

Z=9/3 Hc							
D ▶	D/D1	B/B1	Ri	Sg45°	Reg.	d	Rot.
001	100/70	45/30	6	3	10+42	25	Dx/RH
002	100/70	45/30	6	3	10+42	25	Sx/LH

B = spessore in mm . - cutting height in mm . Sg45° = Numero spigolatori 45° - Number of 45° chamfers  
 D = diametro in mm. - diameter in mm. Z = numero dei taglienti - number of cutting edges  
 d = foro in mm. - bore in mm. Reg. = regolazione spina in mm. - tenon regulation in mm.  
 Ri = rasanti - spurs Rot. = senso di rotazione - Rotation sense

- SPECIFICARE IL NOME DEL COSTRUTTORE DELLA MACCHINA NELL' ORDINE
- SPECIFY THE BRAND OF THE MACHINE WHEN ORDERING

### CARATTERISTICHE TECNICHE

Gruppo frese, composto da un truciolatore multitaglienti Z=9 + 3 Sg45° e una fresa Z=3 + 6 Ri, che permette una regolazione della spina da 10 a 42 mm. Grazie all'elevato frazionamento di taglio del truciolatore l'utensile permette lavorazioni veloci e precise. Per equipaggiare macchine tenonatrici stondanti doppie BACCI, BALESTRINI, GREDA e PADE.

### IMPIEGO

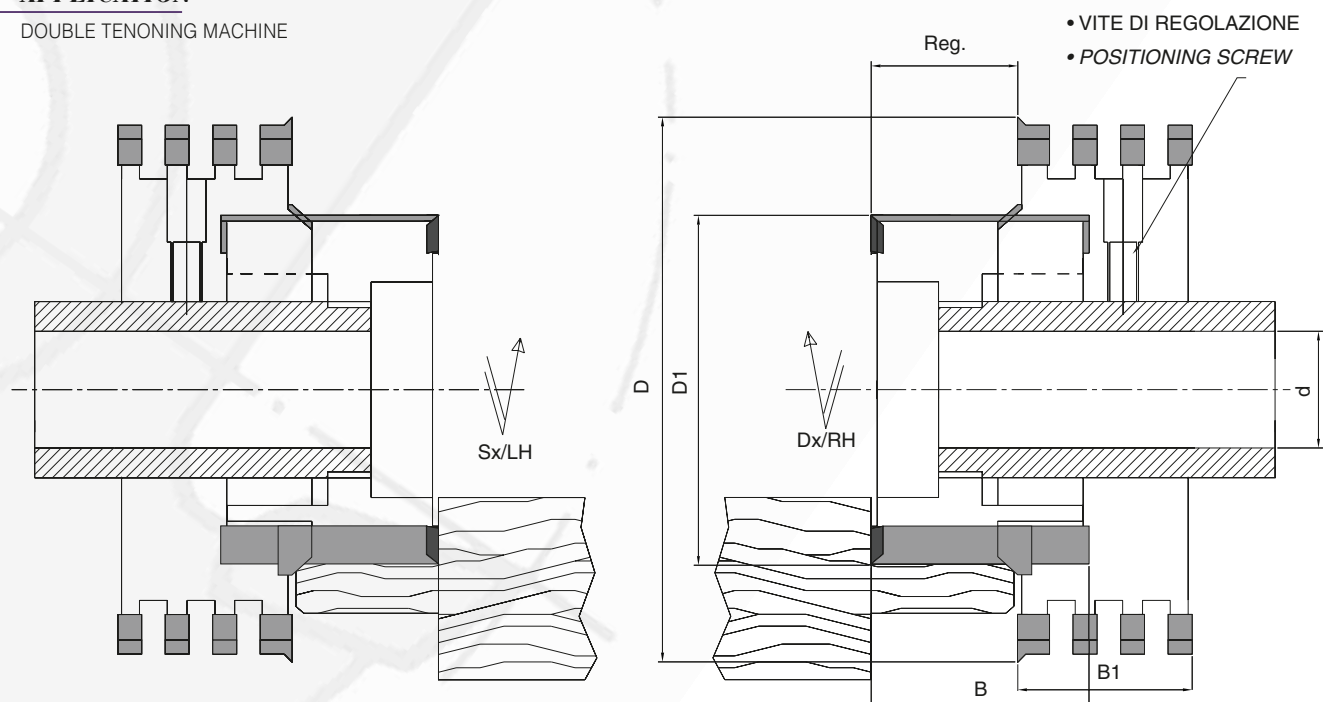
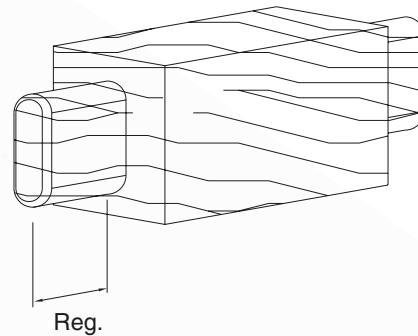
TENONATRICE STONDANTE DOPPIA

### TECHNICAL SPECIFICATIONS

Set of cutters, composed by one multicut hogger Z=9 + 3 Sg45° and one cutter Z=3 + 6 Ri, permitting a tenon adjustment from 10 to 42 mm. The tool, thanks to the high fractionated cut of the hogger, permits precise and fast working. To equip double tenoning machines BACCI, BALESTRINI, GREDA e PADE.

### APPLICATION

DOUBLE TENONING MACHINE



- VITE DI REGOLAZIONE
- POSITIONING SCREW