

0610 PUNTE PER SCOLPITRICE A LANCIA IN HS (HSS)

HS (HSS) CARVING BITS ARROW BOTTOM

Z=1 / HS (HSS)					
Rot.Dx/RH	Rot.Sx/LH	D	B	LTT	Att.
Cod.	Cod.				
001	002	10	37	90	D=11x 40

Z=2 / HS (HSS)					
Rot.Dx/RH	Rot.Sx/LH	D	B	LTT	Att.
Cod.	Cod.				
003	004	10	37	85	D=11x 40
005	006	12	40	90	D=11x 40
007	008	14	40	90	D=11x 40
009	010	16	40	90	D=11x 40

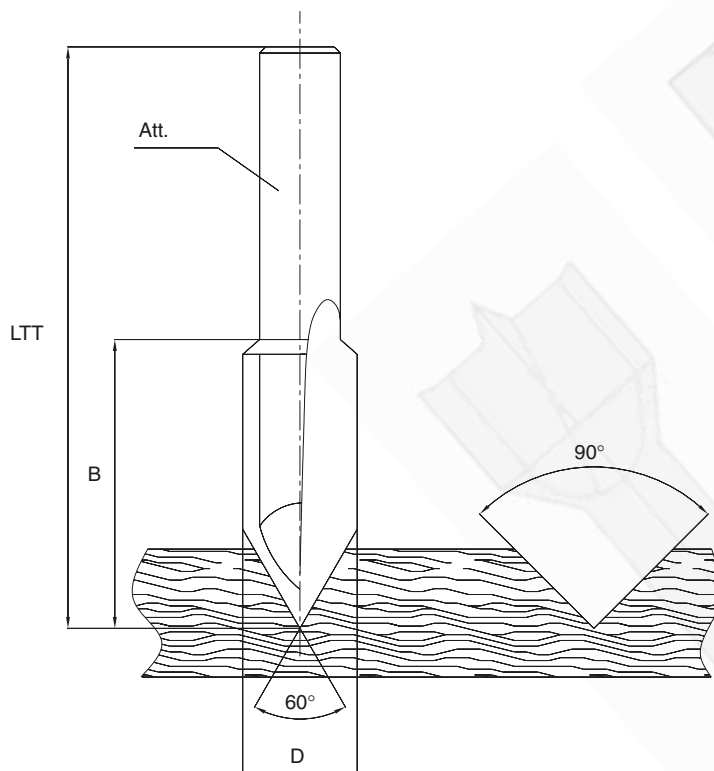
B = spessore in mm. - *cutting height in mm.* Att = attacco in mm. - *shank in mm.*
 LTT = lunghezza totale in mm. - *total length in mm.* Rot. = senso di rotazione - *rotation sense*
 D = diametro in mm. - *diameter in mm.* Z = numero dei taglienti - *number of cutting edges*

- **DISPONIBILI IN MAGAZZINO**
- **READY ON STOCK**

esecuzione attacco D=9 x 40 incremento 20% rispetto all'attacco D=11 x 40
D=9x40 shank execution , 20% price increase with respect to D=11 x 40 shank.



6



CARATTERISTICHE TECNICHE

Punte in HS (HSS), con 1/2 taglienti assialmente inclinati con grande scarto sul dorso, per facilitare lo scarico del truciolo. Utensile adatto per la lavorazione di legni teneri e duri non incollati.

IMPIEGO

SCOLPITRICE

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Integral HS (HSS) bits with 1/2 shear angle cutting edges, back grinding for easier chip clearance. Tool suitable for non glued soft and hard wood working.

APPLICATION

CARVING MACHINE