

 **СИНТЕТИЧЕСКАЯ ПЛАСТИЧНАЯ СМАЗКА ДЛЯ КРЕСТОВИН**

**ТУ 20.59.41-003-13820800-2020**

|  |  |
| --- | --- |
| \*Классификация по DIN 51 502/ DIN 51825 | **KP HCX 2 P-40** |
| Классификация по ISO 6743-9 | **ISO-L-XDEEB 2** |

 Полностью синтетическая универсальная литиевая комплексная смазка на основе полиальфаолефинов и литиевого комплексного загустителя. Благодаря комплексу присадок, обладает высокой устойчивостью к окислению и испарению, снижает трение и износ, устойчива к воздействию воды, защищает от коррозии. Не содержит твёрдых частиц.

**Преимущества:**

* Полностью синтетическая смазка с повышенными антизадирными свойствами
* Обладает высокой адгезией и водостойкостью.
* Работает в узле от минус 50 0С до плюс 180 0С.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Наименование показателя** | **Норма** | **Метод испытания** |
| 1. Внешний вид | однородная масса красного цвета | ГОСТ 3276 |
| 2. Коллоидная стабильность, %, не более | 12 | ГОСТ 7142 |
| 3. Температура каплепадения, ºС, не ниже | 280 | ГОСТ 6793 |
| 4. Испытание на коррозию на пластинах из стали | выдерживает | ГОСТ 9.080 |
| 5. Вымываемость водой при 79 оС, %, не более | 12 | ASTM D 1264 |
| 6. Значение пенетрации перемешанной (60 двойных тактов) смазки при плюс 25 °С, 1/10 мм (класс консистенции) | 265-295 | ГОСТ 5346 |
| 7. Трибологические характеристики на четырёхшариковой машине трения:- диаметр пятна износа (Dи) при постоянной нагрузке 40 кгс, мм, не более;- нагрузка сваривания (Рс), кгс, не менее | 0,5250 | ГОСТ 9490 |