

PUNTE A CODA DI RONDINE **0658**

SWALLOW-TAILED BITS



Z=2 / HS (HSS)				
Cod.	D	B	Att.	Rot.
001	14	16	D=10 x 40	Dx/RH
002	15	17	D=10 x 40	Dx/RH
003	16	18	D=10 x 40	Dx/RH
004	16,5	19	D=10 x 40	Dx/RH
005	17	20	D=10 x 40	Dx/RH
006	17,5	20	D=10 x 40	Dx/RH
Z=2 / Hc				
Cod.	D	B	Att.	Rot.
007	14	16	D=10 x 40	Dx/RH
008	15	17	D=10 x 40	Dx/RH
009	16	18	D=10 x 40	Dx/RH
010	16,5	19	D=10 x 40	Dx/RH
011	17	20	D=10 x 40	Dx/RH
012	17,5	20	D=10 x 40	Dx/RH
Z=1 / HS (HSS)				
Cod.	D	B	Att.	Rot.
013	14	18	D=12 x 30	Dx/RH
Z=1 / Hc				
Cod.	D	B	Att.	Rot.
014	14	18	D=12 x 30	Dx/RH

Att = attacco in mm. - shank in mm. Z = numero dei taglienti - number of cutting edges
 B = spessore in mm. - cutting height in mm. D = diametro in mm. - diameter in mm.
 Rot. = senso di rotazione - rotation sense

- SPECIFICARE IL MATERIALE Hc O HS NELL'ORDINE
- SPECIFY Hc OR HS EXECUTION WHEN ORDERING

CARATTERISTICHE TECNICHE

Punte a coda di rondine con 1/2 taglienti affilati di testa e di fianco.
 HS (HSS) per legni teneri e duri non incollati.
 Hc (HM riportato) per legni naturali, derivati, laminati ecc...

IMPIEGO

CODETTATRICE

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Swallow-tailed bits with 1/2 cutting edges head and side grinded.
 HS (HSS) for soft and hard wood, non glued.
 Hc (brazed tungsten carbide) for natural wood, wood by-products, laminated panels etc...

APPLICATION

DOVETAIL MACHINE

