



Hc - denti destri o sinistri - right or left teeth					
Rot.Dx/RH	Rot.Sx/LH	D	B	Z	d
Cod.	Cod.				
001	002	100	3,2	20	20 - 30
003	004	105	3,2	20	20 - 30
005	006	110	3,2	20	20 - 30
007	008	115	3,2	24	20 - 30
009	010	120	3,2	24	20 - 30
011	012	120	3,2	30	20 - 30
013	014	125	3,2	24	20 - 30
015	016	125	3,2	30	20 - 30
017	018	125	3,2	36	20 - 30
019	020	130	3,2	24	20 - 30
021	022	130	3,2	30	20 - 30
023	024	140	3,2	24	20 - 30
025	026	140	3,2	36	20 - 30
027	028	140	3,2	48	20 - 30
029	030	150	3,2	24	20 - 30 - 40
031	032	150	3,2	36	20 - 30 - 40 - 55 - 60
033	034	150	3,2	36	35+4
035	036	150	3,2	36	50+3
037	038	150	3,2	48	20 - 30 - 40 - 55 - 60
039	040	150	3,2	48	50+3
041	042	160	3,2	24	20 - 30 - 40 - 55 - 60
043	044	160	3,2	36	20 - 30 - 40 - 55 - 60
045	046	160	3,2	48	20 - 30 - 40 - 55 - 60
047	048	170	3,2	36	20 - 30 - 40 - 55 - 60
049	050	180	3,2	40	30 - 40 - 55 - 60
051	052	180	3,2	40	50+3
053	054	180	3,2	56	30 - 40 - 55 - 60 - 70
055	056	180	3,2	56	50+3
057	058	180	3,2	56	65+6
059	060	200	3,2	40	30 - 40 - 60 - 70 - 80
061	062	200	3,2	48	30 - 40 - 60 - 70 - 80
063	064	200	3,2	64	30 - 40 - 60 - 70 - 80
065	066	220	3,2	64	20 - 30
067	068	230	3,2	72	20 - 30

CARATTERISTICHE TECNICHE

Incisori in Hc (HM riportato).
 Per l'incisione di pannelli bilaminati in materiale plastico, o resine termoindurenti.
 Denti unilateralmente inclinati destri o sinistri.
 Rotazione in concordanza di avanzamento del materiale da lavorare.

IMPIEGO

SQUADRATRICE, BORDATRICE

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Scoring saw blades in Hc (brazed tungsten carbide).
 One-side grinded teeth (right or left) for scoring operations on panels laminated with plastic materials or thermic resins.
 Rotation according to advancing sense of material to be worked.

APPLICATION

DOUBLE END TENONER MACHINE,
 EDGE - BANDING MACHINE

B = spessore in mm. - thickness in mm. Z = numero dei taglianti - number of cutting edges
 D = diametro in mm. - diameter in mm. Rot. = senso di rotazione - rotation sense
 d = foro in mm. - bore in mm.

