

ЖКН

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ
И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5.900-2

САЛЬНИКИ НАБИВНЫЕ Д, 50...1400 ДЛЯ
ПРОПУСКА ТРУБ ЧЕРЕЗ СТЕНЫ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ
И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5.900-2

САЛЬНИКИ НАБИВНЫЕ Д_у 50...1400 Д_л ...
ПРОПУСКА ТРУБ ЧЕРЕЗ СТЕНЫ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНА
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *Н. С. Самохин* Самохин
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *В. Блоков* Блоков

УТВЕРЖДЕНА И ВВЕДЕНА В ДЕЙСТВИЕ
В/О СОЮЗВОДОКАНАЛНИИПРОЕКТ

Приказ № 140 от 14 июня 1984 г.

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

Наименование	Обозначение	Стр.
Содержание альбома		2
Технические указания	ТМ. 89.00 Д	3-6
Сальники набивные Ду50...1400 L=200	ТМ. 89.00	7,8,9,10
Сальники набивные Ду 50...1400 L=200. Сборочный чертеж	ТМ. 89.00 СБ	11
Сальники набивные Ду 50...1400 L=300	ТМ. 90.00	12,13,14,15
Сальники набивные Ду 50...1400 L=300. Сборочный чертеж	ТМ. 90.00 СБ	16
Сальники набивные Ду 50...1400 L=500	ТМ. 91.00	17,18,19,20
Сальники набивные Ду 50...1400 L=500. Сборочный чертеж	ТМ. 91.00 СБ	21
Сальники набивные Ду 50...1400 L=800	ТМ. 92.00	22,23,24,25
Сальники набивные Ду 50...1400 L=800. Сборочный чертеж	ТМ. 92.00 СБ	26

Серия 5.900-2

САЛЬНИКИ НАБИВНЫЕ Ду50..1400 ДЛЯ ПРОПУСКА ТРУБ ЧЕРЕЗ СТЕНЫ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ ТМ 89.00.Д

Подпись и дата
Взам. инв. №
Шифр докум.
Подпись и дата

Серия 5.900-2

1 ВВЕДЕНИЕ

Данная серия разработана в соответствии с перечнем - графиком разработки узлов и деталей сооружений водоснабжения и канализации (п. VIII. 1.4. 1, раздел VIII плана пятилетнего проектирования на 1984 год), утвержденным Главпроектстройпроектом Госстроя СССР 09.01.84.

2. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ.

Сальники набивные предназначены для пропуска металлических труб через стены водопроводно-канализационных сооружений в мокрых и сухих грунтах по всей территории Советского Союза.

Сальники могут применяться при перепаде давления на сальнике не более 0,1 мпа (юм вод.ст) и температуре не выше плюс 50°С при неагрессивных средах.

3. ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА.

В серии разработаны набивные сальники с длиной корпуса L=200, 300, 500 и 800 мм для пропуска через

ТМ 89.00.Д

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб.	1	Исительцева	Исительцева		1	7
Док. СР		Смирнов				
И.контр.		Иванов				
Чтв		Лавров				

Сальники набивные
Ду 50..1400, L=200, 300, 500, 800.
Технические указания.

Лит
И
Госстрой СССР
ИЗДАТЕЛЬСТВО
3. Москва
формат А4

Копировал Шидкавская

стены сооружений труб с условным проходом Ду 50, 80, 100, 125, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 500, 600, 700, 800, 900, 1000, 1200, 1400 мм. Шифр сальника соответствует Ду пропускаемой через него трубы.

Для изготовления корпусов сальников применены трубы с наименьшей толщиной стенки по номенклатуре заводов на 1984 год. Рекомендуется для корпусов сальников Ду 350... 1400 применение труб с меньшей толщиной стенки, но не менее 6 мм, при наличии выпуска таких труб заводами.

Допускается замена крутой стали по ГОСТ 2590-71 на арматурную сталь класса А-1 по ГОСТ 5781-82.

Сварку корпуса сальника производить электродами типа Э-42 ГОСТ 9467-75.

Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей корпуса сальника R_{a150} ✓

4. УКЛАДКИ ПО УСТАНОВКЕ САЛЬНИКОВ

4.1. УСТАНОВКА

Сальник должен быть выбран так, чтобы толщина стенки была равна или меньше длины корпуса сальника.

Для предохранения корпуса сальника от смеще-

ТМ 89 00 Д

Лист
2

Копировал: Шугаковская

формат А4

ния его необходимо надежно закрепить и приварить к проходящей рядом горизонтальной и вертикальной арматуре

4.2. НАБИВКА

Зазор между пропускаемой трубой и корпусом сальника плотно набивается просмоленной или битуминизированной пеньковой пряжей ГОСТ 9993-74, предварительно скрученной в жгут. Толщина жгута должна быть несколько больше размера зазора. Пеньковая пряжа, применяемая для уплотнения, должна быть сухой и не должна содержать костры и загрязнений маслом, землей и т.п. Пряжу, вводимую в зазор, следует уплотнять (канопатить) послойно вручную сильными ударами молотка по канопатке или механизированным способом с помощью пневмоинструмента. Битуминизирование пряжи может осуществляться непосредственно на строительстве путем пропитки ее в нефтяном битуме марки БН 70/30 ГОСТ 6617-76, разведенном в бензине ГОСТ 8505-80 (состав по массе: битума-5%, бензина-95%). После пропитки пряжи и отжатия излишков раствора битума пряжа должна быть хорошо просушена.

ТМ 89 00 Д

Лист
3

Копировал: Шугаковская

формат А4

Серия 5.900-2

Изд. № 1000. Подл. и дата. Взам. инв. №. Инв. № докум. Подл. и дата.

Таблица 1

Шифр сальника	L=200			L=300			L=500			L=800		
	С	Р	Ц	С	Р	Ц	С	Р	Ц	С	Р	Ц
Ду 50	4,0	1,6	3,1	5,2	1,8	4,0	7,7	1,7	6,0	11,3	1,7	8,8
Ду 80	5,0	1,9	3,9	6,5	2,2	5,0	9,6	2,0	7,5	14,1	2,0	11,0
Ду 100	5,8	2,4	4,5	7,9	2,8	5,9	11,3	2,6	8,8	16,7	2,6	13,0
Ду 125	9,1	4,9	7,1	12,3	5,6	9,6	18,7	5,4	14,5	29,2	5,4	21,9
Ду 150	12,0	8,3	9,3	15,0	9,5	12,5	24,4	8,9	19,0	36,3	8,9	28,2
Ду 200	12,0	4,0	3,3	15,0	4,6	12,5	24,4	4,2	19,0	36,3	4,2	29,2
Ду 250	14,2	4,6	3,0	18,9	5,2	12,0	29,0	4,9	18,4	43,2	4,9	27,4
Ду 300	21,6	12,8	13,7	27,6	14,7	17,6	41,9	14,0	26,6	60,5	14,0	38,4
Ду 350	28,8	13,9	18,3	38,1	16,0	24,2	58,8	15,2	37,2	86,4	15,2	54,8
Ду 400	29,3	16,5	18,6	38,3	19,0	24,3	58,5	18,0	37,1	85,5	18,0	54,2
Ду 500	37,5	13,5	23,8	48,3	22,6	30,7	72,3	21,5	46,0	104,7	21,5	66,4
Ду 500	45,4	19,5	28,3	59,5	22,6	37,8	90,6	21,6	57,5	132,8	21,6	84,2
Ду 700	52,7	25,8	33,4	68,7	30,2	43,6	104,2	28,3	66,1	152,1	28,3	96,5
Ду 800	60,5	28,3	30,3	78,5	33,8	39,3	118,4	32,2	59,2	172,4	32,2	86,2
Ду 900	67,1	31,5	33,5	87,1	37,0	43,6	131,4	34,7	65,7	191,4	34,7	95,7
Ду 1000	79,1	34,6	33,6	103,3	40,7	51,9	158,4	38,0	79,2	232,4	38,0	116,2
Ду 1200	93,0	42,0	46,5	122,1	49,2	61,1	186,4	46,3	93,2	273,4	46,3	156,7
Ду 1400	107,2	49,3	53,6	141,2	56,9	70,6	214,7	53,3	107,3	315,7	53,3	157,9

Сметная стоимость сальников определена по сборнику единых районных единичных расценок на строительные конструкции и работы. Сборник 22. Водопровод-наружные сети. Издание 1983 года.

Изд. № 1000	Подл. и дата	Взам. инв. №	Инв. № докум.	Подл. и дата	ТМ. 89. 00 Д	Лист
						6

Копировал: Шуляковская

Формат: А4

6

Таблица 2

Шифр сальника	d	L=200	L=300	L=500	L=800
		α	α	α	α
Ду 50	16	10° 30'	7°	4°	2° 30'
Ду 80	13	9°	5° 30'	3°	2°
Ду 100	16	10° 30'	7°	4°	2° 30'
Ду 125	29	19°	12°	7°	4° 30'
Ду 150	40	25°	17°	10°	5°
Ду 200	10	7°	4° 30'	2° 30'	1° 30'
Ду 250	9	6°	4°	2°	1° 30'
Ду 300	28,5	19° 30'	12°	7°	4° 30'
Ду 350	26,5	18° 30'	11° 30'	6° 30'	4°
Ду 400	29	20°	12° 30'	7°	4° 30'
Ду 500	27	18° 30'	11° 30'	6° 30'	4°
Ду 600	24	15°	9° 30'	5° 30'	3°
Ду 700	26	18°	11° 30'	5° 30'	4°
Ду 800	26	18°	11° 30'	6° 30'	4°
Ду 900	26	18°	11° 30'	6° 30'	4°
Ду 1000	25	17° 30'	11°	6°	4°
Ду 1200	25	17° 30'	11°	6°	4°
Ду 1400	25	17° 30'	11°	6°	4°

При разработке серии учтены опыт монтажа и эксплуатации сальников наливных в сооружениях водоснабжения и канализации, а также использовано "Руководство по монтажу железобетонных, чугунных, асбестоцементных трубопроводов". Москва. Стройиздат, 1979, разработанное ВНИИ ВОДГЕО.

Изд. № 1000. Подл. и дата. Взам. инв. №. Инв. № докум. Подл. и дата.

Изд. № 1000	Подл. и дата	Взам. инв. №	Инв. № докум.	Подл. и дата	ТМ. 89. 00 Д	Лист
						7

Копировал: Шуляковская

Формат: А4

Шифр, вид, подг. и дата / Изделие, вид, подг. и дата / Шифр, вид, подг. и дата

Серия 5.900-2

Вид	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТМ 89.00-							Примечание				
			01	02	03	04	05	06	07		08	09		
2		Упор												
		Круг ГОСТ 890-71												
Б4	ТМ 89.16	φ10 L=780						3						0,47кг
Б4	ТМ 89.17	φ10 L=945						3						0,60кг
Б4	ТМ 89.18	φ15 L=1245							3					1,7кг
Б4	ТМ 89.19	φ15 L=1395								3				2,0кг
Б4	ТМ 89.20	φ15 L=1562									3			2,2кг
3		Резьба												
		Лист Б-III-ГОСТ 19003-79												
		Лист СТЗ ГОСТ 14537-75												
Б4	ТМ 89.21	φ 165 / φ 116											1	1,3 кг
Б4	ТМ 89.22	φ 215 / φ 142											1	1,6 кг
Б4	ТМ 89.23	φ 240 / φ 167											1	1,8 кг
Б4	ТМ 89.24	φ 290 / φ 221											1	2,2 кг
Б4	ТМ 89.25	φ 345 / φ 275											1	2,7 кг
Б4	ТМ 89.26	φ 345 / φ 275											1	2,7 кг
Б4	ТМ 89.27	φ 395 / φ 327											1	3,0 кг

Шифр, вид, подг. и дата / Изделие, вид, подг. и дата / Шифр, вид, подг. и дата

ТМ 89.00

Копирован Гельменский

Серия 5.900-2

Вид	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТМ 89.00-							Примечание				
			01	02	03	04	05	06	07		08	09		
3		φ 500 / φ 428											1	4,1 кг
Б4	ТМ 89.28	φ 550 / φ 480											1	4,5 кг
Б4	ТМ 89.30	φ 600 / φ 555											1	4,8 кг
4		Материалы												
		Лента картонная ГОСТ 995-74												
		Бумаг нефтяной марки												
		БНТ/50 ГОСТ 6617-76												
		Бензин ГОСТ 8506-80												
5		Цемент марки 400												
		ГОСТ 10178-76												
		Асбест марки П-4-20												
		ГОСТ 12871-83												
6		Бумаг нефтяной марки												
		БНТ/50 ГОСТ 6617-76												
		Асбест марки П-4-20												
		ГОСТ 12871-83												
		Бумаг нефтяной марки												
		БНТ/50 ГОСТ 6617-76												
		Асбест марки П-4-20												
		ГОСТ 12871-83												

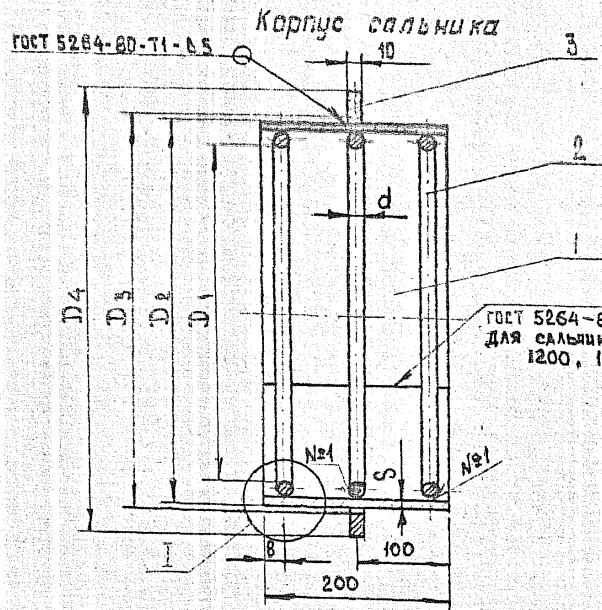
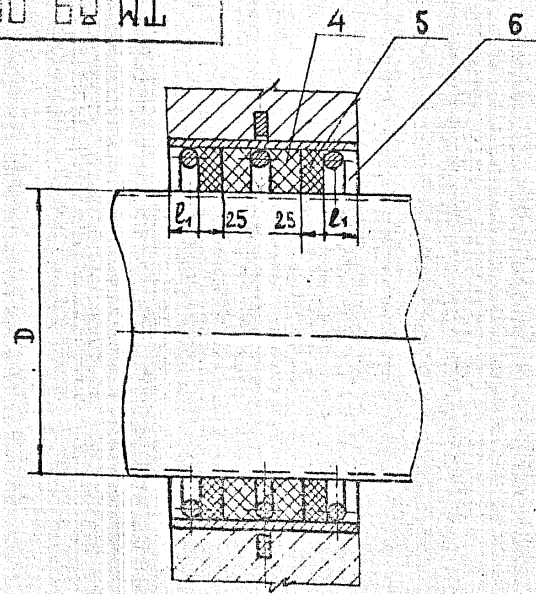
Шифр, вид, подг. и дата / Изделие, вид, подг. и дата / Шифр, вид, подг. и дата

ТМ 89.00

Копирован Гельменский

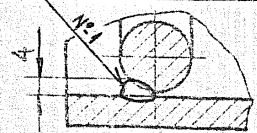
90 00 68 WL

Серия 5.900-2



ГОСТ 5264-80-68
ДЛЯ САЛЬНИКОВ Ду 1000,
1200, 1400

ГОСТ 5264-80-Т1-20/80



Обозначение	Шифр сальника	D	Основные размеры сальника						L разд. по с. 2	Масса сальника, кг		
			D ₁	D ₂	D ₃	D ₄	S	d			e	e ₁
ТМ 89	Ду 50	57	89	114	116	185	4,5	7	15	20	300	5,8
-01	Ду 80	89	115	140	142	215					382	6,9
-02	Ду 100	108	140	165	167	240					460	8,2
-03	Ду 125	133	191	219	221	290	6	10	20	620	14,0	
-04	Ду 150	159	239	273	275	345				780	20,3	
-05	Ду 200	219	239	273	275	345	8	15	20	780	16,0	
-06	Ду 250	273	291	325	327	395				945	18,8	
-07	Ду 300	325	382	426	428	500	7	15	25	1245	34,4	
-08	Ду 350	377	430	478	480	550				1395	42,7	
-09	Ду 400	426	484	530	532	600	8	15	20	1562	45,8	
-10	Ду 500	530	584	630	632	730				1880	57,0	
-11	Ду 600	630	672	720	722	810	9	15	20	2155	64,9	
-12	Ду 700	720	772	820	823	920				2470	78,5	
-13	Ду 800	820	872	920	923	1030	30	15	20	2785	89,3	
-14	Ду 900	920	972	1020	1023	1130				3098	98,6	
-15	Ду 1000	1020	1070	1120	1123	1230	9	15	30	3405	113,7	
-16	Ду 1200	1220	1270	1320	1323	1430				4032	135,0	
-17	Ду 1400	1420	1470	1520	1523	1630	4660	155,5				

1. Пределы отклонения размеров: ± JT14
2. Остальные технические требования см. ТМ 89.00.д.

ТМ.89.00.66

Сальники набивные
Ду 50...1400 L=200
Сборочный чертеж

Изм.	Лист	№ докум.	Повт.	Дата
Разраб.	Сибирская	Литвиц		
Проз.	Костелица	Евсеев		
Т. контр.	Смирнов			
П. контр.	Влаков			
И. контр.	Божинский			
Утв.	Абдеев			

Лист	Масса	Масштаб
И	См. ТАБЛ.	—
Лист		Листов 1
Госстрой СССР		
СНОВЗВОДКАНАЛПРОЕКТИ		
г. Москва		
Формат А3		

Копировал: Шуляковская

Серия 5.900-2

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Код на исполнении ТМ.90.00-										Примечание	
			01	02	03	04	05	06	07	08	09			
		Документация												
А3	ТМ.90.00.06	Сборочный чертеж												
А4	ТМ.89.00.Д	Технические указания												
		Детали												
		Корпус												
		Труба ГОСТ 3262-75												
Б4	ТМ.90.01	100 x 4.5 L = 300	1											
Б4	ТМ.90.02	125 x 4.5 L = 300	1											
Б4	ТМ.90.03	150 x 4.5 L = 300	1											

Исполнение 10... 17-см. лист 5, 6, 7, 8,
 ТМ.90.00
 Сальники наливные
 Ду 50... 1400 L = 300
 Коллектор Гольдманн
 Формат А4

Инженер	Рядовый	Подп.	Метр
Разработ	Трубинский	Иванов	
Пров.	Колесников		
Рис. др.	Смирнов		
Н. контр.	Вайнштейн		
Чтв.	Авдеев		

Серия 5.900-2

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Код на исполнении ТМ.90.00-										Примечание	
			01	02	03	04	05	06	07	08	09			
		Корпус												
		Труба ГОСТ 10704-76												
		Д ГОСТ 10705-80												
Б4	ТМ.90.04	219 x 6 L = 300	1											
Б4	ТМ.90.05	273 x 6 L = 300	1											
Б4	ТМ.90.06	273 x 6 L = 300	1											
Б4	ТМ.90.07	325 x 6 L = 300	1											
Б4	ТМ.90.08	426 x 6 L = 300	1										9,5 кг	
Б4	ТМ.90.09	478 x 8 L = 300	1										11,9 кг	
Б4	ТМ.90.10	530 x 7 L = 300	1										14,1 кг	
		Упор											18,6 кг	
		Крыш											27,8 кг	
		8 ГОСТ 2590-71											27,0 кг	
		Ст.3 ГОСТ 535-79												
Б4	ТМ.90.11	φ7 L = 300	3										0,10 кг	
Б4	ТМ.90.12	φ7 L = 382	3										0,12 кг	
Б4	ТМ.90.13	φ7 L = 460	3										0,13 кг	
Б4	ТМ.90.14	φ7 L = 620	3										0,20 кг	
Б4	ТМ.90.15	φ10 L = 780	3										0,47 кг	

ТМ.90.00

Лист 2
 Формат А4

Шифр докум. Подл. и дата Изм. инв. № Изм. инв. № Подл. и дата

Серия 5.900-2

Шифр докум.	Подл.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТМ 90.00-									Примечание	
					01	02	03	04	05	06	07	08	09		
Б4			ТМ 90.16	Упор Круг в лист 2590-71 СТЗ ГОСТ 535-79					3						0.47 кг
Б4			ТМ 90.17	φ10 L = 945					3						0.50 кг
Б4			ТМ 90.18	φ15 L = 1245						3					1.7 кг
Б4			ТМ 90.19	φ15 L = 1395							3				2.0 кг
Б4			ТМ 90.20	φ15 L = 1562								3			2.2 кг
				Ребро											
				Лист 6-ПН-ГОСТ 19903-74 СТЗ ГОСТ 14637-79											
Б4			ТМ 90.21	φ185 / φ 116									1		1.3 кг
Б4			ТМ 90.22	φ 215 / φ 142										1	1.6 кг
Б4			ТМ 90.23	φ 240 / φ 167										1	1.8 кг
Б4			ТМ 90.24	φ 290 / φ 221									1		2.2 кг
Б4			ТМ 90.25	φ 345 / φ 275									1		2.7 кг
Б4			ТМ 90.26	φ 345 / φ 275									1		2.7 кг
Б4			ТМ 90.27	φ 395 / φ 327									1		3.0 кг

Изм. инв. № докум. Подл. Дата
ТМ 90.00
Копировал Гельдмансум Формат А4

Шифр докум. Подл. и дата Изм. инв. № Изм. инв. № Подл. и дата

Серия 5.900-2

Шифр докум.	Подл.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТМ 90.00-									Примечание	
					01	02	03	04	05	06	07	08	09		
Б4			ТМ 90.28	φ 500 / φ 428									1		4.1 кг
Б4			ТМ 90.29	φ 550 / φ 480										1	4.5 кг
Б4			ТМ 90.30	φ 600 / φ 532											4.8 кг
				Материалы											
4				Пельня картон ГОСТ 9933-74											Кол. на исполн. некие данные в кг
				Битум нефтяной марки											С.Н. ТМ 8200Д
				Битум ГОСТ 6617-76	0.9	11	1.5	2.9	5.0	24	27	77	84	10	п. 4.2
				Бензин ГОСТ 6805-80											С.Н. ТМ 8200Д
				Цемент марки 400											п. 4.3
				ГОСТ 10178 - 76	0.5	0.6	0.7	1.5	2.5	1.2	1.4	3.9	4.2	5.0	С.Н. ТМ 8200Д
				Асбест марки П-4-20											п. 4.4.
				ГОСТ 12971-83											С.Н. ТМ 8200Д
				Битум нефтяной марки											п. 4.4.
				Битум ГОСТ 6617-76	0.4	0.5	0.6	1.2	2.0	1.0	1.1	3.1	3.4	4.0	С.Н. ТМ 8200Д
				Асбест марки П-4-20											п. 4.4.
				ГОСТ 12971 - 83											С.Н. ТМ 8200Д

Изм. инв. № докум. Подл. Дата
ТМ 90.00
Копировал Гельдмансум Формат А4

Изм. № п/п Дата Подп. и дата

Серия 5.900-2

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТМ. 90.00-							Примечание								
				10	11	12	13	14	15	16		17							
			<u>Документация</u>																
Б4		ТМ. 90.00.06	Сборочный чертеж																
Б4		ТМ. 89.00.01	Техническое указание																
			<u>Детали</u>																
			Корпус																
			Труба ГОСТ 10704-76																
			А ГОСТ 10706-76																
Б4		ТМ. 90.31	630 x 7 L = 300																32,3 кг
Б4		ТМ. 90.32	720 x 8 L = 300																42,2 кг
Б4		ТМ. 90.33	820 x 8 L = 300																48,0 кг
Б4		ТМ. 90.34	920 x 8 L = 300																54,0 кг
Б4		ТМ. 90.35	1020 x 8 L = 300																60,0 кг

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
ТМ.90.00
Копирован Голденбаум
Формат А4

Изм. № п/п Дата Подп. и дата

Серия 5.900-2

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТМ. 90.00-							Примечание									
				10	11	12	13	14	15	16		17								
			Корпус																	
			Лист Б-ПН-9 ГОСТ 19903-74																	
			СТЗ ГОСТ 14637-79																	
Б4		ТМ. 90.36	300 x 3486																	74,1 кг
Б4		ТМ. 90.37	300 x 4114																	87,3 кг
Б4		ТМ. 90.38	300 x 4742																	101,0 кг
			Упор																	
			Круг ГОСТ 2590-71																	
			СТЗ ГОСТ 535-79																	
Б4		ТМ. 90.39	φ15 L = 1880																	2,6 кг
Б4		ТМ. 90.40	φ15 L = 2155																	3,0 кг
Б4		ТМ. 90.41	φ15 L = 2470																	3,4 кг
Б4		ТМ. 90.42	φ15 L = 2785																	3,9 кг
Б4		ТМ. 90.43	φ15 L = 3098																	4,3 кг
Б4		ТМ. 90.44	φ15 L = 3405																	4,7 кг
Б4		ТМ. 90.45	φ15 L = 4032																	5,6 кг
Б4		ТМ. 90.46	φ15 L = 4680																	6,5 кг

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
ТМ.90.00
Копирован Голденбаум
Формат А4

Имя и фамилия Подп. и дата: _____

Серия 5900-2

Подпись	Дата	Обозначение	Наименование	Кол. на исходе ТМ. 90.00											Примечание		
				10	11	12	13	14	15	16	17						
	3		Ребро														
			Лист Б-ПМ-10 ГОСТ 19903-74 СТЗ ГОСТ 14637-79														
54		ТМ. 90.47	φ 730 / φ 632	1													8,2 кг
54		ТМ. 90.48	φ 810 / φ 722	1													8,5 кг
54		ТМ. 90.49	φ 920 / φ 823	1													10,4 кг
54		ТМ. 90.50	φ 1030 / φ 923	1													12,9 кг
54		ТМ. 90.51	φ 1130 / φ 1023	1													14,2 кг
54		ТМ. 90.52	φ 1230 / φ 1123	1													15,5 кг
54		ТМ. 90.53	φ 1430 / φ 1323	1													18,0 кг
54		ТМ. 90.54	φ 1630 / φ 1523	1													20,8 кг
			Материалы														Бол. на болтик важно в кг
4			Лепка КСР-КВР/101993-74														См. ТМ. 89.004
			Битум нефтяной марки														п. 4.2
			БН70/90 ГОСТ 6617-76	11,0	11,0	12,1	13,4	15,4	17,0	18,7	20,9	23,9					
			Бензин ГОСТ 8505-80														

ТМ. 90.00

Имя: _____
Фамилия: _____

Имя, фамилия Подп. и дата: _____

Серия 5900-2

Подпись	Дата	Обозначение	Наименование	Кол. на исходе ТМ. 90.00											Примечание			
				10	11	12	13	14	15	16	17							
5			Цемент марки 400															См. ТМ. 89.004
			ГОСТ 10178-76	5,8	5,8	7,5	8,4	9,9	10,9	12,0	14,0							п. 4.3.
			Асбест марки П-4-20															
			ГОСТ 12871 - 76															
6			Битум нефтяной марки															См. ТМ. 89.004
			БН70/30 ГОСТ 6617-76	5,8	5,8	7,0	10,0	12,0	15,0	17,0								п. 4.4.
			Асбест марки П-4-20															
			ГОСТ 12871-83															

ТМ. 90.00

Имя: _____
Фамилия: _____

Таблица 1
 Коды и обозначения изделий

Серия 5 900-2

Коды и обозначения изделий	Обозначение	Наименование	Кол. на установку ТМ 91.00									Примечание		
			01	02	03	04	05	06	07	08	09			
2		Упор												
		В ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 539-79												
54	ТМ 91.16	φ10 L=780				4								
54	ТМ 91.17	φ10 L=945				4							0,47 кг	
54	ТМ 91.18	φ15 L=1245				4							0,60 кг	
54	ТМ 91.19	φ15 L=1395				1							1,17 кг	
54	ТМ 91.20	φ15 L=1982				1							2,0 кг	
3		Ребро				4							2,2 кг	
		Лист БМН-10 ГОСТ 19083-74 Ст 3 ГОСТ 4537-79												
54	ТМ 91.21	φ185/φ116				1							1,3 кг	
54	ТМ 91.22	φ213/φ142				1							1,6 кг	
54	ТМ 91.23	φ240/φ167				1							1,8 кг	
54	ТМ 91.24	φ290/φ221				1							2,2 кг	
54	ТМ 91.25	φ345/φ275				1							2,7 кг	
54	ТМ 91.26	φ395/φ275				1							2,7 кг	
54	ТМ 91.27	φ395/φ327				1							3,0 кг	

ТМ 91.00

Лист 3

Указание: Подать в форме 3-х экземпляров: 1- в архив, 2- в отдел, 3- в отдел.

Указание: Подать в форме 3-х экземпляров: 1- в архив, 2- в отдел, 3- в отдел.

Серия 5 900-2

Коды и обозначения изделий	Обозначение	Наименование	Кол. на установку ТМ 91.00									Примечание	
			01	02	03	04	05	06	07	08	09		
3	ТМ 91.28	φ 500/φ 428								1			4,1 кг
54	ТМ 91.29	φ 550/φ 480								1			4,5 кг
54	ТМ 91.30	φ 600/φ 532								1			4,8 кг
		Материалы											
		Лента короткая ГОСТ 9993-74											
4		Битум нефтяной марки ВН70/30 ГОСТ 6617-76	08	09	1,3	2,7	4,4	2,0	2,4	7,0	7,6	9,0	
		Бензин ГОСТ 8506-80											
5		Цемент марки 400											
		ГОСТ 10178-76											
		Лесост марки П-4-20	05	06	0,7	1,5	2,5	1,2	1,4	3,9	4,2	5,0	
		ГОСТ 12871-83											
3		Битум нефтяной марки ВН10/30 ГОСТ 6617-76	04	05	0,6	1,2	2,0	1,0	1,1	3,1	3,4	4,0	
		Лесост марки П-4-20											
		ГОСТ 12871-83											

Лист 4

ТМ 91.00

8

Шифр модели, год выпуска, наименование, количество, дата

Шифр модели	Год выпуска	Наименование	Наименование	Серия 5.900-2							Примечание
				Кол. на исполнении ТМ.91.00							
10	11	12	13	14	15	16	17				
			Документация								
А3		ТМ.91.00СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	
М		ТМ.89.00Д	Технические условия	X	X	X	X	X	X	X	
			Детали								
			Корпус								
			Фронт ГОСТ 10704-76								
			Деталь ГОСТ 10706-76								
Б4		ТМ.91.31	630x7 L=500	1							53,8 кг
Б4		ТМ.91.32	720x8 L=500	1							70,3 кг
Б4		ТМ.91.33	820x8 L=500		1						80,1 кг
Б4		ТМ.91.34	920x8 L=500			1					90,0 кг
Б4		ТМ.91.35	1020x8 L=500				1				109,0 кг

Шифр модели, год выпуска, наименование, количество, дата

ТМ.91.00

Колорадор в Фрутинге

Лист 5

Шифр модели, год выпуска, наименование, количество, дата

Шифр модели	Год выпуска	Наименование	Наименование	Серия 5.900-2							Примечание
				Кол. на исполнении ТМ.91.00							
10	11	12	13	14	15	16	17				
1			Корпус								
			Б-ПН-9 ГОСТ 19908-74								
			Лист С73 ГОСТ 14637-79								
Б4		ТМ.91.36	500x5786			1					124,0 кг
Б4		ТМ.91.37	500x4114				1				146,0 кг
Б4		ТМ.91.38	500x4742					1			168,0 кг
2			Угол								
			Круг 8 ГОСТ 2590-74								
			Лист С73 ГОСТ 935-79								
Б4		ТМ.91.39	Ø15 L=1880	4							2,6 кг
Б4		ТМ.91.40	Ø15 L=2155	4							3,0 кг
Б4		ТМ.91.41	Ø15 L=2470	4							3,4 кг
Б4		ТМ.91.42	Ø15 L=2785		4						3,9 кг
Б4		ТМ.91.43	Ø15 L=3098			4					4,3 кг
Б4		ТМ.91.44	Ø15 L=3405				4				4,7 кг
Б4		ТМ.91.45	Ø15 L=4032					4			5,6 кг
Б4		ТМ.91.46	Ø15 L=4660						4		6,5 кг

Шифр модели, год выпуска, наименование, количество, дата

ТМ.91.00

Колорадор Фрутинге

Лист 6

Шифр марки Подл. и дата Взаменитель Шифр марки Подл. и дата

Серия 5.900-2

Формат Зона №3	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТМ.91.00-											Примечание			
			10	11	12	13	14	15	16	17							
		Р-Е-80															
		Лист Б.ОН-01 ГОСТ 19203-74 СТ-3 ГОСТ 14637-79															
Б4	ТМ.91.47	φ 730 / φ 632	1														8,2 кг
Б4	ТМ.91.48	φ 810 / φ 722	1														8,3 кг
Б4	ТМ.91.49	φ 920 / φ 823	1														10,4 кг
Б4	ТМ.91.50	φ 1030 / φ 923		1													12,9 кг
Б4	ТМ.91.51	φ 1130 / φ 1023			1												14,2 кг
Б4	ТМ.91.52	φ 1230 / φ 1123				1											15,5 кг
Б4	ТМ.91.53	φ 1430 / φ 1323					1										18,0 кг
Б4	ТМ.91.54	φ 1630 / φ 1523						1									20,8 кг
		Материалы															
4		Ленка короткая ГОСТ 9983-74															Кол. на исполн. зона Б.ЕГ
		Бум. чертяной марки	99	10,0	2,3	13,8	4,7	16	19,3	22,3							См. ТМ.88.00Д п. 4.2
		БНГО/30 ГОСТ 6611-76															
		Бензин ГОСТ 8505-80															

Шифр марки Подл. и дата Взаменитель Шифр марки Подл. и дата

ТМ.91.00

формат А4

Шифр марки Подл. и дата Взаменитель Шифр марки Подл. и дата

Серия 5.900-2

Формат Зона №5	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТМ.91.00-											Примечание				
			10	11	12	13	14	15	16	17								
		Цемент марки 400																
		ГОСТ 10178-76																См. ТМ.88.00Д п. 4.3
		Лесбест марки П-4-20	5,8	5,8	7,5	8,4	9,0	10,0	12,0	14,0								
		ГОСТ 12 871-83																
		Битум чертяной марки																См. ТМ.88.00Д п. 4.4
6		БНГО/30 ГОСТ 6611-76	5,8	5,8	9,0	10,0	11,0	12,0	15,0	17,0								
		Лесбест марки П-4-20																
		ГОСТ 12 871-83																

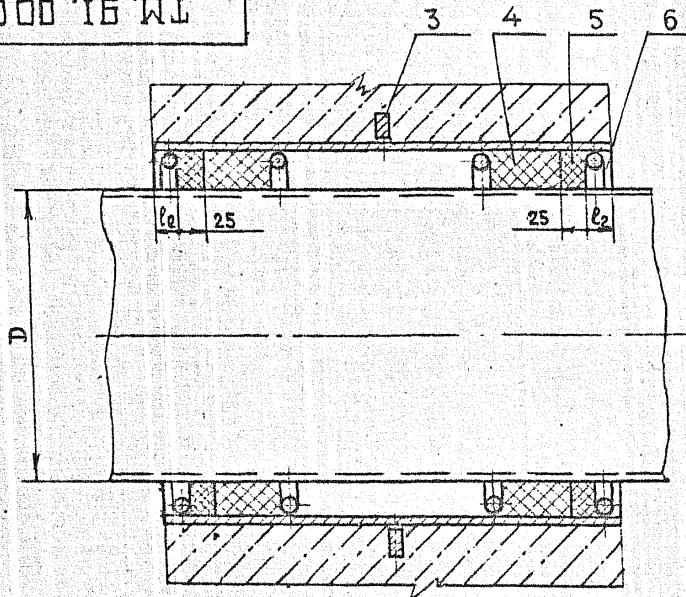
Шифр марки Подл. и дата Взаменитель Шифр марки Подл. и дата

ТМ.91.00

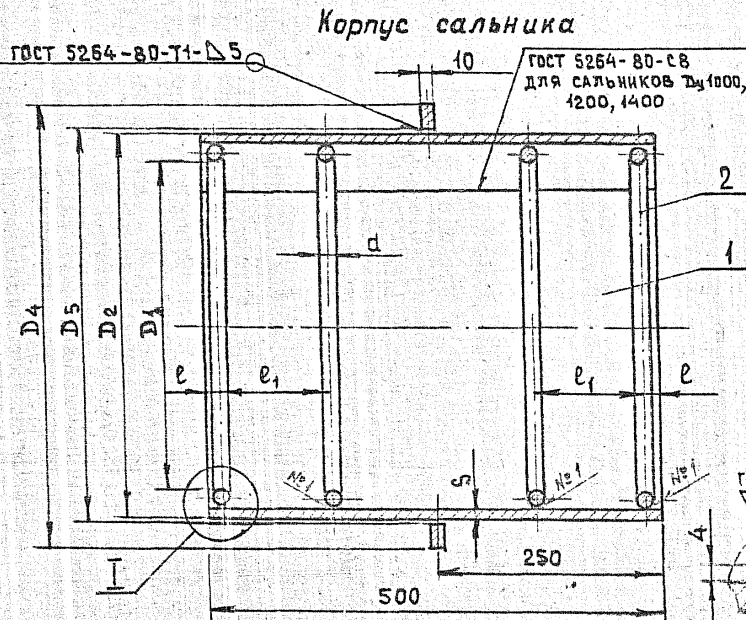
лист 8

9300 16 WL

Серия 5.900-2



Шифр № разд. Подгр. и дата
Взам. инв. № Шифр № подл. Подгр. и дата



Корпус сальника

ГОСТ 5264-80-T1-Δ5

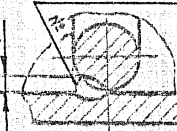
ГОСТ 5264-80-СВ для сальников Ду 1000, 1200, 1400

Обозначение	Шифр сальника	D	Основные размеры сальника							Масса сальника				
			D ₁	D ₂	D ₃	D ₄	S	d	ℓ	ℓ ₁	ℓ ₂	ℓ разн. поз. 2	кг	
ТМ 91	Ду 50	57	89	114	116	185							300	9,4
- 01	Ду 80	89	115	140	142	215	4,5	7					382	11,6
- 02	Ду 100	108	140	165	167	240			15				460	13,9
- 03	Ду 125	133	191	219	221	290							620	24,1
- 04	Ду 150	159	239	273	275	345					120	20	780	33,3
- 05	Ду 200	219	239	273	275	345	6	10					780	28,6
- 06	Ду 250	273	291	325	327	395							945	33,9
- 07	Ду 300	325	382	426	428	500							1245	55,9
- 08	Ду 350	377	430	478	480	550	8						1395	73,8
- 09	Ду 400	426	484	530	532	600							1562	76,5
- 10	Ду 500	530	584	630	632	730	7						1880	94,0
- 11	Ду 600	630	692	720	722	810						25	2155	112,2
- 12	Ду 700	720	772	820	823	920	8	15	20				2470	133,0
- 13	Ду 800	820	872	920	923	1030						180	2765	150,6
- 14	Ду 900	920	972	1020	1023	1130						30	3098	166,1
- 15	Ду 1000	1020	1070	1120	1123	1230	9						3405	196,4
- 16	Ду 1200	1220	1270	1320	1323	1430							4032	232,7
- 17	Ду 1400	1420	1470	1520	1523	1630							4660	268,0

1. Предельные отклонения размеров: ± УТ14
2. Детальные технические требования ст. ТМ.69.00д²

М 1:1

ГОСТ 5264-80-T1-20/80



ТМ.91.00СВ

Лист	Масса	Масштаб
и	См. табл.	—
Лист Листов 1		
Госстрой СССР		
ОИЗВЕДАКАНАЛПРОЕКТ		
г. Москва		

Капировал: Шуляковская

формат А3

Сальники наборыные
Ду 50...1400 L=500
Сборочный чертёж

Имя, фамилия, Подпись и дата
 Подпись и дата

Серия 5.900.2

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТМ.92.00									Примечание			
					01	02	03	04	05	06	07	08	09				
				Акустическая													
			ТМ.92.00 СБ	Сварочный чехол	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
			ТМ.92.00 А	Техническое указание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				Арматура													
				Корпус													
			ТМ.92.01	Труба ГОСТ 3262-79													9,6 кг
			ТМ.92.02	100x4,5 L=800													12,0 кг
			ТМ.92.03	125x4,5 L=800													14,4 кг
			ТМ.92.04	150x4,5 L=800													

№ докум.	№ докум.	Исполн.	Исполн.

Исполнение 10... 17 - см. листы 5,6,7,8

ТМ.92.00

Сальники набивные
 7450...1400 L=800

Копировать с оригинала

Имя, фамилия, Подпись и дата
 Подпись и дата

Серия 5.900.2

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТМ.92.00									Примечание			
					01	02	03	04	05	06	07	08	09				
				Корпус													
				Труба													
			ТМ.92.04	219x6 L=800													26,2 кг
			ТМ.92.05	273x6 L=800													31,7 кг
			ТМ.92.06	273x6 L=800													31,7 кг
			ТМ.92.07	325x6 L=800													37,8 кг
			ТМ.92.08	426x6 L=800													49,6 кг
			ТМ.92.09	478x8 L=800													74,2 кг
			ТМ.92.10	530x7 L=600													72,0 кг
				Упор													
				Крышка													
			ТМ.92.11	Ø7 L=300													0,10 кг
			ТМ.92.12	Ø7 L=382													0,12 кг
			ТМ.92.13	Ø7 L=460													0,15 кг
			ТМ.92.14	Ø7 L=620													0,20 кг
			ТМ.92.15	Ø10 L=780													0,47 кг

ТМ.92.00		Лист	2
----------	--	------	---

Серия 5.900-2

Формат Зона	№ подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. инв. №	Подп. и дата	Наименование	Кол. на исполн. ТМ.92.00-										Примечание
							10	11	12	13	14	15	16	17			
						Документация											
	А3	ТМ.92.00 СБ				Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
	А4	ТМ.92.00 Д				Технические указания	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
						Детали											
	1					Корпус											
						Труба ГОСТ 10704-76											
	Б4	ТМ.92.31				630x7 L=800	1									86 кг	
	Б4	ТМ.92.32				720x8 L=800		1								112,5 кг	
	Б4	ТМ.92.33				820x8 L=800			1							128 кг	
	Б4	ТМ.92.34				920x8 L=800				1						144 кг	
	Б4	ТМ.92.35				1020x8 L=800					1					160 кг	

ТМ.92.00

Формат А4

Формат Зона	№ подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. инв. №	Подп. и дата	Наименование	Кол. на исполн. ТМ.92.00-										Примечание
							10	11	12	13	14	15	16	17			
	1					Корпус											
						Лист Б-ИИ-91021993-74											
	Б4	ТМ.92.36				800x3486						1				198,0 кг	
	Б4	ТМ.92.37				800x4144							1			233,0 кг	
	Б4	ТМ.92.38				800x4742								1		269,0 кг	
	2					Углер											
						№ уг В ГОСТ 2590-71											
	Б4	ТМ.92.39				φ15 L=1680										2,6 кг	
	Б4	ТМ.92.40				φ15 L=2155			4							3,0 кг	
	Б4	ТМ.92.41				φ15 L=2470				4						3,4 кг	
	Б4	ТМ.92.42				φ15 L=2785					4					3,9 кг	
	Б4	ТМ.92.43				φ15 L=3098						4				4,3 кг	
	Б4	ТМ.92.44				φ15 L=3405							4			4,7 кг	
	Б4	ТМ.92.45				φ15 L=4032								4		5,6 кг	
	Б4	ТМ.92.46				φ15 L=4660									4	6,5 кг	

ТМ.92.00

Серия 5.900-2

Лист № подл. Подл. и дата

Формат Зона №	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТМ.92.00-							Примечание									
			10	11	12	13	14	15	16		17								
3		РЕБРО																	
		Лист Б-ПН-ГОСТ 9902-74 СТ 3 ГОСТ 14637-79																	
Б4	ТМ.92.47	φ 750 / φ 632	1																В.2 кг
Б4	ТМ.92.48	φ 810 / φ 722		1															8.3 кг
Б4	ТМ.92.49	φ 920 / φ 823			1														10.4 кг
Б4	ТМ.92.50	φ 1030 / φ 923				1													12.9 кг
Б4	ТМ.92.51	φ 1130 / φ 1023					1												14.2 кг
Б4	ТМ.92.52	φ 1230 / φ 1123						1											15.5 кг
Б4	ТМ.92.53	φ 1430 / φ 1323							1										18.0 кг
Б4	ТМ.92.54	φ 1630 / φ 1523								1									20.8 кг
		Материалы																	Кол. на исполн. дано в кг
4		Лента короткая ГОСТ 9837-74																	СМ.ТМ.89.00Ф
		Бумага нефтяной марки																	п. 4.2.
		Бумага ГОСТ 6614-76	9.9	10.0	12.3	13.8	14.7	16.0	19.3	22.3									
		БЕЛЗАН ГОСТ 8505-80																	

Лист № подл. Подл. и дата

ТМ.92.00

Формат А4

Лист № подл. Подл. и дата

Серия 5.900-2

Формат Зона №	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТМ.92.00-							Примечание										
			10	11	12	13	14	15	16		17									
5		Цемент марки 400																		
		ГОСТ 10178-76																		
		Ясбест марки П-4-20	5.8	5.8	7.5	8.4	9.0	10.0	12.0	14.0										СМ.ТМ.89.00Ф
		ГОСТ 12871-83																		п. 4.3
6		Бумага нефтяной марки																		СМ.ТМ.89.00Ф
		Бумага ГОСТ 6614-76																		п. 4.4
		Ясбест марки П-4-20	5.8	5.8	9.0	10.0	11.0	12.0	15.0	17.0										
		ГОСТ 12871-83																		

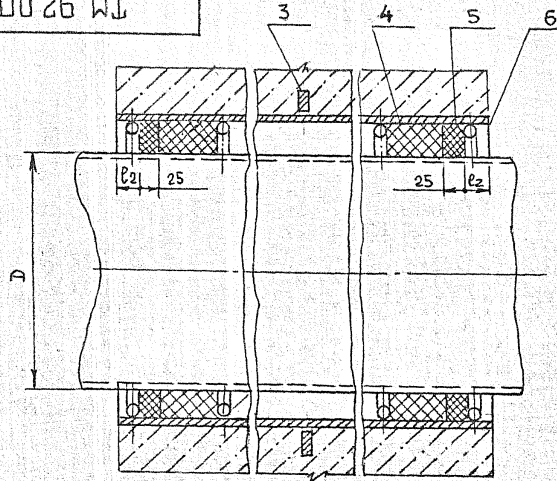
Лист № подл. Подл. и дата

ТМ.92.00

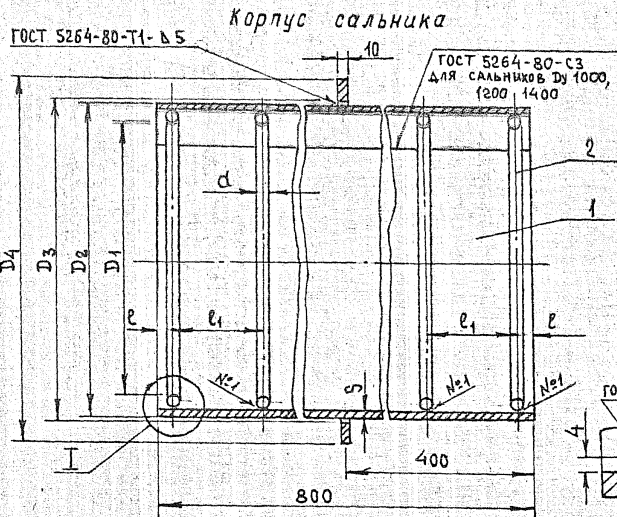
Лист 8

900026.WJ

Серия 5.900-2

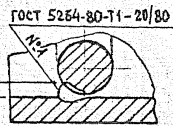


Обозначение	Шифр сальника	D	Основные размеры сальника										Масса сальника кг			
			D ₁	D ₂	D ₃	D ₄	s	d	e	l ₁	l ₂	1-раз по п.2	кг			
ТМ 92	Dy 50	57	89	114	115	185									300	13.0
- 01	Dy 80	89	115	140	142	215	4,5								382	16.1
- 02	Dy 100	108	140	165	167	240									460	19.3
- 03	Dy 125	133	191	219	221	290				15					620	33.6
- 04	Dy 150	159	239	273	275	345									730	45.2
- 05	Dy 200	219	239	273	275	345	6	10			120	20			780	40.5
- 06	Dy 250	273	291	325	327	395									945	48.1
- 07	Dy 300	325	382	426	428	500									1245	74.5
- 08	Dy 350	377	430	478	480	550	8								1395	101.6
- 09	Dy 400	426	484	530	532	600									1362	103.6
- 10	Dy 500	530	584	630	632	730									1880	126.2
- 11	Dy 600	630	672	720	722	810									2135	154.4
- 12	Dy 700	720	772	820	823	920									2470	180.9
- 13	Dy 800	820	872	920	923	1030									2785	204.6
- 14	Dy 900	920	972	1020	1023	1130									3098	226.1
- 15	Dy 1000	1020	1070	1120	1123	1230									3405	270.4
- 16	Dy 1200	1220	1270	1320	1323	1430									4032	319.7
- 17	Dy 1400	1420	1470	1520	1523	1630									4650	369.0



1. Предельные отклонения размеров: $\pm \frac{IT14}{2}$
2. Остальные технические требования ТМ.93.00.д.²

М 1:1



ТМ.92.00 СБ

Изм.	Исполн.	№ докум.	Полн.	Дата
1	В.И.С.	001	С	1980
2	В.И.С.	002	С	1980
3	В.И.С.	003	С	1980
4	В.И.С.	004	С	1980
5	В.И.С.	005	С	1980

Сальники набивные
Dy 50...1400 L=800
Сборочный чертёж

Лист	Масса	Материал
1	369.0	—
Итого	369.0	—

Копировал: Шуляковская

Формат А3