшенице т/час:
 - 3.1 При сырьевом влаж. с 20% до 14% 50
 - 3.2 При сырьевом влаж. с 19% до 15% 59
 - 4. Расход воздуха тыс. м³/ч 160
 - 5. Стабилизированная мощность, не более кВт 220
 - 6. Способ регулировки производительности вентилятора: механическая заслонка
 - 7. Материал или тип металла шахты: сталь
 - 8. Типовой диаметр шахты: 2500 мм
 - 9. Вид топлива: газ
 - 10. Диаметр газовой горелки мм 50
 - 11. Типовой мощность горелки МВт 2,5
 - 12. Расход газа, при макс. ст. м³/ч 51,283
 - 13. Давление газа в сети, не менее МПа 0,0

Технические предостережения:
 1. Не указанные изделия поставляются согласно комплектации и ведомости.

Кол-во	Изв.	Обозначение	Наименование	З	Примечание
Сварочные работы					
4	1	МТЖ 00.0000.05	Колесо П. Ж.	2	
2	2	УПКО.05.00.0000.05	Полуподшипник конический	2	
3	3	С200105.00.0000-01.05	Поршень	2	
4	4	С200106.00.0000-01.05	Воздуходувка турбинная-ВР	2	
5	5	С200108.00.0000-01.05	Компрессор	2	
6	6	С200109.00.0000-01.05	Вентилятор	1	
7	7	С22М.10.00.0000-01.05	Шланг резиновый	2	
8	8	С200107.00.0000-01.05	Воздуходувка шаровая С20	1	
9	9	С200110.00.0000-02.05	Сетка нары	7	
10	10	С40.05.00.0000-02.05	Воздуходувка ст. металл-ВР	2	
11	11	С200101.00.0000-00.05	Шахта С50 №1000	1	
12	12	С200101.00.0000-200.05	Шахта С50 №1000	1	
13	13	С50.06.00.0000-200.05	Подшипники конические С50 №1	1	
14	14	С50.06.00.0000-200.05	Подшипники конические С50 №2	1	
15	15	С50.06.00.0000-200.05	Шахта С50 №1000	1	
16	16	С50.06.00.0000-200.05	Шахта С50 №1000	1	
17	17	С50.06.00.0000-200.05	Шахта С50 №1000	1	
18	18	С50.10.00.0000.05	Колесо отбора	2	
19	19	С50.10.00.0000.05	Зерноотбор	1	
Детали					
4	19	С200101.00.0001	Шахта	20	3 шт. ШП
4	20	С200101.00.0001	Чел. лестничная	12	
Стандартные изделия					
21		Болт М8 x 20 ГОСТ 7798-70	26		неиспользуемые
22		Болт М8 x 30 ГОСТ 7798-70	370		используемые
23		Болт М12 x 40 ГОСТ 7798-70	440		используемые/крановые
24		Болт М12 x 80 ГОСТ 7798-70	3		напольная платформа
25		Болт М8 x 40 ГОСТ 7798-70	6		
26		Гайка М8 ГОСТ 5935-70	26		
27		Гайка М8 ГОСТ 5935-70	370		
28		Гайка М12 ГОСТ 5935-70	440		
29		Гайка М16 ГОСТ 5935-70	6		
30		Шахта 8 ПГО.Т 6402-70	26		
31		Шахта 10 ПГО.Т 6402-70	370		
32		Шахта 12 ПГО.Т 6402-70	440		
33		Шахта 16 ПГО.Т 6402-70	6		
34		Шахта 8 ПГО.Т 18717-70	26		
35		Шахта 10 ПГО.Т 18717-70	370		
36		Шахта 12 ПГО.Т 18717-70	440		
37		Шахта 16 ПГО.Т 18717-70	12		
Прочие изделия					
18		И-СТАМ-ПРС/И.А.150	2		используется в комплекте с предохранителем автоматическим
16		Вентилятор №5,6	2		75 кВт
19		Арт. 16.05.039	Вентилятор №-715-05-15-530	2	75 кВт
40		Арт. 16.04.034	Железобетонная заслонка	2	
41		Арт. 16.01.02106	Колесо отбора для ИС-200-А	1	
42		Арт. 16.01.02107	Колесо отбора для ИС-200-А	1	
43		Арт. 16.01.02107	Шахта С50	1	
44		Арт. 16.01.02107	Шахта С50	1	
45		Арт. 16.01.02107	Шахта С50	1	
46		Арт. 16.01.02107	Шахта С50	1	



A(1:20)

