

# 0335 TESTE PORTACOLTELLI PER INCASTRI - PROFILO DRITTO

## STRAIGHT PROFILE - INSERT GROOVING CUTTERS

3

Z=4+4 Ri /HW			
Cod.	D	B	Ri
001	125	4	4
002	125	5	4
003	125	6	4
004	125	8	4
005	125	10	4
006	125	12	4
007	150	4	4
008	150	5	4
009	150	6	4
010	150	8	4
011	150	10	4
012	150	12	4

B = spessore in mm. - cutting height in mm. D = diametro in mm. - diameter in mm.  
d = foro in mm. - bore in mm. Z = numero dei taglienti - number of cutting edges



### CARATTERISTICHE TECNICHE

Testa con n.4 coltellini reversibili in HW (HM integrale) e n.4 rasanti in HW (HM integrale), posizionati 2 per ogni fianco dell'utensile.

Essendo lo spessore del corpo inferiore allo spessore utile dei coltellini è possibile eseguire incastri profondi.

### IMPIEGO

SCORNICIATRICE, TOUPIE

RICAMBI - SPARE PARTS				
Art.	Cod.	Descrizione - Description		per - for B
0540	002	rasanti - spurs	14x14x1,2	4/5/6/
0543	001	coltellini reversibili - reversible inserts	18x18x1,9	4
0543	002	coltellini reversibili - reversible inserts	18x18x2,5	5
0543	003	coltellini reversibili - reversible inserts	18x18x2,9	6
0540	001	rasanti - spurs	14x14x2	8/10/12
0520	001	coltellini reversibili - reversible inserts	7,5x12x1,5	8
0520	002	coltellini reversibili - reversible inserts	9,6x12x1,5	10
0520	003	coltellini reversibili - reversible inserts	11,6x12x1,5	12

### TECHNICAL SPECIFICATIONS

Cutter with n.4 HW (integral tungsten carbide) reversible inserts and n.4 HW (integral tungsten carbide) spurs, 2 on each side of the tool.

Being the thickness of the body smaller than the thickness of the inserts it's possible to execute deep grooves.

### APPLICATION

MOULDER, SPINDLE MOULDER

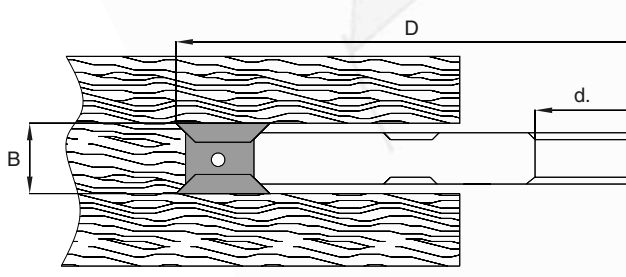
## TESTE RASANTI PER SCORNICIATRICE

## SHAVERS FOR MOULDERS

HW				
Cod.	D	B	Z	Ri
101	120	12	4	2
102	120	12	3	3
103	145	12	4	2
104	145	12	3	3
105	160	12	4	2
106	160	12	3	3

B = spessore in mm. - cutting height in mm. D = diametro in mm. - diameter in mm.  
Ri = rasanti - spurs Z = numero dei taglienti - number of cutting edges

- Le teste Z=4 + 2 Ri vengono abbinare all'articolo 0370 e all'articolo 0371 (Z=4)
- Le teste Z=3 + 3 Ri vengono abbinare all'articolo 0360 e all'articolo 0371 (Z=3 e Z=6)
- Z=4 + 2 Ri cutters are combined with article 0370 and article 0371 (Z=4)
- Z=3 + 3 Ri cutters are combined with article 0360 and article 0371 (Z=3 and Z=6)



0540.001



0540.002



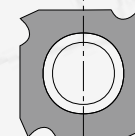
0520.001



0520.002



0520.003



0543.001

0543.002

0543.003