

PUNTE ELICOIDALI MULTITAGLIENTI PER FORARE E CONTORNARE **0410**

MULTICUT SPIRAL ROUTER BITS TO DRILL AND EDGE



Z=3 / Hc			
Cod.	D	B	Att
001	20	45	D=20 x 50
002	20	45	D=12 x 35
003	20	45	CM2 fil.20 x 14F/1"
004	20	45	CM2 M30 x 1,5
005	20	45	CM3 M30 x 1,5
Z=6 / Hc			
Cod.	D	B	Att
006	30	60	D=20 x 50
007	30	60	CM2 fil.20X14F/1"
008	30	60	CM2 M30 x 1,5
009	30	60	CM3 M30 x 1,5

B = spessore in mm. - cutting height in mm. D = diametro in mm. - diameter in mm.
Z = numero dei taglienti - number of cutting edges Att = attacco in mm. - shank in mm.

4

CARATTERISTICHE TECNICHE

Punte a 3/6 taglienti in Hc (HM riportato) frazionati, disposti su sedi ad andamento spiroidale. Questa esecuzione consente una notevole diminuzione della rumorosità e dell'assorbimento di energia e permette di aumentare notevolmente la velocità di avanzamento. Particolarmente indicata per eseguire lavorazioni di foratura e asolatura su legni teneri, duri, compensati ecc...

IMPIEGO

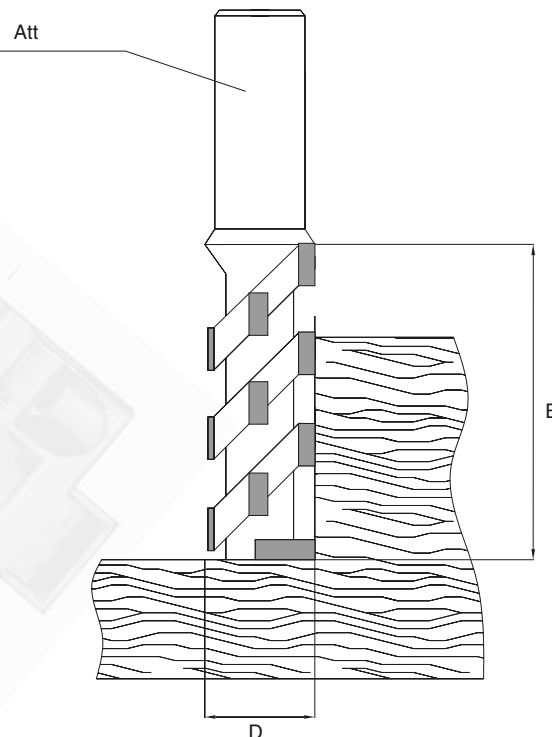
PANTOGRAFO

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Router bits with 3/6 fractioned cutting edges in Hc (brazed tungsten carbide), positioned on a spiral design. This execution allows a remarkable noise and energy reduction and permits a considerable increase of feed speed. Suitable for plunging and drilling operations, on soft and hard wood, plywood.

APPLICATION

ROUTER



-60%	-50%	+250%	+80%	-70%
RUMOROSITA' NOISE	ENERGIA ENERGY	VELOCITA' DI AVANZAMENTO ADVANCING SPEED	FRAZIONAMENTO DEL TRUCIOLO FRACTIONATION OF THE CHIP	MANUTENZIONE MAINTENANCE