

PUNTE ELICOIDALI IN HW (HM integrale) Z=3 **0425**
HW (integral tungsten carbide) HELICAL ROUTER BITS Z=3



Z=3 / HW			
Cod.	D	B	LTT
001	8	22	63
002	8	32	72
003	10	32	72
004	10	42	100
005	12	32	73
006	12	42	100
007	12	52	100
008	14	42	100
009	14	52	100
010	16	42	100
011	16	52	100
012	16	62	106
013	18	52	100
014	18	75	125
015	20	52	100
016	20	75	125

B = spessore in mm. - cutting height in mm. LTT = lunghezza totale in mm. - total length in mm.
D = diametro in mm. - diameter in mm. Z = numero dei taglienti - number of cutting edges

Rotazione sinistra incremento 20%

Left rotation 20% price increase

CARATTERISTICHE TECNICHE

PER LAVORAZIONI DI FINITURA su legni teneri, duri, M.D.F., truciolari, multistrati

Esecuzione in HW (HM integrale).
Principalmente indicata per eseguire lavorazioni di foratura e contornatura ad elevata velocità di avanzamento con buone finiture sulla superficie lavorata.

- **ELICA POSITIVA:**
espulsione del truciolo verso l'alto, ottima finitura lato inferiore del pannello adatta anche per esecuzioni di asole non passanti
- **ELICA NEGATIVA:**
espulsione del truciolo verso il basso, ottima finitura lato superiore del pannello.

IMPIEGO

PANTOGRAFO

TECHNICAL SPECIFICATIONS

FOR FINISHING OPERATIONS on soft and hard wood, M.D.F., chipboard, plywood
HW (integral tungsten carbide) execution. Especially recommended for drilling and edging operations with a good surface quality at high advancing speed of material worked.

- **POSITIVE HELIX:**
expulsion of the chip upward, excellent finishing on lower side of panel also suitable for blind buttonhole execution
- **NEGATIVE HELIX:**
expulsion of the chip downward, excellent finishing on upper side of panel.

APPLICATION

ROUTER

- **INDICARE IL SENSO DI ROTAZIONE NELL'ORDINE**
- **INDICATE ROTATION SENSE WHEN ORDERING**
- **INDICARE IL TIPO DI ELICA (POSITIVA O NEGATIVA) NELL'ORDINE**
- **INDICATE HELIX TYPE (POSITIVE OR NEGATIVE) WHEN ORDERING**

