

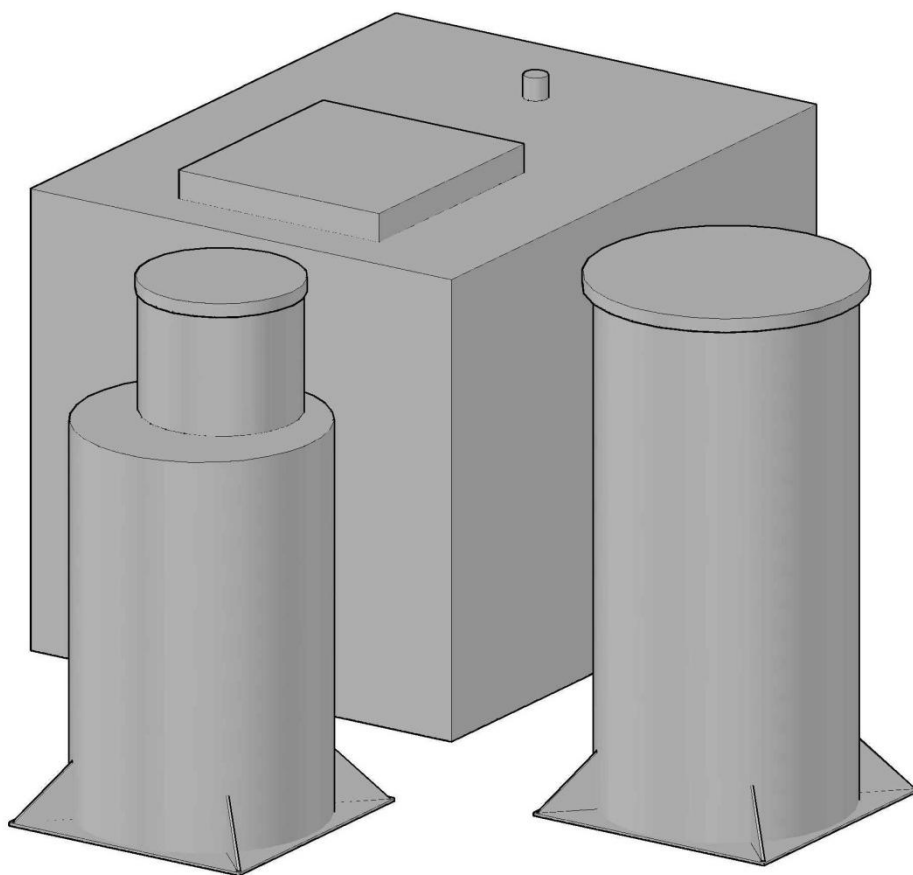
**ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ**  
на кессоны (погреба)  
полимерные



ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ  
**Алюкс**  
Оригинальное решение, качественный подход!

# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

## Кессоны (погреба) полимерные





## СОДЕРЖАНИЕ

1. Назначение.....	3
2. Технические характеристики.....	4
3. Комплект поставки.....	5
4. Устройство и принцип работы.....	6
5. Требования к монтажу.....	6
6. Транспортировка и хранение.....	10
7. Обслуживание. Меры безопасности при эксплуатации.....	10
8. Сведения о приемке.....	11
9. Отметка о продаже.....	12
10. Гарантийные обязательства.....	13
11. Сертификат соответствия.....	14
12. Журнал технического обслуживания.....	15

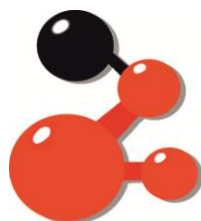
## 1. Назначение.

Кессоны (погреба) предназначены для стационарного подземного хранения пищевых продуктов и прочих материалов и веществ (согласно химической стойкости применяемого материала, ознакомиться можно на сайте Алюкс.РФ). Кессон (погреб) возможно использовать как зернохранилище или бункер.

Кессоны (погреба) выполнены в соответствии с ТУ 2297-001-10588230-2014. Срок службы более 50 лет.

Изделие выполняется из полиэтилена/полипропилена в виде прямоугольной, цилиндрической либо другой формы вертикального/горизонтального расположения.

ООО «АЛЮКС» оставляет за собой право на внесение изменений в конструкцию изделия, не ухудшающих заданные качественные показатели оборудования.

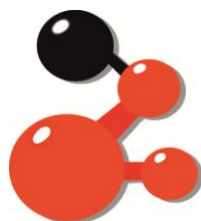


## 2. Технические характеристики.

Таблица технических параметров

Модель	Алюкс Кессон X 1500	Алюкс Кессон X 2000	Алюкс Кессон L 1000	Алюкс Кессон L 1200	Алюкс Кессон L 1500
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	1000x1000x1500	1000x1000x1500	1000x1000x1500	1000x1000x1500	1000x1000x1500
Диаметр горловины, мм	960		630		
Встроенное оборудование					
Способ монтажа (в землю/ под бетонирование)					
Масса, кг	55	66	65	85	108
Материал	Полипропилен				
Температурный режим	от -20 °С до +80 °С				

**ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ**  
на кессоны (погреб)  
полимерные



ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ  
**Алюкс**  
Оригинальное решение, качественный подход!

Модель	Алюкс Кессон L 1800	Алюкс Кессон L 2000	Алюкс Погреб P 1700	Алюкс Погреб P 2000	Алюкс Погреб P 4000
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	1800x1800x2000	2000x2000x2000	1700x1700x2000	2000x2000x2000	4000x2000x2000
Диаметр горловины, мм	630				
Встроенное оборудование					
Способ монтажа (в землю/ под бетонирование)					
Масса, кг	142	161	193	225	400
Материал	Полипропилен				
Температурный режим	от -20 °С до +80 °С				

3. Комплект поставки.

Кессон (погреб)	1 шт.	
Лестница	1 шт.	
Вентиляционные патрубки	1 шт.	
Освещение (опционально)	1 шт.	
Комплект полок (опционально)	1 шт.	
Эксплуатационная документация, гарантийный талон	1 шт.	

#### 4. Устройство и принцип работы.

Кессон (погреб) представляет с собой герметичную полимерную емкость из листового полипропилена или полиэтилена. Кессон (погреб) может быть оснащен лестницей, полками, системой вентиляции и электроснабжения, усиленными вставками согласно техническому заданию. Кессон (погреб) предназначен для стационарного подземного хранения пищевых продуктов и прочих материалов и веществ (согласно химической стойкости применяемого материала, ознакомиться можно на сайте Алюкс.РФ). Кессон (погреб) возможно использовать как зернохранилище или бункер

#### 5. Требования к монтажу.

Котлован под установку оборудования должен иметь размеры и откосы, исключающие осаднение и обвал грунта. При необходимости, стенки котлована должны быть укреплены.

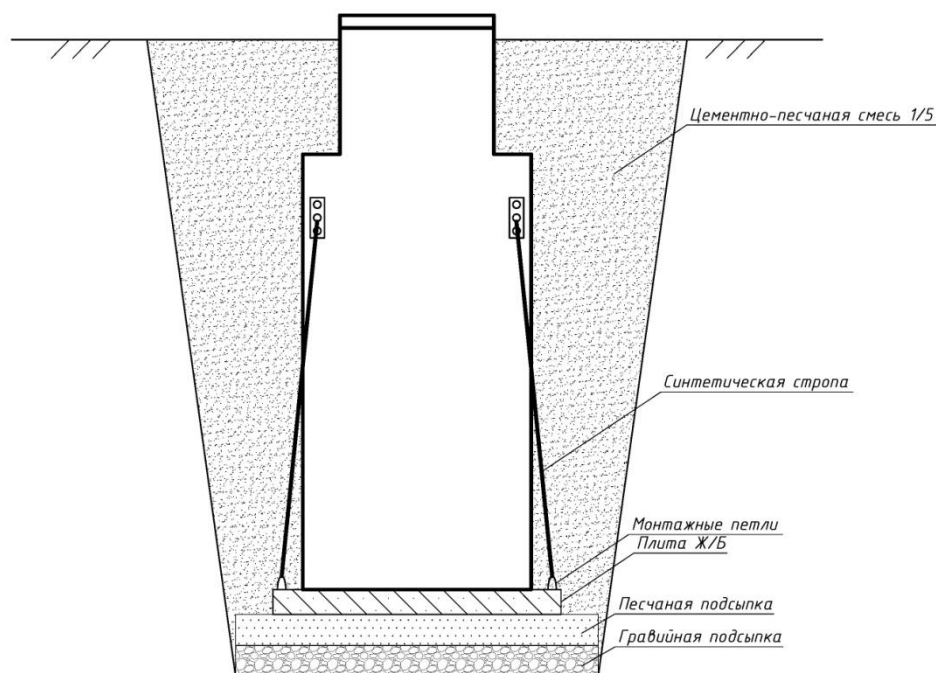
В котловане по его периметру и на всю глубину устанавливается опалубка, на дне которой заливается бетонная плита-основание, укрепленная двухслойным армированием. Плита под установку оборудования должна иметь габаритные размеры на 200 мм шире габаритов кессона (погреба) с каждой стороны. Толщина плиты рассчитывается исходя из габаритных размеров кессона, высоты грунтовых вод в месте установки (масса 1 м<sup>3</sup> воды около 1000 кг) и удельного веса бетона (масса 1 м<sup>3</sup> бетона около 2500 кг). При формировании плиты выпускаются монтажные петли для последующей фиксации кессона (погреба). Поверхность плиты выравнивается цементной стяжкой с отклонениями по горизонтали  $\pm 3$  мм. Возможно использование готовых железобетонных изделий по согласованию с производителем.

Установка оборудования производится с закрытыми крышками. При подъеме с использованием подъемной техники исключить перекосы.



Оборудование необходимо поднимать за монтажные петли. При отсутствии таковых использовать текстильные стропы.

Рис. 1 – Кессона Алюкс в грунт.



**ЗАПРЕЩАЕТСЯ** использовать металлические тросы или цепи.

Оборудование устанавливается непосредственно на плиту. Крен недопустим, кессон (погреб) монтируется строго по уровню. При необходимости, верхняя поверхность кессона (погреба) покрывается утеплителем, предназначенным для использования в грунте.

Оборудование фиксируется на плите синтетическими стропами за заранее подготовленные монтажные петли в плите и за специальные монтажные проушины на оборудовании. При отсутствии монтажных проушин на оборудовании стропы перекидываются через корпус оборудования.

**ЗАПРЕЩАЕТСЯ** фиксация оборудования к плите металлическими тросами или цепями.

Дно кессона (погреба) рекомендуется заливать на 50 мм бетонным раствором (марка бетона не ниже М 150) с армированием металлической сеткой толщиной 3 мм и с шагом не более 50x50 мм. Данная процедура защитит дно от выдавливания при поднятии грунтовых вод.



Засыпка оборудования производится с закрытыми крышками. По технологии установки полимерных изделий в грунт, засыпка пазух между стенками котлована и стенками изделия производится песком без твердых крупных включений смешанным с цементом. Соотношение цемента и песка для обсыпки кессона составляет 1:5. Песчано-цементная засыпка производится послойно с обязательным трамбованием каждого слоя. Толщина каждого слоя 200 мм. Если в техпаспорте указана установка изделия под бетонирование, а также в случае заглубления основания кессона (погреба) на глубину ниже 2000 мм относительно уровня земли, а также при наличии высокого уровня грунтовых вод, пlyingуна, при монтаже в скальных грунтах и прочих нестандартных ситуациях, песчано-цементную смесь необходимо заменить бетоном или устанавливать изделие в саркофаг из готовых железобетонных изделий.

Одновременно с засыпкой изделия песчано-цементной смесью (бетонированием) изделие заполняется водой. Уровень воды должен превышать уровень засыпки (бетонирования) не менее чем на 200 мм и не более чем на 500 мм. При невозможности заполнить кессон (погреб) водой, внутри кессона (погреба) установить распорки.

**ЗАПРЕЩАЕТСЯ** при трамбовании слоев песчано-цементной смеси использование трамбовочных машин.

Трамбование производится путем проливки слоев песчано-цементной смеси водой с уплотнением ручной трамбовкой.

**ЗАПРЕЩАЕТСЯ** засыпка оборудования песчано-цементной смесью (бетонированием) без заполнения водой, либо без установки распорок.

**ЗАПРЕЩАЕТСЯ** опорожнять оборудование, либо демонтировать распорки ранее 14-ти дней после установки.

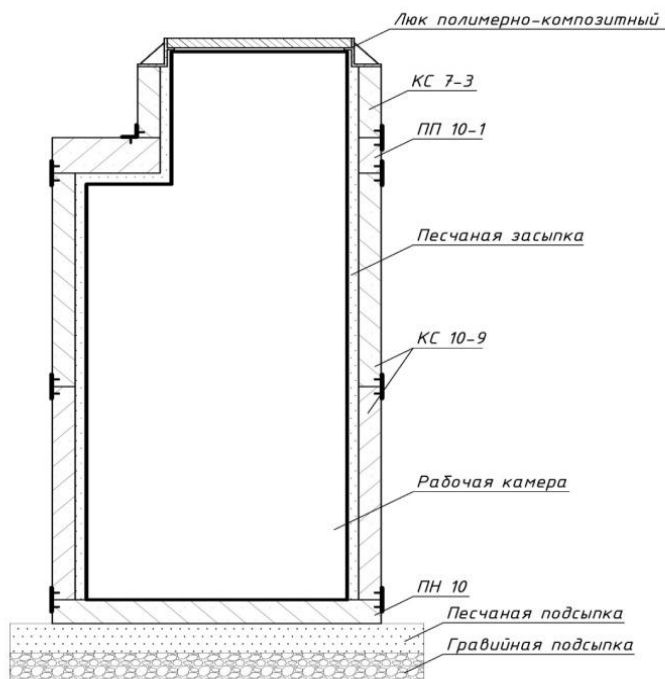
Перед опорожнением необходимо убедиться в том, что бетон (или песчано-цементная смесь) застыл(а).

Люк изделия должен быть выше уровня земли не менее 150 мм. Для исключения случайного наезда машин на поверхность земли, под которой установлено оборудование, выставить опасную зону на расстоянии 4 метра от границы корпуса по периметру. В случае установки кессона (погреба) в местах движения автотранспорта оборудование устанавливают в железобетонный саркофаг. Для кессонов со совмещенной горловиной, дополнительно заливается разгрузочная плита, которая служит для



равномерного распределения нагрузок. Расчет разгрузочной плиты производит специализированная проектная организация.

Рис. 2 – Монтаж кессона в ж/б кольца.



Возможен монтаж кессона под зданием. В данном случае способ монтажа определяется в зависимости от вида фундамента и типа грунта. Способ монтажа должна разрабатывать специализированная проектная организации по согласованию с производителем.

Монтаж при среднесуточной температуре ниже  $+5^{\circ}\text{C}$  и минимальной суточной температуре ниже  $0^{\circ}\text{C}$  производится с соблюдением указаний данного раздела. Монтаж оборудования производится при температуре не ниже  $-10^{\circ}\text{C}$ . Необходимо обеспечить незамерзание воды в оборудовании при проведении обратной засыпки (бетонирования), либо при временном прекращении работ.

**ЗАПРЕЩАЕТСЯ** монтаж оборудования на мерзлое основание.

**ЗАПРЕЩАЕТСЯ** обратная засыпка мерзлым грунтом.

При необходимости врезки в кессон дополнительных патрубков производитель допускает устройство отверстий на стенках корпуса диаметром до 76 мм, на дне корпуса до 130 мм, но не более 3 штук с расстоянием между отверстиями не менее 300 мм. Дополнительные отверстия и отверстия большего диаметра согласовываются с изготовителем.

**ЗАПРЕЩАЕТСЯ** устройство отверстий в изделии в местах сварных швов, закрепления лестниц и дополнительного оборудования в корпус изделия.

**ЗАПРЕЩАЕТСЯ** вмешиваться в конструкцию ребер жесткости изделия.

При монтаже оборудования необходимо руководствоваться проектной документацией, рекомендациями проектировщиков, а также строительными нормами и правилами характерными региону.

Каждый этап выполнения работ в обязательном порядке фиксируется составлением акта скрытых работ с приложением фотоотчета.

#### 6. Транспортировка и хранение.

Транспортирование установки осуществляется любым видом транспорта. На время транспортировки все незакрепленные части кессона (погреба) необходимо закрепить. Погрузочно-разгрузочные работы должны выполняться с исключением ударов по корпусу с использованием синтетических строп и ремней, закрепленных с учетом центра тяжести изделия, во избежание нежелательных деформаций.

Кессон (погреб) хранится в закрытых отапливаемых или не отапливаемых помещениях. Хранение допускается на открытом воздухе с закрытыми люками/крышками, исключая возможность попадания атмосферных осадков внутрь кессона (погреба). Следует исключать механическое повреждение корпуса, воздействие огня и нагревательных приборов.

#### 7. Обслуживание. Меры безопасности при эксплуатации.

Обслуживание кессона (погреба) должно производиться персоналом, который ознакомился с паспортом и технической документацией на данное оборудование.

Запрещается:

- использование кессона (погреба) с неисправной системой вентиляции;

- использование абразивных моющих средств для мытья кессона (погреб);
- попадание в кессон (погреб) сильнодействующих кислот, растворителей, щелочей, токсичных веществ (согласно химической стойкости применяемого материала, ознакомиться можно на сайте Алюкс.РФ);
- проезд автотранспорта и установку несущих конструкций ближе, чем на 4 метра от стенок кессона (погреб).

## 8. Сведения о приемке.

**Модель**

**Серийный №**

**Дата**

**Отметка ОТК**

соответствует ТУ 2297-001-10588230-2014 и признан годным для эксплуатации.

М.П.

**ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ**  
на кессоны (погреба)  
полимерные



ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ  
**АЛЮКС**  
Оригинальное решение, качественный подход!

9. Отметка о продаже.

Модель \_\_\_\_\_

Изготовитель: ООО «АЛЮКС», г. Вологда

Продавец: \_\_\_\_\_

Адрес \_\_\_\_\_

Телефон \_\_\_\_\_

Продавец \_\_\_\_\_

Подпись \_\_\_\_\_

Дата продажи \_\_\_\_\_

М.П.

Товар получил в исправном состоянии, в полной комплектации, с условиями гарантии согласен

Покупатель \_\_\_\_\_

Подпись \_\_\_\_\_

## 10. Гарантийные обязательства.

### Гарантийный талон

Гарантийный срок эксплуатации кессона (погреба) 12 месяцев со дня продажи. Гарантийные обязательства исполняются только при наличии заполненного гарантийного талона.

Гарантия не распространяется:

- на изделия с дефектами, возникшими по вине потребителя в результате нарушения правил эксплуатации, изложенных в настоящем Паспорте;
- на изделия, получившие по вине пользователя механические повреждения;
- на изделия, получившие повреждения в процессе погрузки, транспортировки и выгрузки Покупателем;
- на изделия, получившие повреждения в процессе монтажа и подключения.

Действие гарантии прекращается в случае ремонта или попыток ремонта изделия лицами (организациями) без согласования с производителем.

Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются бесплатно. Затраты, связанные с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

**Модель:** \_\_\_\_\_

**Серийный номер:** \_\_\_\_\_

**Дата выдачи:** \_\_\_\_\_

**Изготовитель:** ООО «АЛЮКС», г. Вологда

**М.П.**





11. Сертификат соответствия.

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ	
	<b>СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ</b>
№ РОСС RU.AG51.H04734	
Срок действия с 02.11.2015 по 01.11.2018	
№ <b>0907448</b>	
ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ пер. № РОСС RU.0001.11AG51 продукции "ТестСертификация". 117279, г. Москва, Профсоюзная улица, дом 93А, офис 401. Телефон (495) 6459854, факс (495) 6459854, адрес электронной почты infotest@bk.ru.	
ПРОДУКЦИЯ Изделия из полимерных материалов согласно приложению (бланк № 0899740). ТУ 2297-001-10588230-2014. Серийный выпуск.	код ОК 005 (ОКП): 22 9700
СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ ТУ 2297-001-10588230-2014	код ТН ВЭД России:
ИЗГОТОВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "АЛЮКС". Адрес: 160002, Вологодская область, г. Вологда, ул. Гагарина, дом 73-40.	
СЕРТИФИКАТ ВЫДАН ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "АЛЮКС". Адрес: 160002, Вологодская область, г. Вологда, ул. Гагарина, дом 73-40. Телефон 8 (8172) 70-14-11, 8 (921) 716-14-11.	
НА ОСНОВАНИИ Протокол испытаний № 1/10-91 от 30.10.2015 года, Испытательная лаборатория Общество с ограниченной ответственностью "СоюзГарант", аттестат аккредитации регистрационный номер РОСС RU.0001.21ЭП50 от 27.07.2011 года до 27.07.2016 года, адрес: 117607, город Москва, улица Лобачевского, дом 136	
ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Схема сертификации: 3.	
	Руководитель органа подпись Д.Ш. Цикоралзе инициалы, фамилия
Эксперт	подпись С.А. Дмитриев инициалы, фамилия
Сертификат не применяется при обязательной сертификации	

Бланк разработан ЗАО "ОБЪРСН", www.gost.ru, лицензия № 05-05-09/003 МЧС РФ от 05.11.2011 г. № 1493/736-4742, г. Москва, 2011 г.





12. Журнал технического обслуживания.

Дата	Результаты	ФИО	Подпись

Продукция, выпускаемая компанией «АЛЮКС»

- \* емкости для хранения и транспортировки пищевых продуктов, сыпучих веществ, инертных материалов, технической и питьевой воды;
- \* емкости для транспортировки и хранения химических веществ, дизельного топлива, бензина;
- \* погреба, кессоны, зернохранилища, бункеры;
- \* резервуары, бассейны, чаши, купели;
- \* септики, отстойники, станции биологической очистки сточных вод, жируловители, колодцы, КНС;
- \* оборудование для лабораторий и производств, промывочных ванн, гальванических линий, травильных, систем бытовой и промышленной приточной и вытяжной вентиляции;
- \* шкафы для электрооборудования;
- \* ванны для засолки пищевых продуктов, выращивания мальков и рыбы, оборудование для животноводства;
- \* муфты, манжеты, уплотнители, прокладки;
- \* детские игрушки, оборудование для детских площадок;
- \* разделочные доски, гардеробные системы, элементы декора, ящики для инструмента, столы, стеллажи, ящики-сиденья для лодок, лодки, понтоны, футеровка, прочие технические изделия.