

0515 COLTELLI PIALLA IN Hc (HM riportato)

Hc (brazed tungsten carbide) PLANING KNIVES

Hc (HM riportato) - Hc (brazed tungsten carbide)

Cod.	L	B	H
001	40	3	20 - 25 - 30 - 35
002	50	3	20 - 25 - 30 - 35
003	60	3	20 - 25 - 30 - 35
004	70	3	20 - 25 - 30 - 35
005	80	3	20 - 25 - 30 - 35
006	90	3	20 - 25 - 30 - 35
007	100	3	20 - 25 - 30 - 35
008	110	3	20 - 25 - 30 - 35
009	120	3	20 - 25 - 30 - 35
010	130	3	20 - 25 - 30 - 35
011	140	3	20 - 25 - 30 - 35
012	150	3	20 - 25 - 30 - 35
013	160	3	20 - 25 - 30 - 35
014	170	3	20 - 25 - 30 - 35
015	180	3	20 - 25 - 30 - 35
016	190	3	20 - 25 - 30 - 35
017	200	3	20 - 25 - 30 - 35
018	210	3	20 - 25 - 30 - 35
019	220	3	20 - 25 - 30 - 35
020	230	3	20 - 25 - 30 - 35
021	240	3	20 - 25 - 30 - 35
022	250	3	20 - 25 - 30 - 35
023	260	3	20 - 25 - 30 - 35
024	300	3	20 - 25 - 30 - 35
025	310	3	20 - 25 - 30 - 35
026	320	3	20 - 25 - 30 - 35
027	350	3	20 - 25 - 30 - 35
028	400	3	20 - 25 - 30 - 35
029	410	3	20 - 25 - 30 - 35
030	420	3	20 - 25 - 30 - 35
031	430	3	20 - 25 - 30 - 35
032	500	3	20 - 25 - 30 - 35
033	510	3	20 - 25 - 30 - 35
034	520	3	20 - 25 - 30 - 35
035	530	3	20 - 25 - 30 - 35
036	600	3	20 - 25 - 30 - 35
037	610	3	20 - 25 - 30 - 35
038	630	3	20 - 25 - 30 - 35
039	640	3	20 - 25 - 30 - 35
040	700	3	20 - 25 - 30 - 35
041	710	3	20 - 25 - 30 - 35
042	730	3	20 - 25 - 30 - 35

B = spessore in mm. - thickness in mm. L = lunghezza in mm. - lenght in mm.
H = altezza in mm. - height in mm.

Per B=5/6 mm., incremento 20% For B=5/6 mm., 20% price increase

CARATTERISTICHE TECNICHE

Hc (HM riportato): coltelli dritti per piallare adatti per lavorazioni su legni duri e abrasivi con buon rendimento.

IMPIEGO

ricambi per teste art. 0370 - 0371

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Hc (brazed tungsten carbide): straight planing knives suitable for hard and abrasive wood. Good performance.

APPLICATION

spare parts for art. 0370 - 0371

5

