



Z=4 / Hc										
D ▶	60	80	100	120	140	160	180	200	250	300
B ▼	Cod.	Cod.	Cod.	Cod.	Cod.	Cod.	Cod.	Cod.	Cod.	Cod.
4	001	002	003	004	005	006	007	008	009	010
6	011	012	013	014	015	016	017	018	019	020
8	021	022	023	024	025	026	027	028	029	030
10	031	032	033	034	035	036	037	038	039	040
12	041	042	043	044	045	046	047	048	049	050
14	051	052	053	054	055	056	057	058	059	060
16	061	062	063	064	065	066	067	068	069	070
18	071	072	073	074	075	076	077	078	079	080
20	081	082	083	084	085	086	087	088	089	090
25	091	092	093	094	095	096	097	098	099	100
30	101	102	103	104	105	106	107	108	109	110

B = spessore in mm. - cutting height in mm. D = diametro in mm. - diameter in mm.  
 Ri = rasanti - spurs Z = numero dei taglienti- number of cutting edges

Esecuzione frese:Z=3 sconto 10% For Z=3 execution,10 %discount  
 Esecuzione frese:Z=3+6 Ri incremento15 % For Z=3+6 Ri execution,15 %price increase  
 Esecuzione frese:Z=4+4 Ri incremento 20% For Z=4+4 Ri execution,20 %price increase  
 Esecuzione frese:Z=6 incremento 20% For Z=6 execution,20%price increase  
 Esecuzione frese con limitatore di truciolo: aumento 15% - With cut limiting device execution 15% price increase

**FRESE RASANTI PER SCORNICIATRICE**  
**SHAVERS FOR MOULDERS**

Z=6 / Hc			
D ▶	120	145	160
B ▼	Cod.	Cod.	Cod.
12	201	202	203

B = spessore in mm. - cutting height in mm. D = diametro in mm. - diameter in mm.  
 Ri = rasanti - spurs Z = numero dei taglienti- number of cutting edges

**CARATTERISTICHE TECNICHE**

Hc (HM riportato) per legni abrasivi, duri, teneri, incollati, MDF, multistrati e truciolari.

**IMPIEGO**

SCORNICIATRICE, TOUPIE, CONTORNATRICE, TENONATRICE AD ALBERO VERTICALE

**TECHNICAL SPECIFICATIONS**

Hc (brazed tungsten carbide) execution for abrasive, hard, soft and glued woods, MDF, plywood and chipboard.

**APPLICATION**

MOULDER, SPINDLE MOULDER, SHAPER, TENONER

