

0130 FRESE ELICOIDALI MULTITAGLIENTI CON PLACCHETTE SCANALATE PER BATTUTA

MULTICUT SPIRAL CUTTERS WITH CHIP-BREAKER TIPS FOR REBATING

2

| Z=16 / Hc | | | |
|-----------|-----|----|---------|
| Cod. | D | B | d |
| 001 | 125 | 60 | 35 - 40 |
| 002 | 140 | 60 | 35 - 40 |

B = spessore in mm. - cutting height in mm. D = diametro in mm. - diameter in mm.
d = foro in mm. - bore in mm. Z = numero dei taglienti - number of cutting edges

- DISPONIBILI IN MAGAZZINO
- READY ON STOCK

- INDICARE SE LA LAMA INCISORE E' POSIZIONATA SOPRA O SOTTO L'UTENSILE NELL'ORDINE
- INDICATE IF THE ENGRAVER SAW BLADE IS POSITIONED ABOVE OR BELOW THE TOOL WHEN ORDERING

- INDICARE IL SENSO DI ROTAZIONE NELL'ORDINE
- INDICATE ROTATION SENSE WHEN ORDERING



| RICAMBI - SPARE PARTS | | | | | | |
|-----------------------|------|---------------------------|-----|-----|----|------|
| ART. | Cod. | Descrizione - Description | D | B | Z | d |
| 0130 | 101 | lama - saw Blade | 126 | 3,2 | 12 | 60+4 |
| 0130 | 102 | lama - saw Blade | 141 | 3,2 | 12 | 60+4 |

CARATTERISTICHE TECNICHE

Fresa a 16 taglienti in Hc (HM riportato) frazionati, posizionati su sedi ad andamento spiroidale, con elica a due principi e con applicazione di lama incisore. L'utensile permette lavorazioni ad alte velocità di avanzamento e profonde asportazioni, e grazie ai 12 taglienti della lama consente anche di lavorare di testa e su legni in controvena con buona finitura ed assoluta assenza di scheggiatura. Adatto per legni teneri, duri e incollati.

IMPIEGO

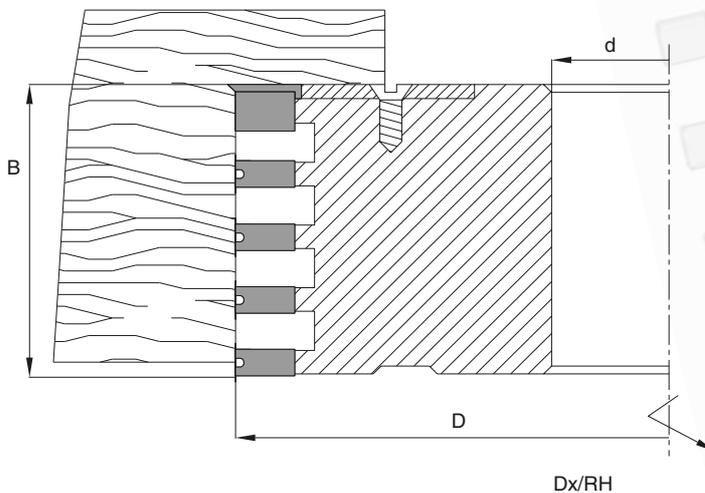
SCORNICIATRICE, TENONATRICE

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Cutter with n.16 fractioned cutting wings in Hc (brazed tungsten carbide), positioned on a spiral design, with two starting helicies and engraver saw blade applied. The cutter permits high feed speed and great wood removal, and thanks to the n.12 cutting edges of the saw blade allows head working and against wood grain working with good surface finishing, avoiding any chipping. Suitable for soft and hard timbers and glued panels.

APPLICATION

MOULDER, TENONER



-60%



RUMOROSITA'
NOISE

-50%



ENERGIA
ENERGY

+250%



VELOCITA' DI
AVANZAMENTO
ADVANCING
SPEED

+80%



FRAZIONAMENTO
DEL TRUCIOLO
FRACTIONATION
OF THE CHIP

-70%



MANUTENZIONE
MAINTENANCE

