

# 0694 PUNTE COMPONENTI PER FORI CIECHI

## SLOT DOWEL DRILL BITS

Z=2+2 Ri / Hc

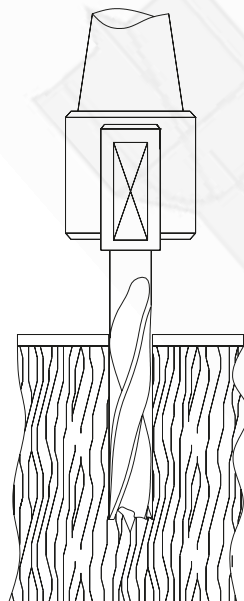
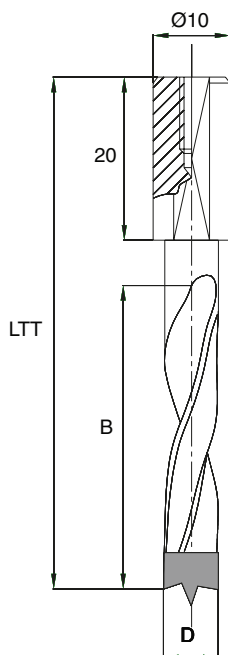
Rot.Dx/RH	Rot.Sx/LH	D	B	LTT	Att.
Cod.	Cod.				
001	002	4	30	57	D=10 x 20
003	004	5	30	57	D=10 x 20
005	006	6	30	57	D=10 x 20
007	008	7	30	57	D=10 x 20
009	010	8	30	57	D=10 x 20
011	012	9	30	57	D=10 x 20
013	014	10	30	57	D=10 x 20
015	016	12	30	57	D=10 x 20
017	018	14	30	57	D=10 x 20
019	020	15	30	57	D=10 x 20
021	022	16	30	57	D=10 x 20
023	024	4	45	70	D=10 x 20
025	026	5	45	70	D=10 x 20
027	028	6	45	70	D=10 x 20
029	030	7	45	70	D=10 x 20
031	032	8	45	70	D=10 x 20
033	034	9	45	70	D=10 x 20
035	036	10	45	70	D=10 x 20
037	038	12	45	70	D=10 x 20
039	040	14	45	70	D=10 x 20
041	042	15	45	70	D=10 x 20
043	044	16	45	70	D=10 x 20

D = diametro in mm. - diameter in mm. Z = numero dei taglienti - number of cutting edges  
 LTT = lunghezza totale in mm. - total length in mm. Rot. = senso di rotazione - rotation sense  
 B = spessore in mm. - cutting height in mm. Ri = rasanti - spurs

- INDICARE IL SENSO DI ROTAZIONE NELL'ORDINE
- INDICATE ROTATION SENSE WHEN ORDERING



6



### CARATTERISTICHE TECNICHE

Punte con 2 taglienti elicoidali,  
 2 rasanti e punta centrale.  
 Per esecuzione fori di precisione, con  
 regolazione della profondità tramite  
 abbinamento dello svasatore Art.0698  
 Hc (HM riportato) per legni naturali, derivati,  
 laminati ecc...

### IMPIEGO

FORATRICE

### TECHNICAL SPECIFICATIONS

2 front cutting edges, 2 spurs and central tip  
 for precision drilling and adjustable depth  
 when used together with countersink  
 Art. 0698. Hc (brazed tungsten carbide) for  
 natural wood, wood by-products,  
 laminated panels etc...

### APPLICATION

BORING MACHINE