

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Регуляторы расхода газа

Модели: WR410-F, WR420-F2, WR500, WR550 mini, WR-800-DSF.

НАЗНАЧЕНИЕ

Регуляторы расхода газа предназначены для понижения давления газа, и автоматического поддержания постоянным заданного расхода при питании постов и установок электросварки в среде защитных газов. Регуляторы расхода выпускаются для газов: углекислый газ/аргон.

Регуляторы расхода изготавливаются в соответствии с требованиями технических условий ТУ 3645-003-54288960-2009, ГОСТ 12.2.008 и ГОСТ 13861. Регуляторы расхода выпускаются в климатическом исполнении УХЛ2 для типа атмосферы II и группы условий эксплуатации - 3 по ГОСТ15150, для работы в интервале температур от - 25 до +50°C, для регуляторов расхода углекислотных от +5 до +50°C.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Технические параметры	WR410-F	WR420-F2	WR500	WR550 mini	WR-800-DSF
Наибольшая пропускная способность, л/мин (м³/ч)	1-25	1-25	1-30	1-24	1-25
Наибольшее допустимое давление на входе, МПа (кгс/см²)	15(150)	15(150)	15(150)	15(150)	15(150)
Наибольшее рабочее давление на выходе, МПА (кгс/см²)	0,35-0,4 (3,5-4)	0,35-0,4 (3,5-4)	-	0,2-0,25 (2-2,5)	0,2-0,25 (2-2,5)
Давление срабатывания предохранительного клапана МПа(кгс/см²)	0,6-0,65 (6-6,5)	0,6-0,65 (6-6,5)	0,6-0,65 (6-6,5)	0,55-0,65 (5,5-6,5)	-
Габаритные размеры, мм, кг, не более	194x59x203	194x59x203	194x59x203	115x105x44	180x120x150
Тип и количество расходомеров	Поплавковый (1)	Поплавковый (2)	Стрелочный (1)	Стрелочный (1)	Поплавковый (1)
Количество ступеней редуцирования	1	1	1	1	2
Масса, кг, не более	1,28	1,48	1,25	0,63	1,05

Изготовлено в К.Н.Р. по заказу Foxweld S.r.I., Padova, Italy

УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Регуляторы расхода присоединяются к источнику питания газом через входной штуцер 2 накидной гайкой 3 с резьбой 3/4. Необходимый расход газа устанавливается вращением регулирующего винта 9 и измеряется указателем расхода газа 5. Пределы регулирования расхода устанавливаются заводом-изготовителем при помощи вентиля/винта 6. В корпусе регуляторов расхода 1 установлен предохранительный клапан 7, соединенный с рабочей камерой. Для отбора газа регуляторы расхода имеют ниппель универсальный под шланги диаметром 9 мм или 6 мм.



Регулятор WR800-DSF

Регулятор WR420-F2 (аргоновый/углекислотный)

4 5 5 5 7 9 9 9

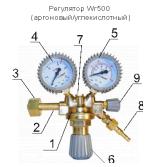
(аргоновый/углекислотный)

5
4
2
3
1
7



Регуляторы расхода газа:

- 1 корпус регулятора;
- 2 штуцер входной;
- 3 гайка накидная.
- 4 манометр рабочего давления,
- 5 указатель расхода ротаметр,
- 6 регулирующий винт или маховик,
- 7 клапан предохранительный;
- 8 штуцер выходной;
- 9 регулятор расхода.



ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ

Перед присоединением регулятора к вентилю баллона внешним осмотром убедитесь в исправности установленных манометров и прокладки. Присоединив регулятор к баллону, установите рабочее давление и проверьте герметичность соединения. При нарушении герметичности необходимо подтянуть резьбовые соединения. При любой неисправности немедленно закройте запорный вентиль баллона, выпустите из регулятора газ и устраните неисправность.

УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

При эксплуатации регулятора соблюдайте «Межотраслевые правила по охране труда при электро и газосварочных работах. ПОТ PM-020-2001», «Правила безопасности в газовом хозяйстве» и ГОСТ 12.2.008.



КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ

Производить подтягивание деталей или какой-нибудь другой ремонт, если регулятор находится под давлением газа; вращать установленный и закрепленный на баллоне регулятор за манометр или расходомер, крышку или корпус. Запрещается быстрое открытие вентиля баллона при подаче газа в регулятор.

ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Изготовитель гарантирует соответствие регулятора требованиям ГОСТ 13861, ТУ 3645-026-00220531-95 при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения. Гарантийный срок 12 месяцев со дня приобретения изделия.