

# 0651 PUNTE PER FORARE SU MORTASATRICI

## SPIRAL MORTISING BITS TO DRILL

Z=2 / HS (HSS)				
Rot.Dx/RH	Rot.Sx/LH	D	LTT	Att.
Cod.	Cod.			
001	002	6	110	D=13 x 50
003	004	7	110	D=13 x 50
005	006	8	110	D=13 x 50
007	008	9	110	D=13 x 50
009	010	10	110	D=13 x 50
011	012	11	110	D=13 x 50
013	014	12	110	D=13 x 50
015	016	13	110	D=13 x 50
017	018	14	110	D=13 x 50
019	020	15	110	D=13 x 50
021	022	16	110	D=13 x 50
023	024	18	110	D=13 x 50
025	026	20	110	D=13 x 50

Z=2 / HS (HSS)				
Rot.Dx/RH	Rot.Sx/LH	D	LTT	Att.
Cod.	Cod.			
031	032	6	110	D=16 x 50
033	034	7	110	D=16 x 50
035	036	8	110	D=16 x 50
037	038	9	110	D=16 x 50
039	040	10	110	D=16 x 50
041	042	11	110	D=16 x 50
043	044	12	110	D=16 x 50
045	046	13	110	D=16 x 50
047	048	14	110	D=16 x 50
049	050	15	110	D=16 x 50
051	052	16	110	D=16 x 50
053	054	18	110	D=16 x 50
055	056	20	110	D=16 x 50

Att = attacco in mm. - shank in mm. LTT = lunghezza totale in mm. - total length in mm.  
 D = diametro in mm. - diameter in mm. Z = numero dei taglienti - number of cutting edges  
 Rot. = senso di rotazione - rotation sense

- **DISPONIBILI IN MAGAZZINO**
- **READY ON STOCK**
- **INDICARE IL SENSO DI ROTAZIONE NELL'ORDINE**
- **INDICATE ROTATION SENSE WHEN ORDERING**



### CARATTERISTICHE TECNICHE

Punte con 2 taglienti elicoidali affilati di testa.  
 Particolarmente idonea per eseguire fori di media profondità.  
 HS (HSS) per legni teneri e duri non incollati.

### IMPIEGO

MORTASATRICE

### TECHNICAL SPECIFICATIONS

Bits with 2 spiral cutting edges, head grinded.  
 Particularly recommended to execute medium drilling.  
 HS (HSS) for non glued soft and hard wood.

### APPLICATION

MORTISING MACHINE

