

# 0750 LAME PER ALLUMINIO E METALLI LEGGERI NON FERROSI

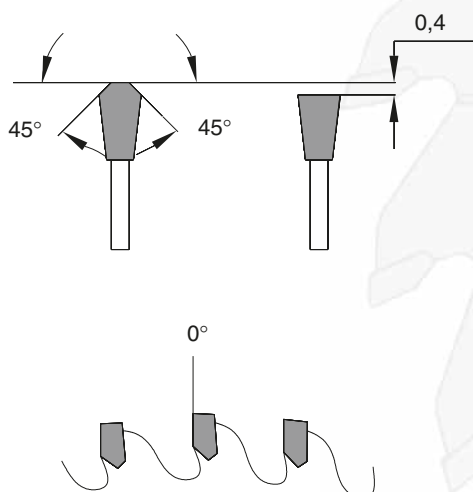
## SAW BLADES FOR ALUMINIUM AND NON FERROUS LIGHT METALS

Hc - denti piani - trapezoidali - flat - trapezoidal teeth				
Cod.	D	B	Z	d
001	150	3,2	48	20 - 30
002	160	3,2	48	20 - 30
003	180	3,2	40	30
004	200	3,2	48	30 - 32
005	200	3,2	64	30 - 32
006	225	3,2	72	30 - 32
007	250	3,2	60	20 - 32
008	250	3,2	80	20 - 32
009	275	3,2	84	30 - 32
010	300	3,2	72	32
011	300	3,2	84	32
012	300	3,2	96	20 - 32
013	330	3,5	80	20 - 32
014	330	3,5	100	20 - 32
015	350	3,5	84	30 - 32
016	350	3,5	108	20 - 32
017	370	3,8	108	32 - 40
018	400	3,8	96	32 - 40
019	400	3,8	108	32 - 40
020	420	3,8	96	32 - 40
021	450	4	108	32 - 40
022	500	4	100	32 - 40
023	500	4	120	32 - 40

B = spessore in mm. - thickness in mm. d = foro in mm. - bore in mm.  
 Z = numero dei taglienti - number of cutting edges D = diametro in mm. - diameter in mm.



7



### CARATTERISTICHE TECNICHE

Lame in Hc (HM riportato) per taglio di leghe non ferrose come alluminio ecc...  
 Angolo di taglio 0°, adatto per taglio sia di profilati che di materiali pieni o con forte spessore.

### IMPIEGO

TRONCATRICI E SEZIONATRICI PER ALLUMINIO

### TECHNICAL SPECIFICATIONS

Saw blades in Hc (brazed tungsten carbide) for aluminium and non ferrous light metals.  
 0° cutting angle, suitable for cutting of profiled and full or very thick materials.

### APPLICATION

PANEL SAW AND CUTTING OFF MACHINES FOR ALUMINIUM