



Колеса транцевые съёмные.

(модели ТК30п;ТК29п;ТК27п;ТК26п;ТК24п;ТК36п;ТК22м)

ВНИМАНИЕ! Запрещена буксировка лодки оборудованной транцевыми колесами за автомобилем или другими механическими ТС.

Технические характеристики

Макс. нагрузка (кг).....150
размер колеса* (мм).....260*80/330*90
давление в шинах (кг/см²).....0,75
макс. скорость (км/ч)5

Комплектность

1. Стойка2шт
2. Колесо.....2шт
3. Пальцы направляющие*4шт
4. Шпилька фиксатор*2шт
5. Болт М10.....4шт
6. Шайба 10.....8шт
7. Шайба 16(20)*2шт
8. Дистанционная втулка.....2шт
9. Шплинт2шт
10. Сумка*1шт

Гарантия.

Гарантия на металлические части конструкции при эксплуатации в пресной воде1 год
Гарантия на колеса 3 месяца

Рекомендации по установке

Потребуется: угольник, карандаш, дрель, сверло 6мм и 10.5мм/8мм* ,герметик.

При установке шасси на лодку рекомендуется соблюдать следующие условия:

- установка на максимально возможную ширину колеи колес
- не допускается задевание стоек о баллоны лодки и колес о днище
- в верхнем положении колеса не должны мешать повороту лодочного мотора
- расположение кронштейнов должны учитывать особенности конструкции лодки

Ориентация изгиба стойки колес (под лодку или от лодки) определяется по желанию пользователя. Положение «колеса под лодку» уменьшает нагрузку на руку. Положение «от лодки» облегчает прохождение неровных или каменистых участков.

Последовательность монтажа на лодку:

- лодку собрать, накачать киль.
- установить лодку на подставки, обеспечивая полное вывешивание стоек в нижнее положение над поверхностью (полом, столом)
- разметить позицию пальцев/кронштейнов* на транце лодки, Для этого нам необходимо приложить стойку к транцу как можно ближе к баллону, но чтобы она не задевала его. Наибольшая ширина между колесами даст большую устойчивость лодке во время транспортировки по суше. Во время разметки учитывайте конструктивные особенности вашей лодки. Под сверления не должны попасть номерные таблички и другие важные элементы транца. Расстояние по осям отверстий 100мм.*
- сверление отверстий в транце лодки, соблюдайте перпендикулярность плоскости транца. Во избежание вылома слоя фанеры на выходе сверла, отверстия сверлятся сначала сверлом 6мм, затем 10.5мм с двух сторон.
- соберите все «на сухо», проверьте работоспособность.
- соберите на герметик. Обеспечьте соосность отверстий в пальцах, для фиксирующей шпильки, не используйте шпильку для удержания пальца во время монтажа.

*---- в зависимости от модели транцевых колес

штамп продавца

дата продажи _____

Спасибо за покупку!