

# LAME PER MULTILAME SENZA RASANTI **0755**

## SAW BLADES FOR MULTI-RIP MACHINES



### CARATTERISTICHE TECNICHE

Lame circolari in Hc (HM riportato).  
I fori (d) sono completi di chiavette standard di 20 x 6 mm. su fori d=60-70, e di 12 x 5 mm. su fori d = 80.

**Pos. 1 denti alternati:** adatti per taglio longitudinale di legno tenero e duro, senza nodi cascanti. Idonee per legno secco.

**Pos. 2 denti alternati con limitatore di truciolo:** adatti per taglio longitudinale di legno tenero e duro, con nodi cascanti. Idonee per legno secco.

**Pos. 3 denti alternati a forte spessore:** adatti per taglio longitudinale di legno tenero e duro, utilizzata come lama di spalla.

### IMPIEGO

MULTILAME

### TECHNICAL SPECIFICATIONS

Saw blades in Hc (brazed tungsten carbide).

The bores (d) include standard keyways 20 x 6 mm on bores d=60-70, and 12 x 5 mm on bore d=80.

**Pos. 1 alternated teeth:** to be used along and across grain on soft and hard wood, without falling knots. Suitable for dry wood.

**Pos. 2 alternated teeth with chip limiting device:** to be used along and across grain on soft and hard wood, with falling knots. Suitable for dry wood.

**Pos. 3 high thickness alternated teeth:** to be used along and across grain on soft and hard wood, employed as supporting saw blade.

### APPLICATION

MULTI-RIP MACHINE

Hc - denti alternati - <i>alternated teeth</i> - POS.1				
Cod.	D	B	Z	d
001	200	3,2	16	30 - 35
002	225	3,2	20	30 - 40 - 60 - 70
003	250	3,2	20	60 - 70 - 80
004	280	3,2	24	60 - 70 - 80
005	300	3,2	24	60 - 70 - 80
006	320	3,5	28	70 - 80 - 100
007	350	3,5	28	70 - 80 - 100
008	380	3,8	32	70 - 80 - 100
009	400	4	34	40 - 70 - 100
010	450	4,5	36	40 - 70 - 100
011	500	4,5	40	40

Hc - denti alternati con limitatore di truciolo <i>alternated teeth with chip limiting device</i> - POS.2				
Cod.	D	B	Z	d
012	200	2,2	20	35 - 40
013	225	2,2	20	60 - 70 - 80
014	250	2,2	24	60 - 70 - 80
015	250	2,5	24	60 - 70 - 80
016	280	2,5	24	60 - 70 - 80
017	300	2,5	24	60 - 70 - 80
018	300	2,5	28	60 - 70 - 80
019	320	3	28	60 - 70 - 80
020	350	3	28	60 - 70 - 80

Hc - denti alternati a forte spessore - <i>high thickness alternated teeth</i> - POS.3				
Cod.	D	B	Z	d
021	200	4,2	20	35 - 40
022	225	4,2	20	35 - 60 - 70 - 80
023	250	4,2	20	35 - 60 - 70 - 80
024	280	4,2	24	35 - 60 - 70 - 80
025	300	4,2	24	35 - 60 - 70 - 80
026	320	4,2	28	35 - 60 - 70 - 80
027	350	4,2	28	35 - 60 - 70 - 80

B = spessore in mm. - *thickness in mm.* d = foro in mm. - *bore in mm.*

Z = numero dei taglienti - *number of cutting edges* D = diametro in mm. - *diameter in mm.*

