



ЕДИНАЯ АККУМУЛЯТОРНАЯ ПЛАТФОРМА

АККУМУЛЯТОРНАЯ УГЛОВАЯ ШЛИФОВАЛЬНАЯ МАШИНА

FTL AG-X 125/20V EVO

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



Перед началом эксплуатации аппарата внимательно изучите данное руководство и храните его в доступном месте.

Благодарим Вас за приобретение инструмента торговой марки «FTL by FoxWeld».

СОДЕРЖАНИЕ

Техника безопасности.....	4
Область применения и назначение	5
Технические характеристики	6
Внешний вид электроинструмента.....	7
Подготовка к работе	8
Порядок работы	10
Рекомендации по эксплуатации.....	10
Возможные неисправности и методы их устранения	11
Техническое обслуживание	12
Срок службы оборудования	13
Транспортировка и хранение оборудования.....	13
Утилизация.....	13
Комплектация.....	13
Совместимые аксессуары.....	14
Единая аккумуляторная платформа «EVO»	14
Гарантийные обязательства	15

Предприятие-изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию и комплектацию, не влияющие на правила и условия эксплуатации, без отражения в документации.

ВНИМАНИЕ!

Данная инструкция содержит необходимую информацию, касающуюся работы и технического обслуживания электроинструмента. Внимательно ознакомьтесь с инструкцией перед началом эксплуатации. Не допускайте людей, не ознакомившихся с данным руководством, к работе.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

ОБЩИЕ ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ

Внимательно прочтите данное руководство. Ознакомьтесь с работой органов управления инструмента. Ознакомьтесь с инструментом и его работой, прежде чем приступать к эксплуатации. Знайте, что делать в экстренных ситуациях. Обратите особое внимание на информацию, которой предшествуют следующие заголовки:

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!



Указывает на опасную ситуацию, которая, если ее не избежать, может привести к смертельному исходу или получению серьезных травм.

ОСТОРОЖНО!



Указывает на опасную ситуацию, которая, если ее не избежать, может привести к получению травм средней тяжести.

ВНИМАНИЕ!



Указывает на вероятность повреждения инструмента при несоблюдении инструкции по эксплуатации.

1. Перед началом работы осмотрите и визуально проверьте инструмент на предмет видимых механических повреждений.
2. Допускаются к совместной работе с инструментом и штатным зарядным устройством только штатные и совместимые с ними аккумуляторные батареи (см. пункт Совместимые аксессуары). Допускаются к зарядке штатной или совместимой аккумуляторных батарей только штатные зарядные устройства или совместимые с ними (см. пункт Совместимые аксессуары). Использование любых других аксессуаров может повлечь недозаряд, перезаряд, перегрев или взрыв батареи, повреждение зарядного устройства или инструмента.
3. При работе инструмент может передавать на оператора вибрацию. Во избежание ущерба здоровью делайте перерывы в работе и ограничивайте время работы с инструментом.
4. Не закрывайте воздухозаборные отверстия инструмента и не допускайте их засорения.
5. В процессе работы возможен сильный нагрев оснастки. При необходимости извлечения дождитесь её остывания или используйте защитные перчатки.
6. Всегда устанавливайте защитный кожух. Работа без защитного кожуха запрещается.
7. Не допускайте присутствия в зоне работы посторонних лиц и детей.
8. Во избежание несчастных случаев каждый раз перед включением инструмента убедитесь, что:
 - выключатель (8) (см. стр. 7) находится в выключенном положении;
 - вы убрали все посторонние предметы от вращающихся частей инструмента;
 - оснастка правильно установлена (при наличии требований к направлению вращения) и надёжно закреплена;

- в зоне проведения работ отсутствуют легковоспламеняющиеся и горючие материалы.
- 9. Инструмент предназначен для эксплуатации с отрезными и шлифовальными (абразивными, алмазными и лепестковыми) дисками, щетками-крацовками и алмазными чашками.
- 10. Не устанавливайте на инструмент иную оснастку (пильные диски, полировальные тарелки и т.д.).
- 11. Не применяйте оснастку и принадлежности, которые не соответствуют техническим характеристикам данного инструмента (в частности, по частоте вращения или мощности).
- 12. Не используйте сильно изношенные или с видимыми механическими повреждениями (сколы, трещины, расслоения) диски.
- 13. При работе выделяются раскаленные частицы, разлетающиеся в разные стороны. Не эксплуатируйте инструмент в помещениях с высоким содержанием в воздухе паров кислот, воды, взрывчатых или легковоспламеняющихся газов.
- 14. Не работайте вблизи легковоспламеняющихся и горючих жидкостей и материалов или примите меры к предотвращению попадания раскаленных частиц на них.
- 15. Во время работы диск и корпус редуктора нагреваются. Не прикасайтесь к ним сразу же по окончании пиления и до полного их остывания.
- 16. После выключения инструмента, в силу инерции, диск еще некоторое время продолжает вращаться. Во избежание травм и повреждений окружающих предметов не кладите инструмент до полной остановки диска и не нажимайте на кнопку блокировки диска.
- 17. Используйте электроинструмент, принадлежности, приспособления и насадки в соответствии с данными инструкциями и в целях, для которых он предназначен, учитывая при этом условия и вид выполняемой работы. Использование инструмента не по назначению может привести к возникновению опасной ситуации.
- 18. Ремонт электроинструмента должен выполняться только специалистом. Не ремонтируйте инструмент самостоятельно. Если электроинструмент работает ненадлежащим образом - обратитесь за помощью в авторизованный сервисный центр.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ И НАЗНАЧЕНИЕ

НАЗНАЧЕНИЕ.

Машина углошлифовальная (УШМ) предназначена для шлифования и резки (продольной, поперечной, косой) металлических изделий различной формы и профилей, а также сварных швов, камня без использования воды. Шлифование/резка производится с помощью шлифовального/отрезного круга приводимого в движение при помощи электродвигателя углошлифовальной машины.

ВНИМАНИЕ!

Инструмент предназначен для использования в районах с умеренным климатом с характерной температурой от -10 °C до +40 °C, относительной влажностью не более 80 %, при отсутствии прямого воздействия атмосферных осадков и чрезмерной запыленности воздуха.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение аккумулятора, В	20
Ёмкость аккумулятора, А·ч	4
Тип аккумулятора	Li-Ion
Индикация уровня зарядки	Да
Количество аккумуляторов в комплекте*	1
Функция быстрой зарядки	Да
Время заряда, ч	2
Противоскользящее покрытие корпуса аккумулятора	Да
Противоскользящее покрытие корпуса УШМ	Да
Задняя от перегрузки	Да
Электронная система BMS	Да
Единая аккумуляторная платформа EVO	Да
Тип двигателя	Бесщёточный (индукционный)
Пылезащищенные вентилируемые окна двигателя	Да
Защита от случайного включения	Да
Кол-во возможных положений рукоятки на редукторе	2
Внешний диаметр диска, мм	125
Посадочный диаметр диска, мм	22,2
Размер резьбы шпинделя	M14
Работа по бетону (камню)	Да
Блокировка шпинделя для замены диска	Да
Регулировка оборотов	Да
Число скоростей	3
Частота вращения шпинделя, об/мин	5500 / 6500 / 7500
Плавный старт	Да
Поддержание постоянных оборотов под нагрузкой	Нет
Тормоз двигателя	Да
Совместимая аккумуляторная батарея*	Аккумулятор FTL BAT 20V/4Ah EVO
Совместимое зарядное устройство*	Зарядная станция FTL DC20V EVO для зарядки Li-Ion аккумуляторов FTL 20 В 2 А·ч и FTL 20 В 4 А·ч
Вес, кг	3,63

* Наличие зависит от комплекта поставки.

ВНЕШНИЙ ВИД ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТА



ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

ЗАРЯДКА АККУМУЛЯТОРНОЙ БАТАРЕИ.

ВНИМАНИЕ!

Перед первым использованием инструмента обязательно зарядите батарею.

Эксплуатация устройства допускается только с совместимым аккумулятором из таблицы технических характеристик.

1. Вставьте зарядное устройство в розетку. Нажатием фиксатора освободите аккумуляторную батарею из крепления, снимите ее с инструмента. Вставьте аккумулятор в зарядное устройство.
2. Ваше зарядное устройство заряжает батарею в течение 1-2 часов. Процесс зарядки полностью автоматический - по окончании зарядки зарядное устройство выключится самостоятельно. Однако, если аккумуляторная батарея останется в зарядном устройстве на долгое, в силу саморазряда батареи зарядное устройство будет периодически включаться на подзарядку. Это снижает рабочую емкость аккумулятора и срок его службы. Поэтому не оставляйте аккумуляторную батарею в зарядном устройстве более, чем на 8 часов.
3. После зарядки отсоедините аккумулятор от зарядного устройства и установите в инструмент. Убедитесь в надежной фиксации батареи.
4. Срок службы аккумулятора Li-Ion - более 1000 циклов зарядки-разрядки.
5. Подключение аккумулятора к зарядному устройству, отключенному от сети, сокращает срок службы аккумулятора.
6. Для зарядки используйте только оригинальные зарядные устройства FTL by FoxWeld. Использование зарядных устройств других производителей, даже если они подходят по техническим характеристикам, может привести не только к выходу аккумулятора из строя, но и к поломке изделия. Литиево-ионный аккумулятор, входящий в комплект, может быть заряжен в любое время без влияния на срок его службы (*). Прекращение процесса зарядки не вредит ему. Li-Ion аккумуляторная батарея защищена от глубокой разрядки. Защитная схема выключает электроинструмент при разряженном аккумуляторе.
7. После автоматического выключения электроинструмента не нажимайте больше на выключатель. Аккумулятор может быть поврежден.

(*) Наличие зависит от комплекта поставки.

Нагрев батареи в процессе зарядки является нормальным. Во избежание выхода из строя батарея имеет встроенный термовыключатель: при перегреве батарея будет отключена от цепи заряда и на зарядной станции начнёт мигать красный индикатор, сигнализируя об ошибке.

ВНИМАНИЕ!

Режимы работы зарядной станции:

- Горит красный индикатор - идет зарядка аккумулятора.
- Горит зелёный индикатор - зарядка аккумулятора завершена.
- Красный индикатор мигает - возможная неисправность аккумулятора (См. «Возможные неисправности и методы их устранения»).

ИЗВЛЕЧЕНИЕ АККУМУЛЯТОРА.

Аккумулятор оснащен фиксаторами, предотвращающими выпадение аккумулятора при непреднамеренном нажатии на кнопку разблокировки. Пока аккумулятор находится в электроинструменте, фиксатор держит его в соответствующем положении. Чтобы извлечь аккумуляторную батарею, нажмите на кнопку разблокировки и извлеките аккумулятор, потянув его вперед из электроинструмента. Не применяйте при этом силы.

СБОРКА.

1. Оцените характер предстоящей работы (расположение заготовки, Ваше положение при работе) и установите на инструмент дополнительную рукоятку (14) в удобное для работы положение.
2. В зависимости от вида работы, установите на инструмент защитный кожух (4) в такое положение, при котором искры не могут попасть в верхнюю половину туловища, и закрепите его от проворачивания.
3. Снимите наружную стопорную гайку (6).
4. В зависимости от вида работы (шлифование, отрезание), установите на инструмент соответствующий абразивный диск, совместив отверстие в диске с выступом опорного фланца (5).
5. Установите требуемую оснастку (диск).
6. Накрутите стопорную гайку (6).
7. Заблокируйте шпиндель, нажав кнопку (1).
8. Крепко затяните стопорную гайку (6) прилагаемым ключом (7).

ОСТОРОЖНО!

- Для обеспечения безопасности, всегда используйте дополнительную рукоятку (14).
- При установке диска следуйте указаниям по направлению его вращения (при их наличии).
- Оснастка (диск) должна установлена соосно опорного фланца, во избежание повышенной вибрации и преждевременного выхода инструмента из строя.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

Работа без установленного защитного кожуха запрещается.

ВНИМАНИЕ!

Не нажмайте кнопку (1) блокировки шпинделя до полной остановки вращения шпинделя.

ОСТОРОЖНО!

Закрепляйте отрезной диск без избыточного усилия, это может привести к его разрушению.

ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТ:

1. Закрепите заготовку доступным способом, чтобы она не перемещалась во время работы;
2. Примите меры, чтобы исключить провисание (вызывает зажатие диска) или отгибание (вызывает неровное отламывание или травмы при падении) подрезанной заготовки;
3. Примите меры, чтобы не повредить опорную поверхность при отрезании;
4. Используйте при работе средства индивидуальной защиты: защитную маску (или очки), перчатки, наушники.

ПОРЯДОК РАБОТЫ

ВНИМАНИЕ!

- Во избежание повреждения инструмента и выхода его из строя не начинайте работу до полной раскрутки диска.
 - При работе с инструментом не применяйте излишнего давления на заготовку и не допускайте падения оборотов шпинделя более чем на 20 %.
1. Для включения инструмента переведите выключатель (8) вперед.
 2. Крепко удерживая инструмент двумя руками, начните работу, плавно введя диск в контакт с обрабатываемой заготовкой. Шлифование производите при угле наклона диска к обрабатываемой поверхности в пределах 0-15°. Отрезание производите при перпендикулярном положении диска к заготовке.
 3. Данная модель имеет возможность регулировки оборотов. Для этого при включенном инструменте, нажмите кнопку переключения скорости (10) и установите необходимую для предстоящей работы частоту вращения.
 4. По окончании работы выключите инструмент, передвинув выключатель (8) в исходное положение.



ОСТОРОЖНО!

В силу инерции диск еще некоторое время продолжает вращаться. Во избежание травм и повреждений окружающих предметов не кладите инструмент на поверхности и не нажимайте на кнопку блокировки шпинделя (1) до полной остановки диска.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. Перед использованием инструмента проверьте его на отсутствие видимых механических повреждений.
2. Перед первым использованием инструмента включите его без нагрузки и дайте поработать 10-20 секунд. Если в это время Вы услышите посторонний шум, почувствуете повышенную вибрацию или запах гаря, выключите инструмент и установите причину этого явления. Не включайте инструмент, пока причина неисправности не будет найдена и устранена.
3. Всегда надежно крепите обрабатываемую заготовку.
4. Применяйте только качественные отрезные и шлифовальные диски. Запрещено использовать инструмент с сильно изношенной оснасткой, с видимыми механическими повреждениями (сколы, расслоения). Запрещено использование оснастки, не соответствующей техническим характеристикам данного инструмента.
5. Работающей инструмент (при контакте с поверхностью) передает на оператора усилие вдоль продольной оси инструмента в направлении, противоположном направлению вращения диска в месте контакта с поверхностью. При работе крепко держите инструмент двумя руками. Принимайте устойчивое положение тела и всегда сохраняйте равновесие.
6. Не стремитесь увеличивать скорость подачи инструмента и не прилагайте излишних усилий при работе с ним. Это не ускорит рабочий процесс, но снизит качество работы, сократит срок службы инструмента.

тит срок службы инструмента и может вызвать «прикипание» или разрушение диска.

7. В случае «прикипания» диска, во избежание повреждения инструмента, не фиксируйте вал с помощью кнопки (1), т. к. большое усилие при отворачивании может повредить шестерни или корпус редуктора. Для фиксации вала на нем предусмотрена гайка под гаечный ключ.
8. Если стопорная гайка (6) все-таки не отворачивается, во избежание повреждения изделия, выполните следующее: обломите остатки диска по краю фланца и тонким зубилом выколотите остатки между опорным фланцем (5) и стопорной гайкой (6). После этого стопорная гайка (6) должна нормально отвернуться.
9. Для исключения перегрева, делайте перерывы в работе, достаточные для охлаждения инструмента.
10. Выключайте инструмент только выключателем.
11. При работе в запыленном помещении, а также при резке металла, внутри корпуса инструмента могут накапливаться абразивные и токопроводящие частицы. Для предотвращения повреждения инструмента и поражения электрическим током, периодически как можно чаще тщательно продувайте корпус изделия через воздухозаборные отверстия. Для продувки используйте выходной поток пылесоса или источник сжатого воздуха (например, компрессор) с давлением выходного потока не более 2 атм.
12. Инструмент не требует другого специального обслуживания.
13. Следите за исправным состоянием инструмента. В случае появления подозрительных запахов, дыма, огня, искр следует выключить инструмент и обратиться в авторизованный сервисный центр.

ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Проблема	Возможная причина	Решение
Инструмент не включается	Разряжена батарея	Проверьте напряжение и при необходимости зарядите батарею
	Неисправен выключатель	Обратитесь в сервисный центр для ремонта или замены
	Неисправен двигатель	Обратитесь в сервисный центр для ремонта или замены
Даже при сдвинутом до упора выключателе шпиндель не вращается (при этом слышен писк) или не работает	Низкое напряжение батареи	Проверьте напряжение и при необходимости зарядите батарею
	Сгорела обмотка или обрыв в обмотке двигателя	Обратитесь в сервисный центр для ремонта или замены
	Повреждение или заклинивание редуктора	Обратитесь в сервисный центр для ремонта или замены
Инструмент останавливается при работе	Заклинивание инструмента	Освободите инструмент
	Срабатывание термозащиты батареи	Дождитесь остывания батареи

Проблема	Возможная причина	Решение
Инструмент перегревается	Интенсивный режим работы, работа с максимальной нагрузкой	Измените режим работы, снизьте нагрузку
	Сгорела обмотка или обрыв в обмотке двигателя	Обратитесь в сервисный центр для ремонта или замены
	Засорение вентиляционных отверстий	Очистите вентиляционные отверстия
Батарея быстро разряжается	Интенсивный режим работы, работа с максимальной нагрузкой	Измените режим работы, снизьте нагрузку
	Недостаточный заряд батареи из-за малого времени зарядки	Увеличьте время зарядки, дождитесь полного заряда (по индикатору)
	Недостаточный заряд из-за снижения емкости батареи	Замените батарею
	Недостаточный заряд (при использовании постороннего зарядного устройства)	Используйте прилагаемое зарядное устройство
	Внутреннее замыкание в батарее	Замените батарею
Батарея не заряжается полностью (до срабатывания индикатора)	Неисправность зарядного устройства	Обратитесь в сервисный центр для ремонта или замены
	Внутреннее замыкание в батарее	Замените батарею
	Срабатывание термозащиты батареи (при использовании постороннего зарядного устройства)	Используйте прилагаемое зарядное устройство
Мигает красный индикатор на зарядной станции	Перегрев батареи во время работы или во время зарядки	Снимите батарею с зарядной станции, дайте остыть, повторно установите на зарядную станцию для продолжения зарядки
	Неисправность батареи	Замените батарею

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- После каждой эксплуатации очищайте от пыли и грязи корпус инструмента и вентиляционные отверстия.
- Все работы по техническому обслуживанию должны проводиться при отсоединенном аккумуляторной батареи.
- Все ремонтные работы должны проводиться только специалистами сервисных центров.

СРОК СЛУЖБЫ ОБОРУДОВАНИЯ

При выполнении всех требований настоящей инструкции по эксплуатации срок службы инструмента составляет 3 года.

ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ

Срок хранения 3 года при условии хранения продукции в закрытых помещениях с естественной вентиляцией в упаковке при температуре воздуха от 0 °C до +40 °C и влажности воздуха не более 80 %.

Транспортировать продукцию можно любым видом закрытого транспорта в упаковке производителя или без нее с сохранением изделия от механических повреждений, атмосферных осадков.

УТИЛИЗАЦИЯ

По окончании срока службы не выбрасывайте технику в бытовые отходы! Отслужившее свой срок оборудование должно утилизироваться в соответствии с Вашими региональными нормативными актами по утилизации техники и оборудования.

КОМПЛЕКТАЦИЯ

Модель	Артикул	Наименование	Количество
FTL AG-X 125/20V EVO	8080	Аккумуляторная угловая шлифовальная машина	1 шт.
		Аккумулятор 4 А·ч	1 шт.
		Зарядная станция 2,3 А	1 шт.
		Защитный кожух	1 шт.
		Ключ	1 шт.
		Шестигранный ключ	1 шт.
		Дополнительная рукоятка	1 шт.
		Гайка и фланец	1 компл.
		Кейс	1 шт.
	8049	Инструкция + Гарантийный талон	1 компл.

СОВМЕСТИМЫЕ АКСЕССУАРЫ

Артикул	Модель
9054	Сменный Li-Ion аккумулятор FTL BAT 20V/4Ah EVO
8769	Зарядная станция FTL DC20V EVO

ЕДИНАЯ АККУМУЛЯТОРНАЯ ПЛАТФОРМА «EVO»

АККУМУЛЯТОРЫ И ЗАРЯДНАЯ СТАНЦИЯ				
Модель	Артикул	Наличие в комплекте у артикулов		
Сменный Li-Ion аккумулятор FTL BAT 20V/2Ah EVO (2 А·ч)	9053	8079		
Сменный Li-Ion аккумулятор FTL BAT 20V/4Ah EVO (4 А·ч)	9054	8080		
Зарядная станция FTL DC20V EVO (3С)	8769	8079, 8080		
АККУМУЛЯТОРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ				
Совместимость зарядной станции и аккумуляторов с инструментом	Артикул	9053 (2 А·ч)	9054 (4 А·ч)	8769 (3С)
Аккумуляторная угловая шлифовальная машина FTL AG-X 125/20V EVO	8080 8049	Нет	Да	Да
Аккумуляторная ударная дрель-шуруповёрт FTL PSR-I 20V EVO	8079 8054	Да	Да	Да
Аккумуляторная циркулярная пила FTL CS-X 165/20V EVO	8077	Нет	Да	Да
Аккумуляторная ударная дрель-шуруповёрт FTL PSR-XI 20V EVO	8050	Да	Да	Да
Аккумуляторный ударный гайковёрт FTL IW 20/330-1/2 EVO	8051	Нет	Да	Да
Аккумуляторный ударный винтовёрт FTL IS 20/180-1/4 EVO	8052	Нет	Да	Да
Аккумуляторный ударный гайковёрт FTL IW 20/850-1/2 EVO	8053	Нет	Да	Да
Аккумуляторная многофункциональная шлифмашина (5в1) FTL MF 5IN1/20V EVO	8055	Да	Да	Да

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

ГАРАНТИЙНЫЙ РЕМОНТ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ ПРИ СОБЛЮДЕНИИ СЛЕДУЮЩИХ УСЛОВИЙ:

1. Имеется в наличии документ, подтверждающий приобретение оборудования и правильно заполненный гарантийный талон. Талон дает пользователю оборудования право на бесплатное устранение недостатков, возникших по вине производителя, в течении срока, указанного в гарантийном талоне. Для гарантийного ремонта необходимо предъявить оборудование и полностью заполненный гарантийный талон, с названием оборудования, серийным номером, с печатью торгового предприятия, датой продажи и подписью покупателя. Если в гарантийном талоне не заполнена дата продажи, то гарантийный срок исчисляется с даты производства оборудования. Если изделие, предназначенное для бытовых (непрофессиональных) нужд, эксплуатировалось в коммерческих целях (профессионально), срок гарантии составляет (один) месяц с даты продажи. Дефекты сборки инструмента, допущенные по вине изготовителя, устраняются бесплатно после проведения диагностики оборудования авторизированным сервисным центром.
2. Неисправное оборудование должно передаваться в сервис без загрязнений на корпусе, затрудняющих диагностику и оценку состояния оборудования. В случае применения оборудования в комплекте с аксессуарами, требуется предоставить эти аксессуары вместе с оборудованием.

ГАРАНТИЯ НЕ РАСПРОСТРАНЯЕТСЯ:

1. На оборудование с отсутствующей или нечитаемой маркировкой (информационной табличкой (шильдиком) и заводским номером, либо с признаками их изменения, а также в случае если данные на оборудовании не соответствуют данным в гарантийном талоне);
2. На неполную комплектацию оборудования, которая могла быть обнаружена при продаже изделия.
3. На последствия самостоятельного внесения изменений в конструкцию оборудования, ремонта, разборки, о чем могут свидетельствовать, например, заломы на шлицевых частях крепежа корпусных деталей, чистки и смазки оборудования в гарантийный период (не требуемые инструкцией по эксплуатации), а также на неисправности, возникшие вследствие использования несоответствующих материалов в ходе проведения регламентных профилактических работ;
4. На детали, предназначенные для защиты от перегрузок основных узлов и деталей оборудования (предохранители, срывные болты и пр.);
5. На неисправности, возникшие в результате несообщения о первоначальной неисправности оборудования и повлекшие за собой выход из строя других узлов и деталей;
6. На неисправности, которые стали следствием нарушения требований инструкции по эксплуатации или использования оборудования не по назначению;
7. На повреждения, дефекты, вызванные внешними механическими воздействиями, воздействием агрессивных сред и высоких температур или иных внешних факторов, таких как дождь, снег, повышенная влажность и др., если их воздействие не предусмотрено конструкцией оборудования;
8. На выход из строя вследствие несоответствия параметрам питающей электросети, указанным на изделии (выход из строя силовой части оборудования, защитных устройств и др.), в том числе неправильного подключения защитного заземления;
9. На неисправности, вызванные использованием некачественного топлива и/или топливной смеси;
10. На использование принадлежностей, расходных материалов (в т.ч. топлива и топливных смесей) и запчастей, не рекомендованных или не одобренных производителем;

11. На неисправности, которые стали следствием попадания внутрь оборудования посторонних предметов, насекомых, пыли, материалов, отходов производства и тд.;
12. На недостатки изделий, возникшие вследствие проведения технического обслуживания, лицами, организациями, не являющимися авторизованными сервисными центрами, а также несвоевременного технического обслуживания и внесения конструктивных изменений в оборудование;
13. На неисправности, возникшие вследствие использования смазочных материалов, не соответствующих спецификации указанных в руководстве по эксплуатации, которые могут вызывать повреждение двигателя, уплотнительных колец, топливопроводов, топливного бака или иных деталей, частей и механизмов;
14. На неисправности, вызванные воздействием высокой температуры в следствии перегрузки оборудования такие как: залегание поршневых колец, задиры, потертости царапины на рабочей поверхности цилиндра и поверхности поршня, разрушение, оплавление опорных подшипников и вкладышей цилиндкопоршневой группы и электродвигателей, одновременное перегорание ротора и статора, обеих обмоток статора и т.д.;
15. На неисправности, вызванные эксплуатацией в неблагоприятных условиях (механические примеси в воде, повышенная запыленность воздуха и т.п.);
16. На части, узлы и детали оборудования подверженные естественному износу в следствии интенсивного использования;
17. На такие виды работ: как регулировка, чистка, смазка, замена расходных материалов, а также периодическое обслуживание и прочий уход за оборудованием, оговоренные в руководстве по эксплуатации;
18. Неисправности, вызванные несвоевременным проведением обслуживания оборудования и/или профилактических работ, в сроки, указанные в руководстве по эксплуатации, в том числе регулярных работ, указанных по руководству в процессе хранения;
19. На неисправности, вызванные перегрузкой оборудования, повлекшую выход из строя силовой части сварочного аппарата, электродвигателя, генератора или других узлов и деталей. К безусловным признакам перегрузки изделия относятся, помимо прочих: появление цветов побежалости, деформация или оплавление деталей и узлов изделия, потемнение или обугливание изоляции проводов электродвигателя под воздействием высокой температуры, залегание поршневых колец, задиры, потертости царапины на рабочей поверхности цилиндра и поверхности поршня, разрушение или оплавление опорных подшипников и цилиндро-поршневой группы, одновременное перегорание ротора и статора, обеих обмоток статора;
20. На оборудование, предъявленное в сервисный центр в частично или полностью разобранном виде;
21. На узлы и детали, являющиеся расходными, быстроизнашивающимися материалами, к которым относятся: электрододержатели, кабели, зажимы для подключения заземления, соединители кабельные, сварочные горелки и их быстроизнашивающиеся детали, газовые сопла, сопла тока, изоляционные кольца, подающие ролики проволокоподающих устройств, направляющие каналы, сальники, манжеты, уплотнения, поршневые кольца, цилиндры, клапаны, графитовые щетки, подшипниковые опоры, пильная цепь и лента, пильная шина, соединительные муфты, ведущие и ведомые звездочки, болты, гайки, курки, триммерные головки, направляющие ролики, защитные кожухи, приводные ремни и шкивы, гибкие валы, крыльчатки, фланцы крепления, ножи, элементы натяжения и крепления режущих органов, резиновые амортизаторы, резиновые уплотнители, детали механизма стартера, свечи зажигания, лента тормоза цепи, воздушный и топливный фильтры, крышка бачков, включатель зажигания, рычаг воздушной заслонки, пружина сцепления, угольные щетки, червячные колеса, тросы, провод питания, кнопка включения, лампочки, аккумуляторы, вибровалы, вибронаконечники, шланги, пистолеты, форсунки, копья,

насадки, пенокомплекты, аккумуляторы, щупы мультиметров, упаковочные кейсы, бойки к пневмостеплерам и нелерам и т.д.;

23. На оборудование с признаками хранения с нарушением установленных производителем регламентов консервации (расконсервации).

Гарантия не предусматривает компенсацию прямых или косвенных расходов, связанных с гарантийным ремонтом (перевозки, суточные, проживание, доставку неисправной продукции от покупателя в сервисный центр, упущенную выгоду и т.д.), а также диагностику исправной продукции. Все расходы и риски по демонтажу, монтажу, погрузке и разгрузке, перевозке продукции в сервисный центр несет владелец продукции.

Устранение неисправностей, признанных как гарантийный случай, осуществляется авторизованным сервисным центром. Неисправное оборудование (при обмене) и/или заменённые детали не подлежат возврату покупателю.

Настоящие гарантийные обязательства не затрагивают установленные действующим законодательством прав владельца в отношении дефектного оборудования.

Адреса авторизованных сервисных центров можете посмотреть на сайте: foxweld.ru/service/
E-mail сервисной поддержки: help@foxweld.ru.

Изготовлено по заказу FoxWeld в КНР

Дата изготовления - см. на аппарате 0000000ГММ00000.

