

PUNTE A COLTELLINI SAGOMATE PROFILED INSERT ROUTER CUTTERS 0475



Z=2 / HW				
Cod.	D	B	LTT	Att
001	40	20	80	D = 20 x 50
002	40	30	90	D = 20 x 50
003	40	40	100	D = 20 x 50
004	40	50	110	D = 20 x 50
005	40	60	120	D = 20 x 50
006	60	20	80	D = 20 x 50
007	60	30	90	D = 20 x 50
008	60	40	100	D = 20 x 50
009	60	50	110	D = 20 x 50
010	60	60	120	D = 20 x 50
011	80	20	80	D = 20 x 50
012	80	30	90	D = 20 x 50
013	80	40	100	D = 20 x 50 - D = 25 x 50
014	80	50	110	D = 20 x 50 - D = 25 x 50
015	80	60	120	D = 20 x 50 - D = 25 x 50
016	100	20	80	D = 20 x 50 - D = 25 x 50
017	100	30	90	D = 20 x 50 - D = 25 x 50
018	100	40	100	D = 20 x 50 - D = 25 x 50
019	100	50	110	D = 20 x 50 - D = 25 x 50
020	100	60	120	D = 20 x 50 - D = 25 x 50

B = spessore in mm. - cutting height in mm. LTT = lunghezza totale in mm. - total length in mm.
Z = numero dei taglienti - number of cutting edges D = diametro in mm. - diameter in mm.
Att = attacco in mm. - shank in mm.

Esecuzione attacco cono morse incremento 15% For MK shank execution, 15% price increase

RICAMBI - SPARE PARTS

Art.	Descrizione - Description
0560	coltellini sagomati - profiled inserts

CARATTERISTICHE TECNICHE

Punta Z=2 con coltellini sagomati in HW(HM integrale), spessore 2 mm.
Utensile adatto per eseguire lavori di contornatura su tutti i tipi di legno, truciolare, M.D.F. ecc...

IMPIEGO

PANTOGRAFO

TECHNICAL SPECIFICATION

Z=2 router cutter with HW (integral tungsten carbide) profiled inserts, 2 mm thickness.
Suitable for edging execution on all type of wood, chipboard, M.D.F. etc...

APPLICATION

ROUTER

