

0106 FRESE ELICOIDALI MULTITAGLIENTI PER PIALLARE Z=16

Superleggera ■

Extralight ■

MULTICUT SPIRAL CUTTERS FOR PLANING Z=16

2

Z=16 / Hc				
Cod.	D	B	d	Z
001	125	80	30/35/40/50	16
002	125	100	30/35/40/50	16
003	125	120	30/35/40/50	16
004	125	130	30/35/40/50	16
005	125	150	30/35/40/50	16
006	125	160	30/35/40/50	16
007	125	180	30/35/40/50	16
008	125	200	30/35/40/50	16
009	125	230	30/35/40/50	16
010	140	120	30/35/40/50	16
011	140	150	30/35/40/50	16
012	140	180	30/35/40/50	16
013	140	230	30/35/40/50	16

B = spessore in mm. - cutting height in mm. D = diametro in mm - diameter in mm.
d = foro in mm. - bore in mm. Z = numero dei taglienti - number of cutting edges

Esecuzione frese con incavi: aumento 5% - with chamfers execution 5% price increase



CARATTERISTICHE TECNICHE

Fresa a 16 taglienti in Hc (HM riportato) frazionati, posizionati su sedi ad andamento spiroidale, con elica a due principi.

L'utensile permette lavorazioni ad altissime velocità di avanzamento e profonde asportazioni con una buona finitura anche su legni umidi.

Adatto per legni teneri, duri, umidi e incollati. La leggera struttura dell'utensile (corpo in acciaio alleggerito fino al 50%) consente una notevole riduzione dello sforzo della macchina in fase di lavorazione.

IMPIEGO

SCORNICIATRICE

TECHNICAL SPECIFICATIONS

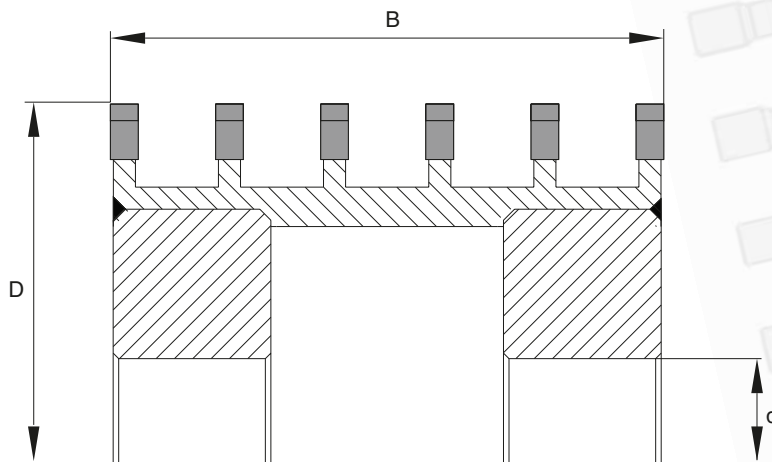
Cutter with n.16 fractioned cutting wings in Hc (brazed tungsten carbide), positioned on a spiral design, with two starting helicies. The cutter permits very high feed speed and great wood removal with good surface finishing on wet wood.

Suitable for soft, hard and wet timbers and glued panels.

The light structure of the tool (steel body lightened until 50%) allows a remarkable reduction of the machine stress.

APPLICATION

MOULDER



-60%	-50%	+250%	+80%	-70%	-50%
RUMOROSITA' NOISE	ENERGIA ENERGY	VELOCITA' DI AVANZAMENTO ADVANCING SPEED	FRAZIONAMENTO DEL TRUCIOLO FRACTIONATION OF THE CHIP	MANUTENZIONE MAINTENANCE	PESO WEIGHT

