

ОСОБЕННОСТИ МАТЕРИАЛОВ СИСТЕМЫ ПЕНЕТРОН

- ✓ материалы системы Пенетрон применяются только по влажной поверхности; не требуется предварительная сушка поверхности, что значительно снижает затраты при выполнении работ;
- ✓ технология применения материалов не требует сложной и длительной подготовки поверхности;
- ✓ материалы просты в использовании, следует лишь четко соблюдать инструкцию по применению;
- ✓ применение материалов системы Пенетрон одинаково эффективно как с внешней, так и с внутренней стороны конструкции, независимо от направления давления воды;
- ✓ использование материалов Пенетрон приводит к значительному повышению марки бетона по водонепроницаемости, увеличивает показатели морозостойкости и прочности бетона;
- ✓ в случае механического повреждения обработанной поверхности, приобретенные высокие гидроизоляционные и защитные свойства бетонной конструкции сохраняются;
- ✓ обработанный бетон приобретает способность к «самозалечиванию»;
- ✓ применение материалов позволяет обеспечить долговечную гидроизоляцию – на весь срок службы бетонного сооружения;
- ✓ наиболее эффективный и экономичный способ в сравнении с другими видами гидроизоляции;
- ✓ обработанный материалом «Пенетрон» бетон или бетон с добавкой «Пенетрон Адмикс» сохраняет паропроницаемость;
- ✓ обработанный материалом «Пенетрон» бетон или бетон с добавкой «Пенетрон Адмикс» приобретает коррозионную стойкость к воздействию агрессивных сред;
- ✓ материалы применяются на строящихся и эксплуатируемых сооружениях всех типов трещиностойкости;
- ✓ применение материалов позволяет предотвратить коррозию арматуры в железобетоне;
- ✓ материалы применяются даже при воздействии высокого гидростатического давления;
- ✓ обработанный бетон сохраняет все приобретенные гидроизоляционные характеристики даже при наличии высокого радиационного воздействия;
- ✓ материалы сертифицированы для использования в резервуарах с питьевой водой;
- ✓ материалы не токсичны, не горючи, не взрывоопасны, радиационно безопасны.
- ✓ материалы имеют длительный срок хранения – 18 месяцев с даты производства при условии ненарушенной герметичности заводской упаковки.

PARTICULARITIES OF PENETRON SYSTEM MATERIALS

- ✓ Penetron system materials can be applied only to wet or moistened surfaces; preliminary drying of the surface is not required, this reduces considerable charges at the time when the work is performed;
- ✓ applying technique does not require complicated and lengthy surface preparation;
- ✓ materials are simple in application; the only necessity is to follow application instructions carefully;
- ✓ Penetron system materials are equally efficient whether applied to the external or internal side of the structure, irrespective of the water pressure direction;
- ✓ applying of Penetron materials improves the watertightness grade of the concrete significantly and enhances its cold resistance and strength;
- ✓ acquired waterproofing and chemical-resistance properties of the concrete treated with Penetron system materials remain intact even in case of mechanical damage of the treated surface;
- ✓ Penetron treated concrete acquires the ability to "self-healing";
- ✓ application of materials ensures permanent waterproofing that will last for the whole lifetime of the concrete structure;
- ✓ the most efficient and cost effective waterproofing method in comparison to the others;
- ✓ after the treatment with Penetron or the addition of Penetron Admix, the concrete retains vapor permeability;
- ✓ concrete treated with Penetron or with Penetron Admix additive acquires corrosion resistance if exposed to aggressive chemicals;
- ✓ the materials can be applied to any facilities and structures of any crack growth resistance type, whether under construction and in operation;
- ✓ applying of Penetron materials prevents corrosion of the carcass in reinforced concrete;
- ✓ materials can be used even in the presence of high hydrostatic pressure;
- ✓ Penetron treated concrete retains all its acquired waterproofing properties even if exposed to high radiation;
- ✓ materials are certified for use in contact with potable water;
- ✓ the materials are non-toxic, non-flammable, non-explosive and meet all radiation safety requirements;
- ✓ the materials have a long shelf life – 18 months from the production date provided that the factory packaging is undamaged