



ТЕПЛОВОЙ НАСОС «ВСЕ В ОДНОМ» И НАПОЛЬНЫЕ
ВОДОНАГРЕВАТЕЛИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ С
ТЕПЛООБМЕННИКОМ

EVHP 9S 200 60

Максимальное рабочее давление	8 bar
Энергетический класс	A+
Тепловая мощность выходная	1.6 kW
Объем	200 L
Тепловая мощность суммарная ТН	3.1 kW
Время нагрева	07:16 h:min
Время нагрева в режиме BOOST	03:48 h:min
Тепловые потери 65 ° C	76 W
Объявленный профиль нагрузки	L
Эффективность использования энергии нагрева воды в % при средних климатических условиях	110 %
Мощность ТЭНа	1.5 kW
Максимальное потребление энергии ТН	0.5 kW
Минимальная / максимальная температура воздухозаборника теплового насоса (90% R.H.)	4÷43 °C



Частота	50 Hz
Максимальная устанавливаемая температура в АВТОМАТИЧЕСКОМ цикле	70 °C
Годовое потребление электроэнергии в кВт/ч при средних климатических условиях	929 kWh
Электропитание	1/N/230 V
Компрессор	Rotary
Степень защиты	IPX4
Минимальная / максимальная температура места установки	4÷43 °C
Защита компрессора	Термовыключатель с автоматическим сбросом
Среднее потребление энергии ТН	0.37 kW
Максимальное напряжение в ТН	2.3 A
Тип термодинамической защиты	Реле безопасности с автоматическим сбросом
Нагревательный элемент + максимальное поглощение ТН	2.0 kW
Вентилятор	Центробежный
Максимальная устанавливаемая температура - цикл ECO	56 °C
Диаметр выходного отверстия	160 mm
Внутренняя защита	Предохранительный термостат с ручным сбросом
Обороты в минуту	1420 rpm
Номинальная пропускная способность	350 m³/h
Максимальное моментальное давление	100 Pa
Защита мотора	Внутренний автоматический выключатель с автоматическим сбросом



Конденсатор	Обернутый снаружи не контактирующий с водой
Охладитель	R134a
Нагрузка	900 g
Объем воды	200 L
Макс. количество горячей воды, которое можно использовать V _{max}	276 L
Теплообменник для подключения к солнечной установке	0.96 m ²
Катушка для подключения к вспомогательному источнику тепла	N/A m ²
Катодная защита от коррозии	2 x Mg анод Ø 32x260 мм"
Изоляция	50 мм жесткий PU
Размораживание	Пассивный с воздухом
Транспортный вес	94 kg
Мощность звука L _w (A)	59 dB(A)
Автоматический цикл дезинфекции анти-легионеллы	ДА



Информация

Тепловой насос «все в одном» и напольные
водонагреватели для производства горячей воды с
теплообменником

EVHP 9S
200 60

- Высококачественные материалы (например, внешнее покрытие из ПВХ можно легко заменить в случае повреждения; высококачественный резервуар толщиной 3 мм; стыковая сварка, эмалирование согласно стандартам UNI, два защитных растворимых анода для 260-литровых и 200-литровых моделей с дополнительной обмоткой).
- Не требуется специальных приспособлений для сборки труб для подачи и отвода воздуха.
- Цифровой вход для хранения избыточной энергии, создаваемой фотогальванической системой.
- Цифровой вход с интеллектуальным режимом «умная сетка» для оптимизации работы солнечной нагревательной системы (исключается потеря энергии при активации солнечной нагревательной системы);
- Возможность работать с таймером, чтобы сконцентрировать потребление энергии, когда электричество стоит дешевле.

Информация о серии

Тепловой насос «все в одном» и напольные
водонагреватели для производства горячей воды с
теплообменником

EVHP 9S
200 60

- Технология тепловых насосов становится все более распространенной в секторе теплоснабжения и горячего водоснабжения (DHW).
- Это позволяет значительно сэкономить энергию по сравнению с электрическими резистивными системами и дает преимущества в сравнении с топливными системами.
- Это лучшее решение при отсутствии газоснабжения.
- Монтаж намного проще и быстрее, чем для газового водонагревателя.
- Обеспечивает высокую теплоемкость без большого потребления электроэнергии.
- Подходит для коттеджей, дач, а также многоквартирных домов.