

0640 PUNTE PER MORTASARE Z=2

MORTISING BITS Z=2

Z=2 / HS (HSS)			
Att.D=13x50	Att.D=16x50	D	LTT
Cod.	Cod.		
001	002	6	100
003	004	7	100
005	006	8	100
007	008	9	100
009	010	10	110
011	012	11	110
013	014	12	110
015	016	13	110
017	018	14	110
019	020	15	110
021	022	16	110

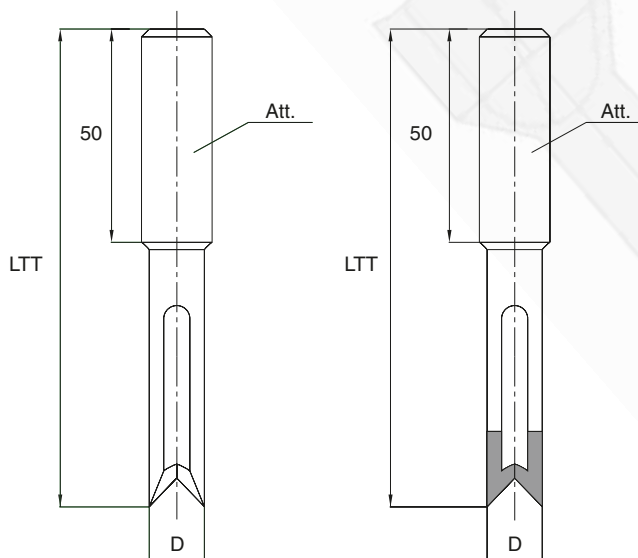
Z=2 / Hc			
Att.D=13x50	Att.D=16x50	D	LTT
Cod.	Cod.		
031	032	6	100
033	034	7	100
035	036	8	100
037	038	9	100
039	040	10	110
041	042	11	110
043	044	12	110
045	046	13	110
047	048	14	110
049	050	15	110
051	052	16	110

Att = attacco in mm. - shank in mm. LTT = lunghezza totale in mm. - total length in mm.
 D = diametro in mm. - diameter in mm. Z = numero dei taglienti - number of cutting edges

- **DISPONIBILI IN MAGAZZINO**
- **READY ON STOCK**
- **SPECIFICARE IL MATERIALE Hc O HS NELL'ORDINE**
- **SPECIFY Hc OR HS EXECUTION WHEN ORDERING**



6



CARATTERISTICHE TECNICHE

Punte ambidestre per mortasare con 2 taglienti affilati solo di testa.
 HS (HSS) per legni teneri e duri non incollati.
 Hc (HM riportato) per legni naturali, derivati, laminati ecc...

IMPIEGO

MORTASATRICE

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Ambidextrous mortise bits with 2 cutting edges head grinded only.
 HS (HSS) for non glued soft and hard wood.
 Hc (brazed tungsten carbide) for natural wood, wood by-products, laminated panels etc...

APPLICATION

MORTISING MACHINE