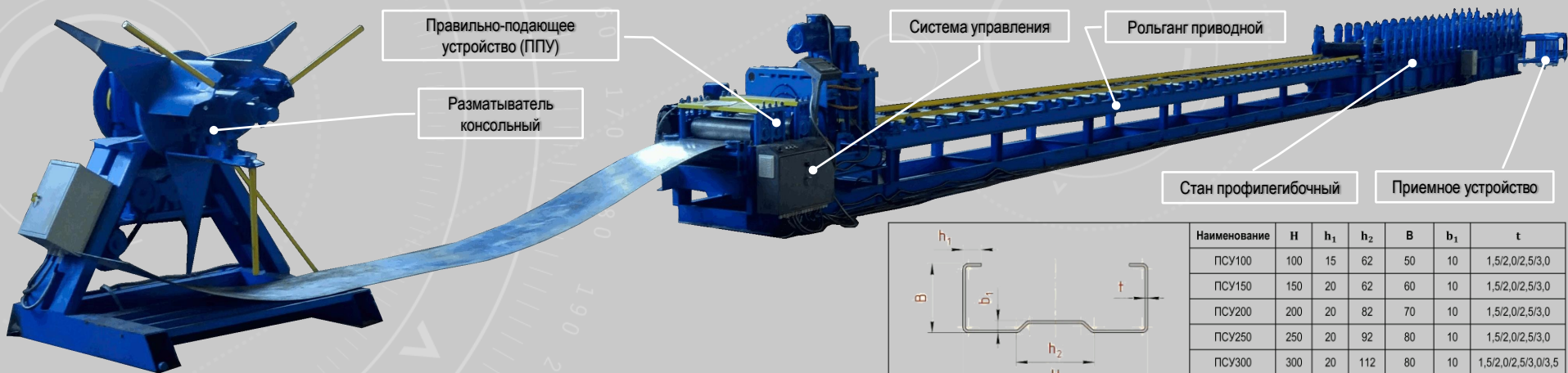
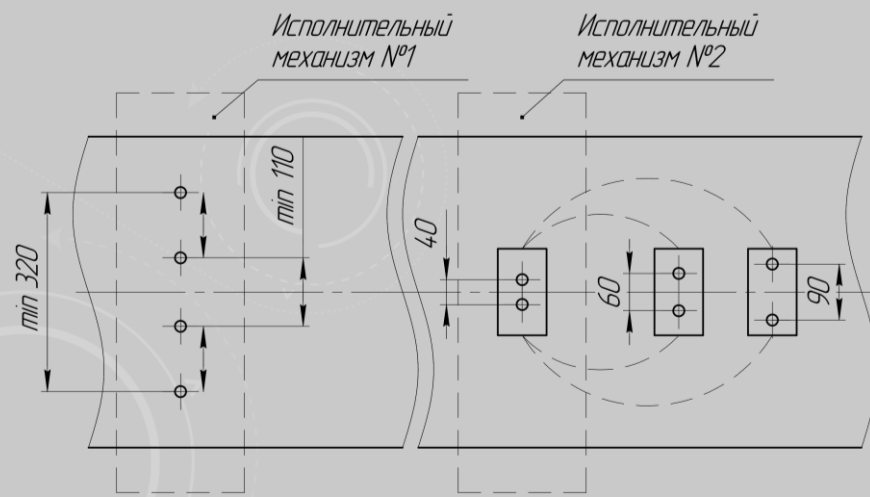
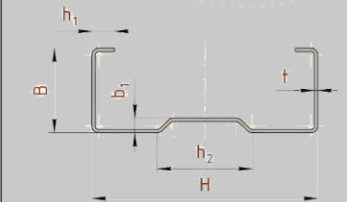


Автоматическая профилегибочная линия для производства профилей лёгких стальных конструкций (ЛСТК). (толщина металла до 3,5 мм. предел текучести $\sigma_{0,2}$ до 350 Мпа по ГОСТ 52246-2004)

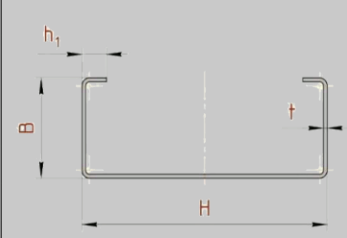


Установленная мощность, кВт	51,5
Габаритные размеры, мм.	43060x2400x1550 (без приемного устройства)
Масса, кг.	до 11600
Используемый металл	Рулонная холоднокатаная сталь предел текучести $\sigma_{0,2}$ до 350 Н/мм. ² по ГОСТ 52246-2004
Толщина используемого металла	1,5...3,5
Ширина ленты	Переменная
Производительность (с пробивкой отверстий) м/мин	до 12 (в зависимости от кол-ва пробиваемых отв. и длины)

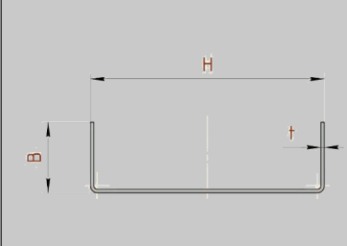
Схема расположения пробиваемых отверстий

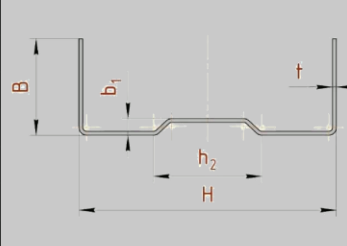
Наименование	H	h ₁	h ₂	B	b ₁	t
ПСУ100	100	15	62	50	10	1,5/2,0/2,5/3,0
ПСУ150	150	20	62	60	10	1,5/2,0/2,5/3,0
ПСУ200	200	20	82	70	10	1,5/2,0/2,5/3,0
ПСУ250	250	20	92	80	10	1,5/2,0/2,5/3,0
ПСУ300	300	20	112	80	10	1,5/2,0/2,5/3,0/3,5
ПСУ350	350	20	112	80/100	10	1,5/2,0/2,5/3,0/3,5



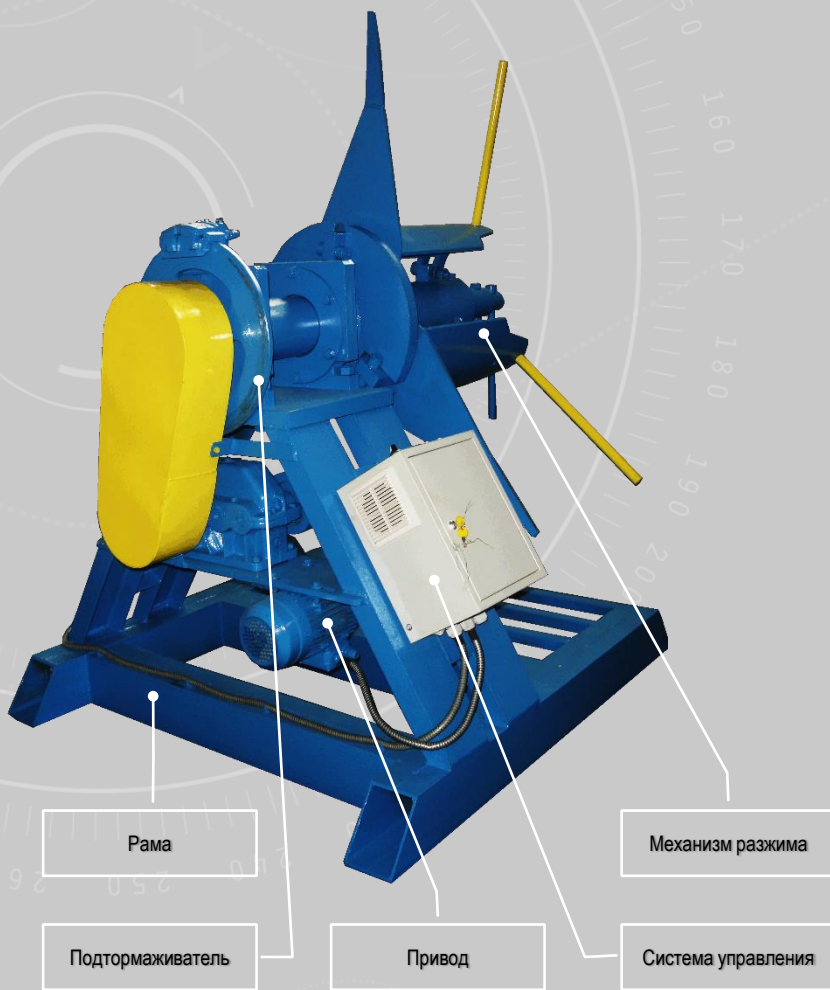
Наименование	H	h ₁	B	t
ПС100	100	15	50	1,0 / 1,2 / 1,5 / 2,0 / 2,5 / 3,0
ПС150	150	20	60	1,0 / 1,2 / 1,5 / 2,0 / 2,5 / 3,0
ПС200	200	20	70	1,0 / 1,2 / 1,5 / 2,0 / 2,5 / 3,0
ПС250	250	20	80	1,5 / 2,0 / 2,5 / 3,0
ПС300	300	20	80	1,5 / 2,0 / 2,5 / 3,0/3,5
ПС350	350	20	80/100	1,5 / 2,0 / 2,5 / 3,0/3,5



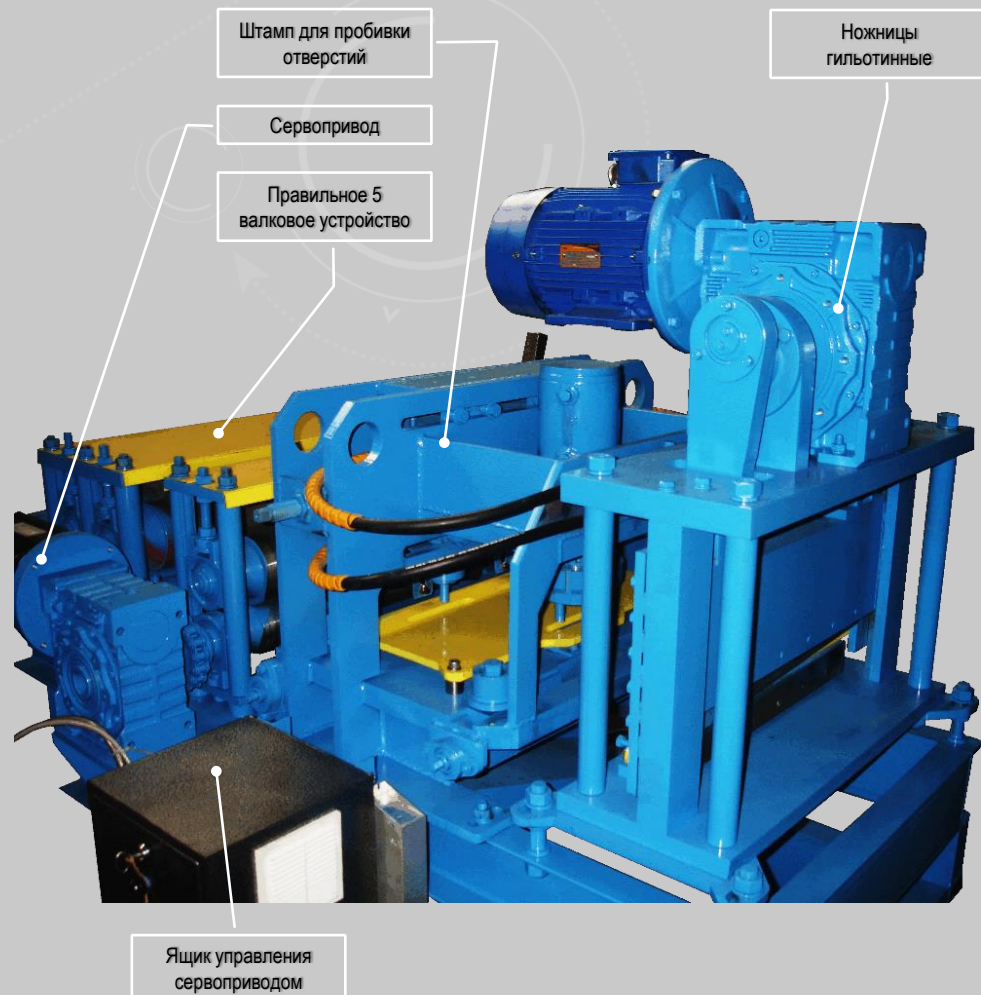
Наименование	H	B	t
ПН100	100	50	1,0 / 1,2 / 1,5 / 2,0 / 2,5 / 3,0
ПН150	150	60	1,0 / 1,2 / 1,5 / 2,0 / 2,5 / 3,0
ПН200	200	70	1,0 / 1,2 / 1,5 / 2,0 / 2,5 / 3,0
ПН250	250	80	1,5 / 2,0 / 2,5 / 3,0
ПН300	300	80	1,5 / 2,0 / 2,5 / 3,0/3,5
ПН350	350	80/100	1,5 / 2,0 / 2,5 / 3,0/3,5



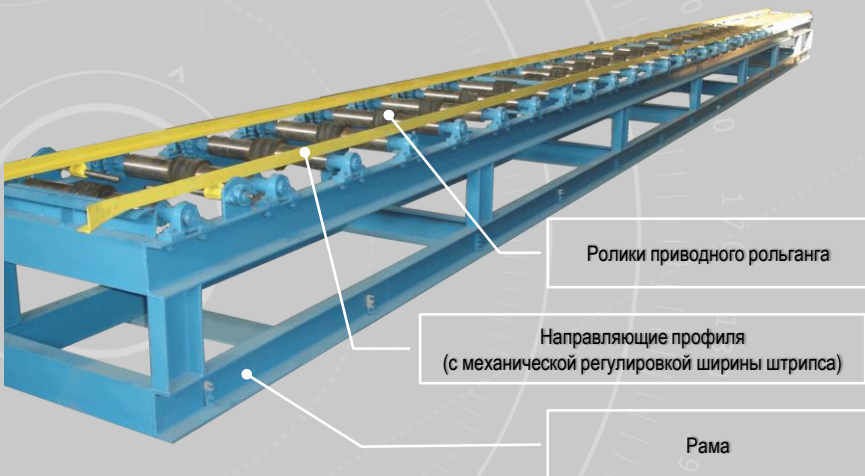
Наименование	H	h ₂	B	b ₁	t
ПНУ100	100	62	50	10	1,5/2,0/2,5/3,0
ПНУ150	150	62	60	10	1,5/2,0/2,5/3,0
ПНУ200	200	82	70	10	1,5/2,0/2,5/3,0
ПНУ250	250	92	80	10	1,5/2,0/2,5/3,0
ПНУ300	300	112	80	10	1,5/2,0/2,5/3,0/3,5
ПНУ350	350	112	80/100	10	1,5/2,0/2,5/3,0/3,5



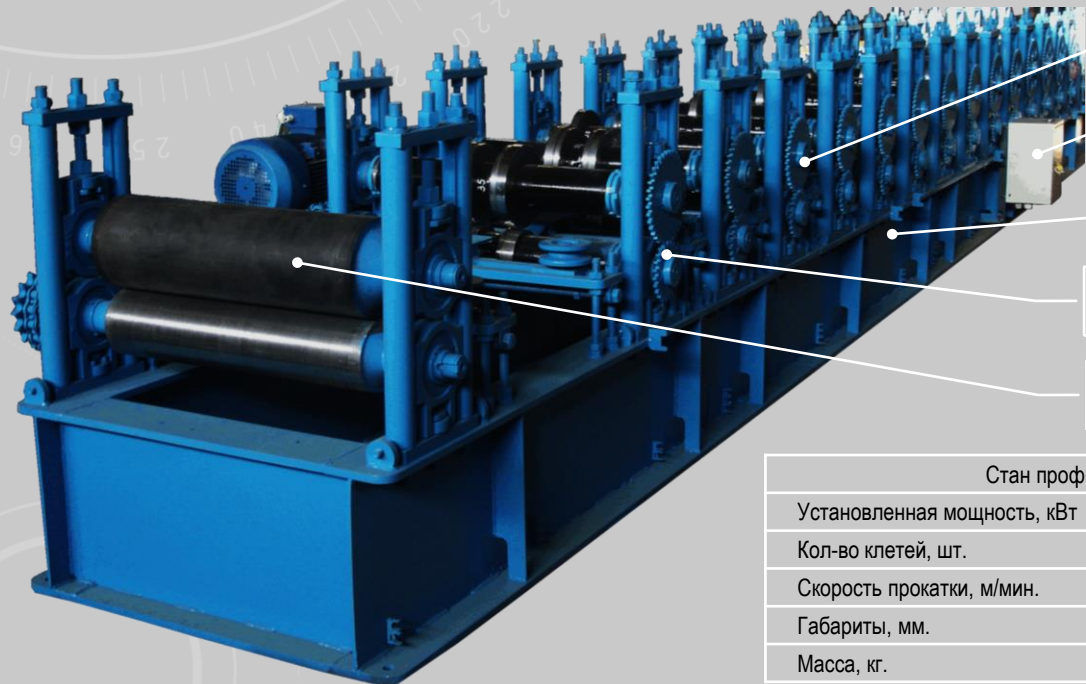
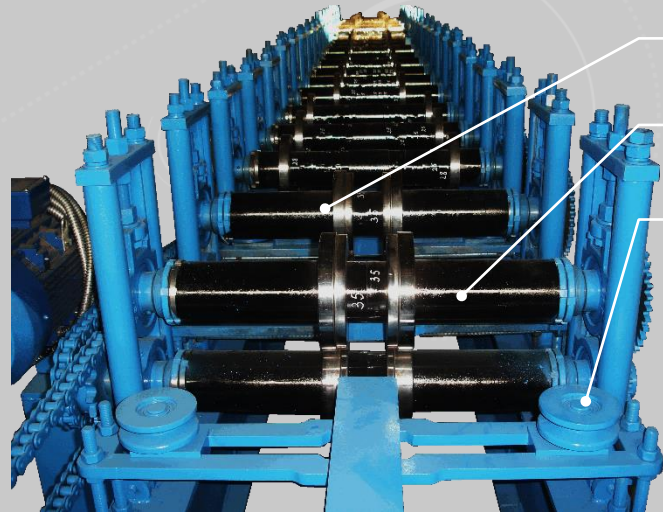
1 Разматыватель консольный	
Установленная мощность, кВт.	3,0
Габариты, мм.	1400x1700x1740
Масса, кг.	995
Масса рулона, кг.	До 5 000



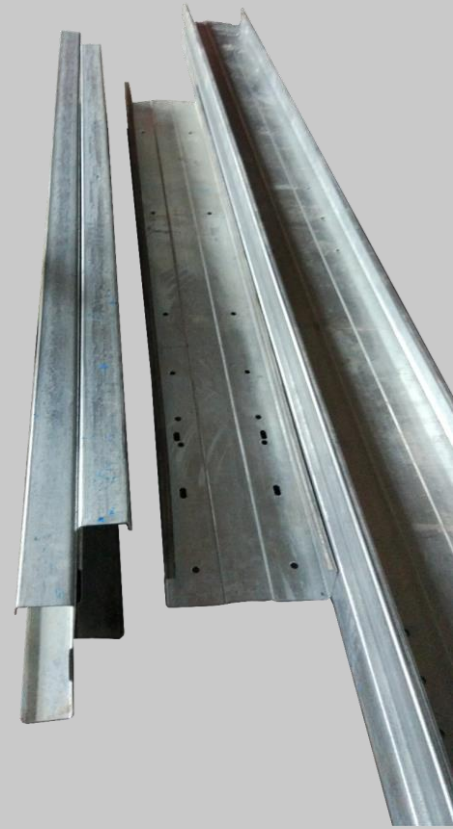
Подающее и штампующее устройство	
Мощность сервопривода подающего устройства, кВт.	7,5
Кол-во роликов правильной клетки, не менее	3
Усилие пробивки, тс	до 30
Установленная мощность гидростанции, кВт	7,5
Габаритные размеры, мм	1800x800x1230
Масса, кг.	950
Ножницы гильотинные электромеханические	
Установленная мощность, кВт.	4,0
Габариты, мм.	740x780x995
Длина отрезаемых изделий, мм.	1000-14000
Масса, кг.	500

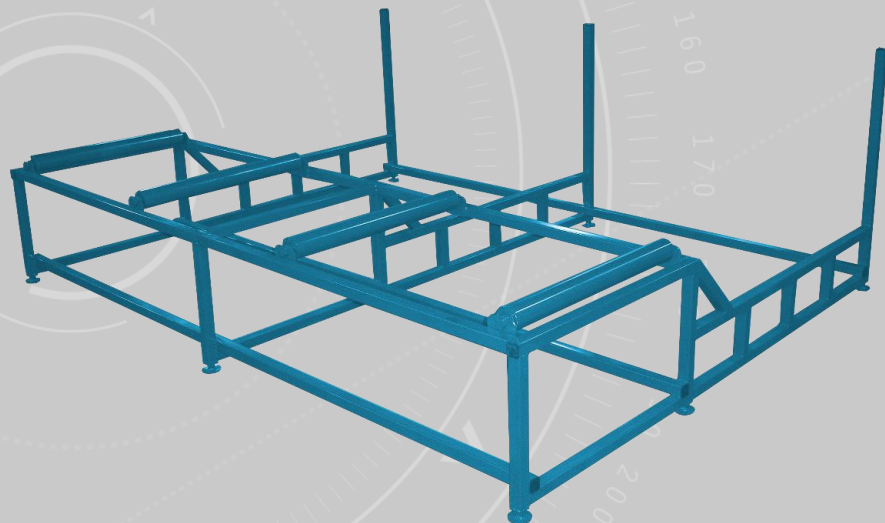


Приводной рольганг	
Мощность привода рольганга, кВт	2,2
Кол-во роликов	22
Масса, кг.	150
Габариты, мм.	13000x750x1300



Стан профилегибочный	
Установленная мощность, кВт	30,0
Кол-во клеток, шт.	18
Скорость прокатки, м/мин.	15 (установившаяся)
Габариты, мм.	10120x1800x1200
Масса, кг.	8840





Секция приемного устройства

Кол-во секций в приемном устройстве, шт.	4
Габариты секции, мм.	3000x2500x1300
Масса секции, кг.	65



Система автоматического управления

Сервопривод – ООО «Балт-Систем»

Частотный преобразователи – «Schneider Electric»

Контроллеры – Delta, «Schneider Electric»

Элементная база – ABB,