

0455 PUNTE A COLTELLINI PER FORARE E CONTORNARE Z=1 E Z=1+1

INSERT ROUTER CUTTERS TO DRILL AND EDGE Z=1 AND Z=1+1

4

Z=1 / HW				
Cod.	D	B	LTT	Att
001	12	30	70	D=12 x 35
002	14	30	70	D=12 x 35
003	16	30	90	D=12 x 35
004	16	50	110	D=16 x 50
005	18	30	100	D=20 x 50
006	18	50	120	D=20 x 50

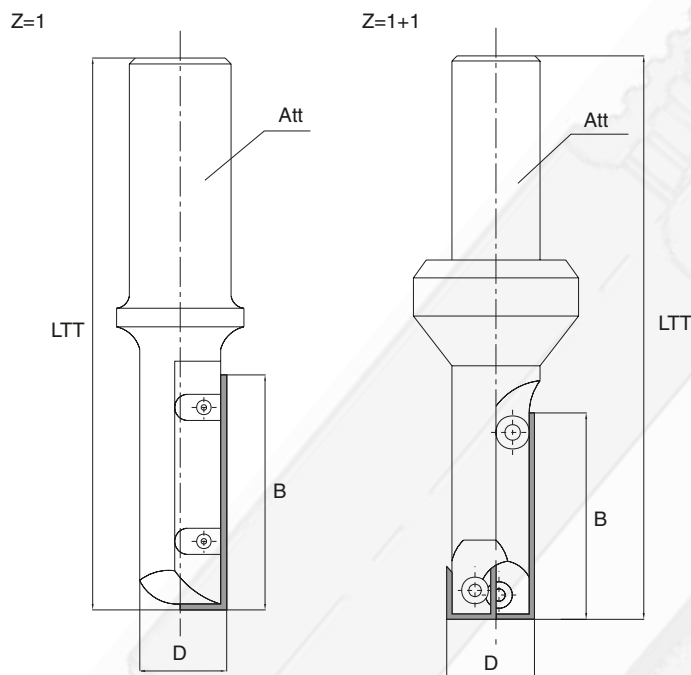
Z=1+1 / HW				
Cod.	D	B	LTT	Att
007	18	50	120	D=20 x 50
008	20	50	120	D=20 x 50

B = spessore in mm. - cutting height in mm. D = diametro in mm. - diameter in mm.
 Z = numero dei taglienti - number of cutting edges Att = attacco in mm. - shank in mm.
 LTT = lunghezza totale in mm. - total length in mm.

Esecuzione attacco con morse incremento 15% For MK shank execution, 15% price increase



RICAMBI - SPARE PARTS			
Art.	Cod.	Descrizione - Description	
0520	024	coltellini reversibili - reversible inserts	30 x 12 x 1,5
0520	028	coltellini reversibili - reversible inserts	50 x 12 x 1,5
0520	020	coltellini reversibili - reversible inserts	12 x 12 x 1,5



CARATTERISTICHE TECNICHE

Punta Z=1 / Z=1+1 per forare e contornare con coltellini in HW (HM integrale), spessore 1,5 mm.

Z=1: l'ampio scarico frontale rende questo utensile adatto alla lavorazione di pannelli truciolari e M.D.F anche rivestito da ambo i lati.
Z=1+1: utensile particolarmente idoneo per la lavorazione di legni teneri, duri, incollati.

IMPIEGO

PANTOGRAFO

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Z=1 / Z=1+1 router cutter to drill and edge with HW (integral tungsten carbide) inserts, 1,5 mm thickness.

Z=1: The roomy front for chip removal, makes this tool particularly indicated for working on all chipboard and M.D.F. panels, even if laminated on both sides.

Z=1+1: particular indicated for hard, soft natural woods, and glued panels.

APPLICATION

ROUTER