

# 0465 PUNTE A COLTELLINI PER CONTORNARE Z=2 E Z=2+2 Ri

## INSERT ROUTER CUTTERS TO EDGE Z=2 AND Z=2+2 Ri

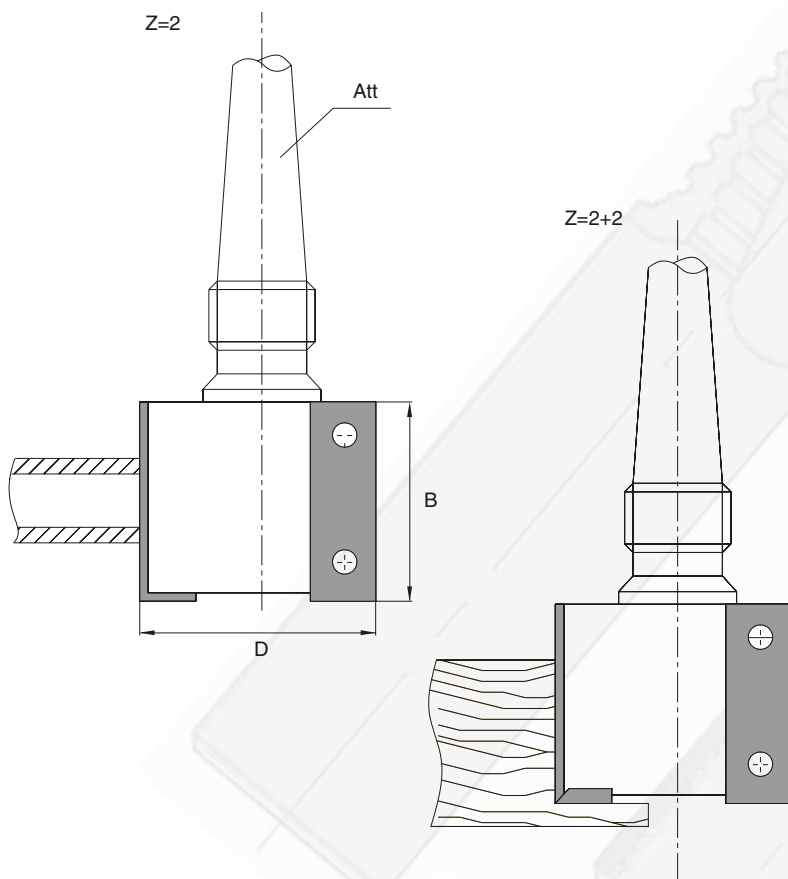
4

Z=2 / HW				
Cod.	D	B	LTT	Att
001	30	30	90	D= 20 x 50
002	30	50	110	D= 20 x 50
003	40	30	90	D= 20 x 50
004	40	50	110	D= 20 x 50
Z=2+2 Ri / HW				
Cod.	D	B	LTT	Att
005	40	30	90	D= 20 x 50
006	40	50	110	D= 20 x 50
007	50	30	90	D= 20 x 50
008	50	50	110	D= 20 x 50
009	60	50	110	D= 20 x 50

B = spessore in mm. - cutting height in mm. D = diametro in mm. - diameter in mm.  
 Z = numero dei taglienti - number of cutting edges Att = attacco in mm. - shank in mm.  
 LTT = lunghezza totale in mm. - total length in mm. Ri = rasanti - spurs

Esecuzione attacco cono morse incremento 15% For MK shank execution, 15% price increase

RICAMBI - SPARE PARTS			
Art.	Cod.	Descrizione - Description	
0520	008	cottellini reversibili - reversible inserts	30 x 12 x 1,5
0520	010	cottellini reversibili - reversible inserts	40 x 12 x 1,5
0520	012	cottellini reversibili - reversible inserts	50 x 12 x 1,5
0520	013	cottellini reversibili - reversible inserts	60 x 12 x 1,5
0540	001	rasanti - spurs	14 x 14 x 2



### CARATTERISTICHE TECNICHE

Punta Z=2/ Z=2+2 Ri per contornare con cottellini in HW(HM integrale), spessore 1,5 mm.

**Z=2:** utensile adatto alla lavorazione di contornatura di pannelli in legno tenero, duro, truciolare, M.D.F. ecc...

**Z=2+2 Ri:** utensile che grazie ai 2 incisori permette di contornare e eseguire battute nel materiale da lavorare.

Adatto per la lavorazione di legno tenero, duro, truciolare, M.D.F. ecc...

### IMPIEGO

PANTOGRAFO

### TECHNICAL SPECIFICATIONS

Z=2/Z=2+2 Ri router cutter to edge with HW (integral tungsten carbide) inserts, 1,5 mm thickness.

**Z=2:** suitable for edging on hard and soft wood panels, chipboard, M.D.F. etc...

**Z=2+2:** thanks to the 2 spurs, the tool permits edges and rebates executions on material to work. Suitable for hard and soft wood panels, chipboard, M.D.F. etc...

### APPLICATION

ROUTER