

PUNTE CON ATTACCO CILINDRICO PER FORARE E CONTORNARE **0403**

ROUTER BITS WITH CYLINDRICAL SHANK TO DRILL AND EDGE



Z=2 / HW - Hc				
Cod.	D	B	LTT	Att
001	4	10	37	9,5 x 20
002	5	12	39	9,5 x 20
003	6	14	41	9,5 x 20
004	7	16	43	9,5 x 20
005	8	18	48	9,5 x 20
006	9	20	52	9,5 x 20
007	10	22	52	9,5 x 20
008	11	24	52	9,5 x 20
009	12	26	52	12 x 20
010	13	26	52	12 x 20
011	14	28	56	12 x 20
012	15	30	60	12 x 20
013	16	32	60	12 x 20
014	17	34	64	12 x 20
015	18	35	64	12 x 20
016	19	35	68	12 x 20
017	20	38	68	12 x 20
018	22	40	72	12 x 20
019	24	40	72	12 x 20
020	25	41	72	12 x 20
021	26	42	75	12 x 20
022	28	42	75	12 x 20
023	30	42	75	12 x 20

B = spessore in mm. - cutting height in mm. LTT = lunghezza totale in mm. - total length in mm.
 Z = numero dei taglienti - number of cutting edges D = diametro in mm. - diameter in mm.
 Att = attacco in mm. - shank in mm.

Esecuzione con rompitruciolo incremento 10% Chipbreaker execution, 10% price increase

CARATTERISTICHE TECNICHE

Esecuzione in HW (HM integrale)
dal D=3 al D=10.

Esecuzione in Hc (HM riportato)
dal D=11 al D=30.

Idonea per esecuzione di forature e contornature su tutti i tipi di legno naturale, truciolare, M.D.F. ecc...

IMPIEGO

PANTOGRAFO

TECHNICAL SPECIFICATIONS

HW (integral tungsten carbide)
execution from D=3 to D=10.

Hc (brazed tungsten carbide)
execution from D=11 to D=30.

Suitable for all drilling and edging operations on natural woods, chipboard, M.D.F. etc...

APPLICATION

ROUTER

