

0655 PUNTE PER ASOLARE SU CAVATRICE BUTTONHOLE DRILL BITS FOR SLOTTING MACHINE

Z=2 / HS (HSS)			
Cod.	D	B	LTT
001	6	18	60
002	8	23	60
003	10	23	60
004	11	23	60
005	12	23	60
006	14	23	60
007	15	25	60
008	16	25	60
009	18	25	60
010	20	25	60
011	22	25	60
012	24	25	60
013	25	25	60
014	26	25	60
015	28	25	60
016	30	25	60
017	35	25	60

Z=2 / Hc			
Cod.	D	B	LTT
020	8	25	60
021	10	25	60
022	10	30	65
023	10	35	68
024	10	40	73
025	12	25	60
026	12	40	73
027	14	25	60
028	14	40	73
029	15	25	60
030	15	40	73
031	16	25	60
032	16	40	73
033	16	60	92
034	18	25	60
035	18	40	73
036	20	25	60
037	20	40	73
038	20	60	92
039	22	25	60
040	22	40	73
041	24	25	60
042	24	40	73
043	25	25	60
044	25	40	73
045	26	25	60
046	26	40	73
047	28	25	60
048	28	40	73
049	30	25	60
050	30	40	73
051	35	25	60
052	35	40	73

B = spessore in mm. - cutting height in mm. Z = numero dei taglienti - number of cutting edges
LTT = lunghezza totale in mm. - total length in mm. D = diametro in mm. - diameter in mm.

SPECIFICARE IL MATERIALE Hc O HS NELL' ORDINE
SPECIFY Hc OR HS EXECUTION WHEN ORDERING



CARATTERISTICHE TECNICHE

Punte ambidestre con 2 taglienti affilati di testa e di fianco, con attacco filettato interno M12 X 1. Adatta per asolare, forare, contornare.
HS (HSS) per legni teneri e duri non incollati.
Hc (HM riportato) per legni naturali, derivati, laminati ecc...

IMPIEGO

MORTASATRICE, CAVATRICE

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Ambidextrous bits with 2 cutting edges head and side grinded, with M12 X 1 inner threaded shank.
Suitable for drilling, edging and buttonhole execution.
HS (HSS) for soft and hard wood, non glued.
Hc (brazed tungsten carbide) for natural wood, wood by-products, laminated panels etc...

APPLICATION

MORTISING MACHINE,
SLOTTING MACHINE

