

PUNTE PER SCOLPITRICE A CUCCHIAIO IN HS (HSS) **0612**

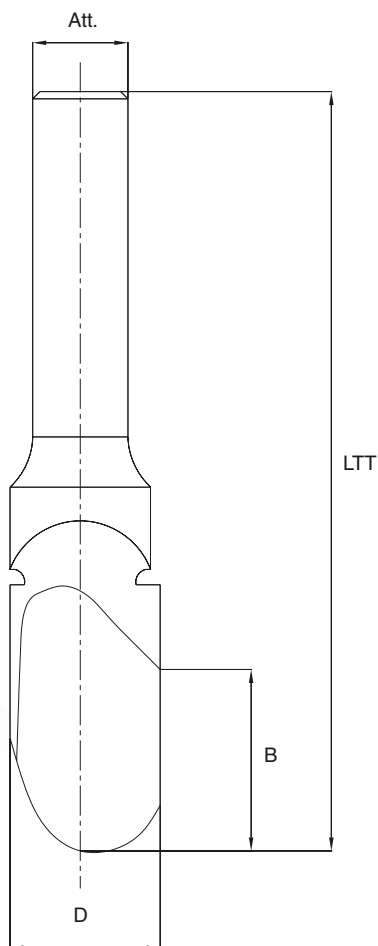
HS (HSS) CARVING BITS SPOON SHAPED BOTTOM



| Z=1 / HS (HSS) | | | | | |
|----------------|-----------|----|----|-----|---------|
| Rot.Dx/RH | Rot.Sx/LH | D | B | LTT | Att. |
| Cod. | Cod. | | | | |
| 001 | 002 | 10 | 40 | 90 | D=11x40 |
| 003 | 004 | 12 | 40 | 90 | D=11x40 |
| 005 | 006 | 14 | 40 | 90 | D=11x40 |
| 007 | 008 | 16 | 40 | 90 | D=11x40 |
| 009 | 010 | 18 | 40 | 90 | D=11x40 |

B = spessore in mm. - cutting height in mm. Att = attacco in mm. - shank in mm.
 LTT = lunghezza totale in mm. - total length in mm. Rot. = senso di rotazione - rotation sense
 D = diametro in mm. - diameter in mm. Z = numero dei taglienti - number of cutting edges

esecuzione attacco D=9 x 40 incremento 20% rispetto all'attacco D=11 x 40
 D=9x40 shank execution , 20% price increase with respect to D=11 x 40 shank.



CARATTERISTICHE TECNICHE

Punte in HS (HSS) di forma concava ad un tagliente.
 Utensile adatto per la lavorazione di legni teneri e duri non incollati.

IMPIEGO

SCOLPITRICE

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Integral HS (HSS) bits concave shape with 1 cutting edge.
 Tool suitable for non glued soft and hard wood working.

APPLICATION

CARVING MACHINE