

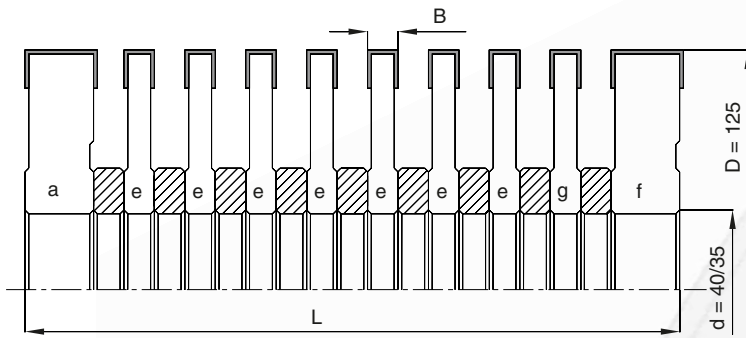
0355 GRUPPI PREPIALLATORI A COLTELLINI PER PIANI RIGATI

PRE-PLANING INSERT GROOVING CUTTER SET FOR GUIDING GROOVERS

3

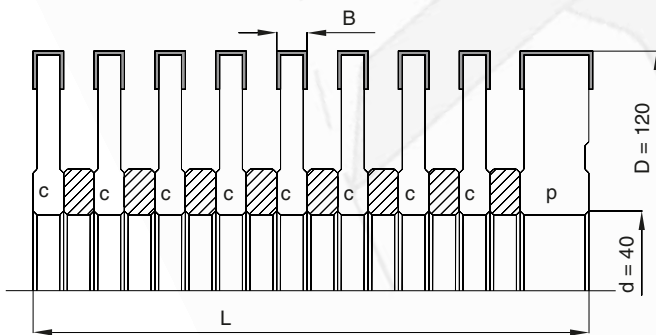
PIANO RIGATO WEINIG - WEINIG GROOVE BED										
Z=4+4 / HW										
Cod. ▶				010	011	012	013	014	015	016
Rif. ▼	B	Z	Ri	L=80	L=100	L=120	L=140	L=170	L=220	L=310
				Q.tà	Q.tà	Q.tà	Q.tà	Q.tà	Q.tà	Q.tà
f	17	4	2	1	1	1	1	1	1	1
g	9	4	4	1	1	1	1	1	1	1
e	10	4	4	2	3	4	5	7	8	12
a	35	4	2	-	-	-	-	-	1	1

B = spessore in mm. - cutting height in mm. d = foro in mm. - bore in mm. Ri = rasanti - spurs
D = diametro in mm. - diameter in mm. L = lunghezza in mm. - length in mm.
Rif = riferimento - reference Z = numero dei taglienti - number of cutting edges



PIANO RIGATO S.C.M. - S.C.M. GROOVE BED										
Z=4 + 4 / HW										
Cod. ▶								020	021	
Rif. ▼	B	Z	Ri	L=80	L=100	L=120	L=140	L=170	L=230	
				Q.tà	Q.tà	Q.tà	Q.tà	Q.tà	Q.tà	
p	20,3	4	2	-	-	-	-	1	1	
c	12	4	4	-	-	-	-	6	6	

B = spessore in mm. - cutting height in mm. d = foro in mm. - bore in mm. Ri = rasanti - spurs
D = diametro in mm. - diameter in mm. L = lunghezza in mm. - length in mm.
Rif = riferimento - reference Z = numero dei taglienti - number of cutting edges



CARATTERISTICHE TECNICHE

Teste portacoltelli per eseguire incastri guida su scorniciatrici. Esecuzione con n.4 taglienti più n.4 incisori. Coltellini reversibili in HW (HM integrale).

IMPIEGO

SCORNICIATRICE

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Insert cutter set to execute guiding grooves on moulder. Made with n.4 cutting edges and n.4 spurs. HM (integral tungsten carbide) reversible inserts.

APPLICATION

MOULDER



GRUPPI PREPIALLATORI A COLTELLINI PER PIANI RIGATI **0355**

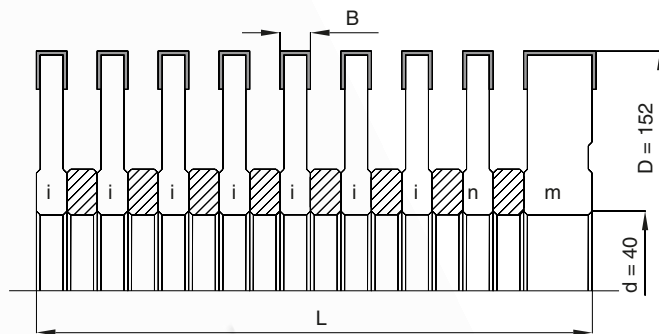
PRE-PLANING INSERT GROOVING CUTTER SET FOR GUIDING GROOVERS



PIANO RIGATO SICAR - SICAR GROOVE BED									
Z=4+4 / HW									
Cod. ▶				-	-	030	031	032	033
Rif. ▼	B	Z	Ri	L=80	L=100	L=160	L=180	L=210	L=230
				Q.tà	Q.tà	Q.tà	Q.tà	Q.tà	Q.tà
m	20	4	2	-	-	1	1	1	1
n	10,4	4	4	-	-	1	1	1	1
i	10,5	4	4	-	-	6	7	8	9

B = spessore in mm. - cutting height in mm. d = foro in mm. - bore in mm. Ri = rasanti - spurs
D = diametro in mm. - diameter in mm. L = lunghezza in mm. - length in mm.
Rif = riferimento - reference Z = numero dei taglienti - number of cutting edges

3



TESTE SINGOLE A COLTELLINI PER COMPOSIZIONI DI PIANI RIGATI SPECIALI SINGLE INSERT CUTTERS FOR SPECIAL GUIDING GROOVERS		
Z=4+4 / HW		
Rif. ▼	Cod.	B
a	001	35
c	002	12
e	003	10
f	004	17
g	005	9
i	006	10,5
m	007	20
n	008	10,4
p	009	20,3

B = spessore in mm. - cutting height in mm. Rif = riferimento - reference
Z = numero dei taglienti - number of cutting edges

CARATTERISTICHE TECNICHE

Teste portacoltelli per eseguire incastri guida su scorniciatrici. Esecuzione con n.4 taglienti più n.4 incisori. Coltellini reversibili in HW (HM integrale).

IMPIEGO

SCORNICIATRICE

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Insert cutter set to execute guiding grooves on moulder. Made with n.4 cutting edges and n.4 spurs. HM (integral tungsten carbide) reversible inserts.

APPLICATION

MOULDER

RICAMBI - SPARE PARTS						
Rif.	Art.	Cod.	coltellini reversibili reversible inserts	Art.	Cod.	rasanti spurs
a	0520	008	30 x 12 x 1,5	0540	001	14 x 14 x 2
c	0520	003	11,6 x 12 x 1,5	0540	001	14 x 14 x 2
e	0520	002	9,6 x 12 x 1,5	0540	001	14 x 14 x 2
f	0520	004	15 x 12 x 1,5	0540	001	14 x 14 x 2
g	0520	001	7,5 x 12 x 1,5	0540	001	14 x 14 x 2
i	0520	002	9,6 x 12 x 1,5	0540	001	14 x 14 x 2
m	0520	004	15 x 12 x 1,5	0540	001	14 x 14 x 2
n	0520	002	9,6 x 12 x 1,5	0540	001	14 x 14 x 2
p	0520	006	20 x 12 x 1,5	0540	001	14 x 14 x 2

